

PumpMeter – unidad de monitorización de bombas



Etanorm PumpDrive con PumpMeter

Campos de aplicación:

- Producción / distribución de frío
- Producción / distribución de calor
- Tratamiento de agua
- Distribución de refrigerantes
- Captación de agua
- Abastecimiento de agua para servicios industriales
- Extracción de agua
- Tratamiento / acondicionamiento de agua
- Transporte / distribución de agua
- Sistemas de aire acondicionado

Información adicional:
www.ksb.es/productos



Etanorm PumpDrive con
KSB SuPremE® y PumpMeter



Etaline PumpDrive con
KSB SuPremE® y PumpMeter



Etabloc PumpDrive con
KSB SuPremE® y PumpMeter



Vitachrom® con PumpDrive, PumpMeter y
motor KSB SuPremE®

PumpMeter – unidad de monitorización de bombas

■ Informativo

- Visualización, de manera alterna, de las presiones de aspiración, impulsión y diferencial o de la altura.
- Cálculo y visualización in situ del punto de trabajo actual de la bomba.
- Creación del perfil de carga de la bomba mediante registro interno del funcionamiento de la bomba.

■ Eficiencia energética

Si el icono de eficiencia energética (EFF) aparece en el display, indica que hay un potencial significativo de ahorro de energía.

■ Sencillo

Simplificación de la fase de puesta en marcha, ya que PumpMeter viene instalado de fábrica en la propia bomba.

■ Económico

Integra funciones avanzadas, no existentes en los convencionales manómetros y transductores de presión, por lo que podría ahorrarse la compra de estos y su posterior instalación.



Los expertos de KSB le ayudarán a interpretar los datos de funcionamiento, mostrándole como sacar partido a los potenciales ahorros energéticos.

Display de PumpMeter	Interpretación del funcionamiento actual	
	Caudal muy bajo, posibilidad de caudal cero.*	Hay que tomar medidas si la bomba funciona permanentemente dentro de este rango.
	Caudal bajo.*	Requiere optimización a largo plazo.
	Punto de trabajo óptimo.	La bomba funciona en su punto de mayor eficiencia energética.
	Caudal excesivamente elevado, posiblemente por encima del máximo.	Hay que tomar medidas si la bomba funciona permanentemente dentro de este rango.

*En función del tipo de curva (p.e. curvas muy planas), los dos primeros cuartos pueden llegar a parpadear simultáneamente, si la bomba trabaja en condiciones de bajo caudal.

Pantalla de PumpMeter	Perfiles de carga (ejemplo)	Recomendación
	Operación en la zona de mayor eficiencia.	No requiere acción. La bomba trabaja en o cerca del punto de mayor eficiencia (BEP).
	El punto de trabajo varía a lo largo de un amplio rango de la curva característica.	Requiere una acción de optimización. Se puede conseguir un potencial de ahorro energético significativo, p.e. mediante un sistema de variación de velocidad.
	Rango límite de trabajo; peligro de sobrecarga de la bomba y/o el motor.	Requiere una acción de optimización. El recorte del impulsor le permitirá ahorrar energía e incrementar la disponibilidad de su bomba.



KSB SE & Co. KGaA
 Johann-Klein-Straße 9
 67227 Frankenthal (Germany)
 www.ksb.com