


Референции
ISAR 2

Атомная электростанция


ISAR 2
Эссенбах, Германия

Атомная электростанция „ISAR“ с двумя энергоблоками расположена в г. Эссенбах, что примерно на 14 км ниже по реке от г. Ландсхут. С эффективностью 94% эта электростанция занимает лидирующее положение по сравнению с ее международными аналогами и вносит существенный вклад в покрытие потребности в электроэнергии южных регионов Германии.

Заказчик:

Framatome ANP

**Эксплуатирующая
организация:**

E.ON Kernkraft GmbH

Применение:

1400 МВт PWR

Ввод в эксплуатацию:

1988

**С высоким профессионализмом и применяя
новейшие технологии**

Уже в 1970-х гг. стало очевидно, что первый энергоблок „Isar 1“ более не способен удовлетворять растущие потребности в электроэнергии. Поэтому второй энергоблок „Isar 2“, который включает реактор, охлаждаемый водой под давлением, был построен в непосредственной близости от первого энергоблока, и успешно введен в эксплуатацию в 1988 году. С помощью одного из самых больших генераторов в мире этот реактор производит полезную мощность 1400 МВт. Компания KSB поставила для энергоблока „Isar 2“ не только полный комплект насосов, состоящий из главных циркуляционных насосов реактора, питательных насосов, конденсатных насосов, насосов высокого давления аварийного впрыска и насосов аварийного впрыска, но также и многочисленные клапаны. Решающими факторами выбора KSB в качестве поставщика оборудования стали многолетний опыт и применение новейших технологий в разработке и изготовлении насосов и арматуры для атомных электростанций. Вся инспекционная работа планировалась и выполнялась нашими квалифицированными специалистами по техническому обслуживанию электростанции, что служит гарантией максимальной надежности и отличного качества.





ISAR 2 Эссенбах / Германия – Объем поставки и технические характеристики

Насосы:

- 4 x главный циркуляционный насос реактора RER 750
- 3 x питательный насос RHD 400 и
- 3 x питательный насос подкачки MBH 500
- 3 x конденсатный насос WKVA 400
- 4 x насос аварийного впрыска RHM 125 – 250.12
- 3 x насос высокого давления аварийного впрыска RVM 80 – 220.23

Трубопроводная арматура:

- 8 x запорная задвижка для питательной воды в корпусе клапана (4x DN 450, 4x DN 200)
- 5 x сегментный затвор для турбины (4x DN 250, 1x DN 300)
- 10 x сильфонный клапан тип 9 (4x DN 400, 6x DN 300)
- 6 x двухседельный клапан тип 19 (4x DN 400, 2x DN 300)

Насосы:		Q	H	T	p
RER 750	Главный циркуляционный насос реактора	22727 м ³ /ч	89 м	+292 °С	158 бар
RHD 400	Питательный насос	4453 м ³ /ч	561 м	+142 °С	73 бар
MBH 500	Питательный насос подкачки	4453 м ³ /ч	244 м	+142 °С	23 бар
WKVA 400	Конденсатный насос	2335 м ³ /ч	173 м	+36 °С	18 бар
RHM 125-250.12	Насос аварийного впрыска	225 м ³ /ч	530 м	+70 °С	128 бар
RVM 80-220.23	Насос высокого давления аварийного впрыска	36 м ³ /ч	1648 м	+80 °С	175 бар
Трубопроводная арматура:		DN	T	p	
Запорная задвижка для питательной воды в корпусе клапана		450/200	250 °С	120 бар	
Сегментный затвор для турбины		250	302 °С	88 бар	
Сегментный затвор для турбины		300	200 °С	16 бар	
Сильфонный клапан тип 9		400/300	200 °С	55 бар	
Двухседельный клапан тип 19		400/300	200 °С	55 бар	



ООО «КСБ»

123022, г. Москва, ул. 2-ая Звенигородская, д. 13, стр. 15

Тел.: +7 495 980 11 76 · Факс: +7 495 980 11 69

info@ksb.ru · www.ksb.com · www.ksb.ru