

Referencia - Energiamegtakarítási projekt az Audi Hungariannál



Audi
Hungaria



Jelentős megtakarítások a PumpMeter méréseinek köszönhetően

A győri székhelyű AUDI HUNGARIA MOTOR Kft., az AUDI-konzern tagja, az Audi- és Volkswagen-konzern központi motorszállítója. Győrben gyártják az Audi A3 Limousine, az A3 Cabriolet és az Audi TT Coupé és Audi TT Roadster modelleket. 2006 óta az Audi Hungaria számos alumínium karosszériaelemet szállít különböző Volkswagen konzernmárkák számára. 2014-ben a vállalatnál 1 973 734 motor és 135 232 jármű készült. Az Audi Hungaria évek óta Magyarország egyik legnagyobb árbevételű vállalata, és az ország legnagyobb exportőreinek egyike. A motorgyártás és járműszerelde 2013-ban Győrben teljes gyártási folyamatot lefedő járműgyárrá bővült: présüzem, karosszériaüzem, lakkozó, járműszerelde épült. A vállalat több mint 900 millió eurót fordított a járműgyártás megvalósítására és 3 000 új munkahelyet hozott létre.

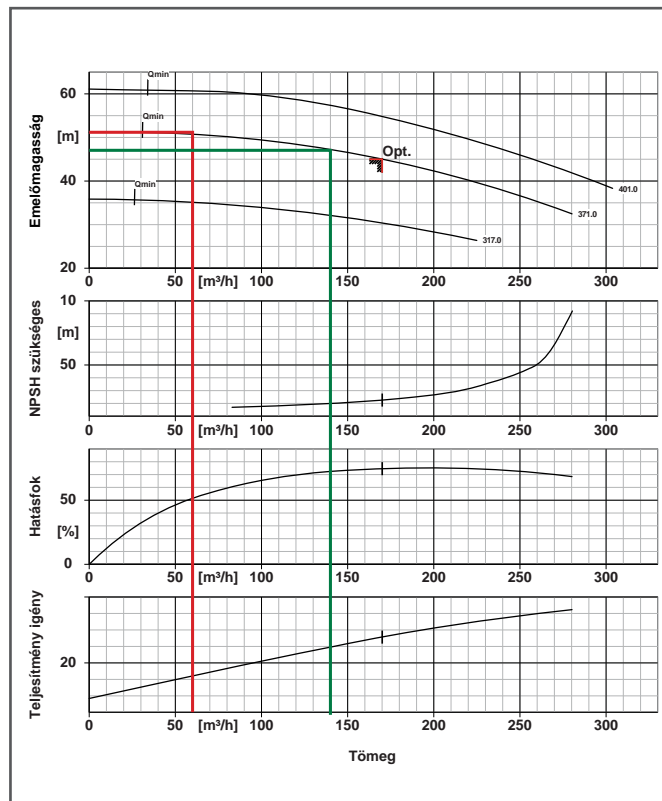
Az Audi Hungaria már jó ideje elkötelezte magát a hosszútávon fenntartható fejlődés és a környezeti erőforrások kímélése mellett. Szemlélete szolgáltatásban rendszerközpontú koncepciót alkalmaz bizonyos energiatípusok újrahasznosítása, illetve a termelés energiaigényének lehető legalacsonyabbra mérséklése céljából. A vállalat környezetvédelmi célkitűzései értelmében 2018-ig 25 százalékkal tervezi mérsékelni összesített energiafelhasználását.

Az energiamenedzsment céljai mentén az AUDI HUNGARIA MOTOR Kft. által üzemeltetett KMA 11-es számú, emulzióellátó berendezés szivattyúinak 2014-ben elvégzett felújításakor, beépítésre került 6 db PumpMeter típusú nyomáskülönbég mérő műszer. A berendezések beüzemelésére 2015 tavaszán kerülhetett sor. Az ezt követő mérések és kiértékelések a következő eredményeket hozták: A korábbi években az emulzióellátást 6 db 37 kW-os szivattyú látta el, központi nyomásszabályozással. A mérések kiértékelése alapján kiderült, hogy a szivattyúk a kiválasztott optimális munkaponttól eltérő üzemmódban futnak. Az üzemeltető javaslatunk alapján, a technológiai követelmények betartása mellett, módosította a szivattyúk szabályozását. Ezek alapján jelenleg 3 db szivattyú látja el az emulziós berendezés működtetését. Az üzemeltető szakembereinek mérése alapján ezzel kb. **30 % energiamegtakarítást** tudtak elérni.

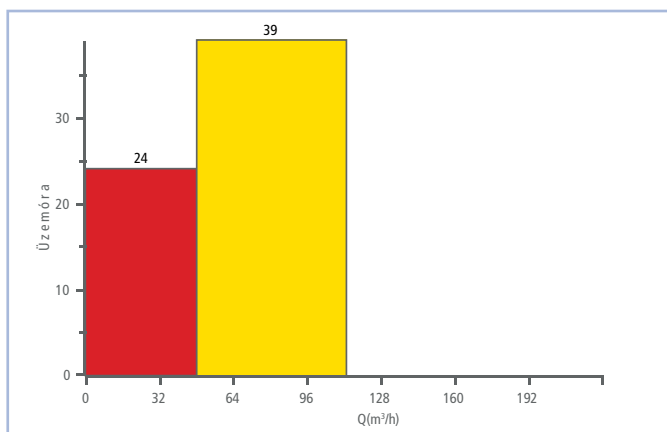


Teljesítmény felvétel

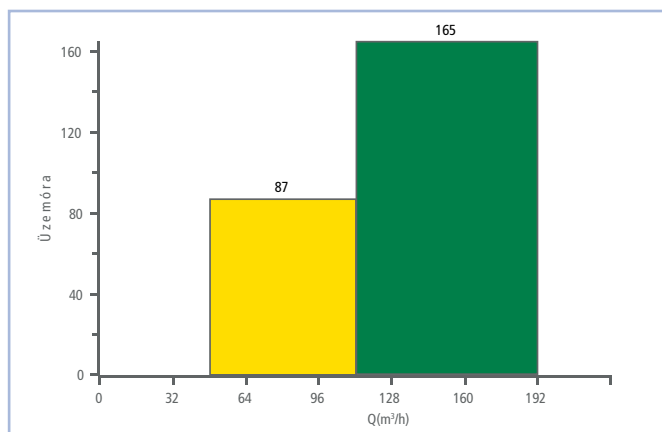
Hatásos teljesítmény (kW) 6 db szivattal	Hatásos teljesítmény (kW) 3 db szivattal	Teljesítmény változás (kW)
141,1	101,0	- 40,1



Mérési eredmény a beruházás előtt



Mérési eredmény a beruházás után



Éves energia megtakarítás számítás

$$40 \text{ kW} \times 24\text{h} \times 285 \text{ AT} \times 0,1 \text{ EUR/kWh} = 27.360 \text{ EUR} / \text{év}$$

PumpMeter mérőkészülékek beruházás: = - 4292 EUR

Megtakarítás összesen = 23.068 EUR



KSB Szivattyú és Armatúra Kft.
1117 Budapest
Budafoki út 60.
www.ksb.hu