



## Von Experten abgenommen – der KSB-Chemiearbeitsplatz

Eines ist sicher: Der KSB-Chemiearbeitsplatz in Pegnitz erfüllt alle Voraussetzungen, die gemäß VCI-Leitfaden der deutschen chemischen Industrie an Dienstleister dieses Bereichs gestellt werden.

2014 wurde er von einem der größten Chemieunternehmen weltweit zertifiziert und abgenommen.



### Technik, die Zeichen setzt

#### Hotline

Deutschlandweit zu Ihrem  
Vertriebshaus aus dem  
Festnetz 0,14 € /Minute  
(Mobilfunktarif kann  
höher ausfallen)

Tel. +49 1805 5724-80  
Fax +49 1805 5724-89  
KSB-24-h-Service-Hotline  
Tel. +49 6233 86-0  
Fax +49 6233 86-3401

Der KSB-Newsletter –  
melden Sie sich an:  
[www.ksb.de/newsletter](http://www.ksb.de/newsletter)

#### Vertriebshaus Berlin

vertrieb-berlin@ksb.com  
Tel. +49 30 43578-5010  
Fax +49 30 43578-5055

#### Vertriebshaus Halle

vertrieb-halle@ksb.com  
Tel. +49 345 4826-5310  
Fax +49 345 4826-5355

#### Vertriebshaus Hamburg

vertrieb-hamburg@ksb.com  
Tel. +49 40 69447-0  
Fax +49 40 69447-255

#### Vertriebshaus Hannover

vertrieb-hannover@ksb.com  
Tel. +49 511 33805-0  
Fax +49 511 33805-55

#### Vertriebshaus Mainz

vertrieb-mainz@ksb.com  
Tel. +49 6131 25051-0  
Fax +49 6131 25051-55

#### Vertriebshaus München

vertrieb-muenchen@ksb.com  
Tel. +49 89 72010-200  
Fax +49 89 72010-275

#### Vertriebshaus Nürnberg

vertrieb-nuernberg@ksb.com  
Tel. +49 911 58608-70  
Fax +49 911 58608-57

#### Vertriebshaus Region West

vertrieb-west@ksb.com  
Tel. +49 214 20694-10  
Fax +49 214 20694-55

#### Vertriebshaus Stuttgart

vertrieb-stuttgart@ksb.com  
Tel. +49 711 78902-7970  
Fax +49 711 78902-7955

► Unsere Technik. Ihr Erfolg.

Pumpen • Armaturen • Service



## Sicher ist sicher – Demontage von Chemie- pumpen und -armaturen



KSB SE & Co. KGaA  
67227 Frankenthal (Deutschland)  
[www.ksb.com](http://www.ksb.com)

## Sicherheit bei der Demontage ist das A und O

Die Förderung chemischer Stoffe stellt hohe Anforderungen an Pumpen und Armaturen sowie deren Werkstoffe. Vertrauen Sie beim Service der Produkte auf Ihren zuverlässigen Partner KSB.

Bei der Instandsetzung von Chemiepumpen und -armaturen hat die Sicherheit aller Beteiligten oberste Priorität. Um diese gewährleisten zu können, werden die verunreinigten Produkte vor der Reparatur sicher demontiert und optimal gereinigt. Zunächst liefert der Kunde die Pumpe oder Armatur vorgespült und mit einer Unbedenklichkeitserklärung an KSB. Die Demontage selbst erfordert eine gründliche Reinigung in einem separierten Arbeitsbereich mit entsprechender Ausstattung.

KSB bietet einen solchen Bereich mit dem Chemiearbeitsplatz in Pegnitz – der sämtliche Anforderungen des VCI-Leitfadens erfüllt. Hier übernehmen geschulte und erfahrene Mitarbeiter im Beisein eines Spezialisten aus dem Werkstofflabor und gemäß den Vorschriften der Betriebsanleitung die Demontage und Reinigung der Komponenten. Erst wenn sichergestellt ist, dass keine Gefahr mehr von den einzelnen Teilen ausgeht, werden diese in den normalen Reparaturablauf im Service-Center übernommen.



Geschulte und erfahrene Mitarbeiter übernehmen die sichere Demontage und Reinigung der Komponenten.

## Technische Ausstattung des ex-geschützten Chemiearbeitsplatzes

Erfahren Sie mehr zur Sicherheit und überzeugen Sie sich von den technischen Voraussetzungen des KSB-Chemiearbeitsplatzes:

- Grobreinigungsplatz mit Edelstahlwanne zum Auffangen von kontaminierten Restmedien
- Hochdruckreiniger für Heißwasser- und Dampfbetrieb
- Demontagewerkbank mit 3-Zonen-Absaugung
- Ablaufrinne mit Auffangbecken für Restmedien und Entleerung
- Ex-Werkzeugwagen
- Industriewaschmaschine
- Separat entlüfteter Sicherheitsschrank für Restmedien
- 2-Tonnen-Brückenkran
- Speziell ausgelegte Zu- und Abluftanlage (ex-geschützt)
- Not- und Augendusche
- Alarmwarnsystem für den Havariefall

Für die Arbeit der Servicekräfte gewährleisten wir ein Maximum an Sicherheit. Alle Servicespezialisten arbeiten im Bedarfsfall selbstverständlich mit einer Atemschutzausrüstung und tragen spezielle Schutzkleidung. Dazu gehören unter anderem Handschuhe und Säureschürzen.



Sicher geschützt: Nach Rücksprache mit dem Labor wird die persönliche Schutzausrüstung festgelegt.

## Mit Sicherheit die größten Vorteile

### Ihre Vorteile im Überblick:

- Einhaltung der Betreiberpflichten im Sinne der Beauftragung geeigneter Serviceunternehmen: KSB erfüllt sämtliche Voraussetzungen im Umgang mit Pumpen und Armaturen, die beim Transport von Gefahrstoffen eingesetzt werden
- Gewährleistung auf alle Reparaturen und Umbauten
- Transparenz durch Führen einer Lebenslaufakte pro Aggregat
- Zuverlässigkeit durch langjährige Erfahrung und Hersteller-Know-how
- Kundenauditiertes Qualitätsmanagementsystem



Der KSB-Chemiearbeitsplatz: Mit funkenfreien Werkzeugen werden die Pumpen und Armaturen sowie artverwandte Komponenten demontiert.