

## Beinahe 30 % Energie sparen bei Audi Hungaria



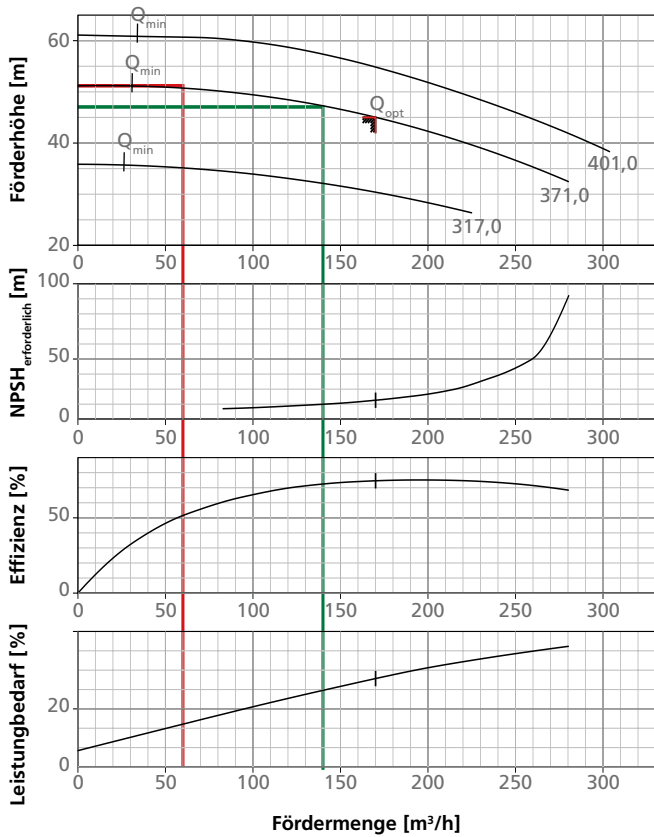
AUDI HUNGARIA MOTOR Kft., mit dem Hauptsitz in Győr, gehört zum AUDI-Konzern und ist der Hauptmotorenlieferant der AUDI AG und weiterer Gesellschaften des Volkswagen-Konzerns. Die Modelle Audi A3 Limousine, A3 Cabriolet, Audi TT Coupé und Audi TT Roadster werden in Győr gefertigt.

Audi Hungaria gehört zu den ungarischen Unternehmen mit dem seit Jahren höchsten Umsatz und ist einer der größten Exporteure des Landes.

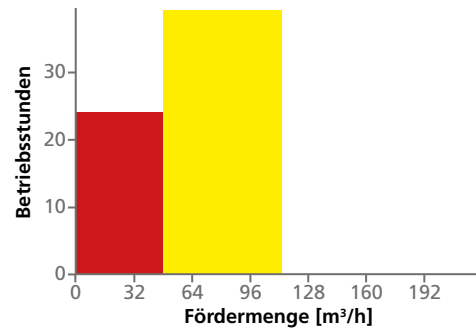
### Deutliche Einsparung dank PumpMeter-Messungen

Für Audi Hungaria sind nachhaltige Entwicklung und Ressourcenschonung eine Verpflichtung. Um diese zu fördern, geht das Unternehmen systemorientiert vor und setzt auf Rückgewinnung bestimmter Energien sowie Reduzierung des Energiebedarfs bei der Produktion. Zu den Umweltzielen von Audi Hungaria gehört die Verringerung des Energieverbrauchs um 25 % bis zum Jahr 2018.

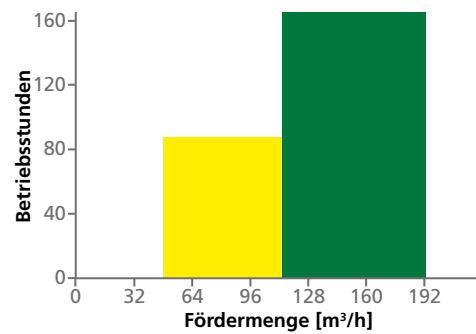
Im Sinne des Energiemanagements bei Audi hat KSB dazu geraten, die Pumpen der Emulsionsversorgungsanlage KMA 11 mit PumpMeter-Pumpenüberwachungseinheiten auszustatten, um Energie- und Kosteneinsparpotenziale aufzudecken. Diese wurden im Frühjahr 2015 in Betrieb genommen. Die anschließenden Messungen und Auswertungen lieferten die nachfolgend beschriebenen Ergebnisse: In den Jahren zuvor wurden für die Emulsionsversorgung 6 Etanorm-Pumpen (jeweils 37 kW) mit zentraler Druckregelung eingesetzt. Die Auswertung der Messungen zeigte, dass die Pumpen nicht im Punkt des besten Wirkungsgrades, sondern in anderen Betriebsbereichen arbeiteten. Der Betreiber änderte die Pumpenregelung gemäß unseren Vorschlägen und unter Berücksichtigung der technischen Anforderungen, sodass die Emulsionsanlage jetzt nur noch drei Pumpen benötigt. Die von den Experten des Betreibers durchgeführten Messungen ergaben eine Energieeinsparung von 28 %.



### Messergebnisse vor der Investition



### Messergebnisse nach der Investition



Energieverbrauch	[kW]
Tatsächlicher Verbrauch mit sechs Pumpen	141,1
Tatsächlicher Verbrauch mit drei Pumpen	101,0
Verbrauchsänderung	-40,1

Energieeinsparung pro Jahr
40 kW x 24h x 285 AT x 0,1 EUR/kWh = 27.360 EUR
Investitionskosten für PumpMeter: = -4.292 EUR
Gesamteinsparung = 23.068 EUR



KSB Szivattyú és Armatúra Kft.  
 H - 1117 Budapest Budafoki út 60 (Hungary)  
 www.ksb.hu