

KSB Komplettlösung für Sapporo Brauerei Sapporo in Long An, Vietnam



Sapporo Vietnam Brauerei in Long An

Auf einem 6,5 Hektar großen Gelände im Viet Hoa-Duc Hoa Industrial Park im Distrikt Duc Hoa der Provinz Long An errichtete die Brauerei Sapporo Vietnam zunächst Produktionskapazitäten für 0,4 Millionen Hektoliter Bier pro Jahr. Eine Erweiterung auf 1 Millionen Hektoliter ist für 2015 geplant und eine dritte Ausbauphase soll ab 2019 die Produktion von bis zu 1,5 Millionen Hektoliter Bier pro Jahr ermöglichen. Die Sapporo-Brauerei in Long An liefert „Sapporo Premium“-Bier in Flaschen (330 ml), Dosen (330 ml und 650 ml) und 20-Liter-Fässern.

KSB liefert Pumpen an die erste Sapporo-Brauerei in Vietnam

Der steigende Durst des Landes nach Bier hat Vietnam zu einem der Länder mit dem höchsten Bierverbrauch der Welt gemacht. Dies führt zwangsläufig zu einem stark umkämpften Markt, an dem sowohl ausländische Investoren als auch lokale Unternehmen interessiert sind. Der japanische Brauerei-Gigant Sapporo investierte 2011 in seine erste ausländische Brauereiniederlassung mit dem Ziel, neue Absatzmärkte für sein „Sapporo Premium“-Bier zu erschließen und geographische Vorteile für die Ausdehnung seiner Aktivitäten in die asiatischen Nachbarländern zu nutzen.

Strikte Qualitätsstandards und der Einsatz modernster Technologie sind die Garanten für den Markterfolg von Sapporo. Angesichts hoher technologischer und qualitativer Anforderungen konnte KSB sich von seinen Wettbewerbern abheben, den Auftrag gewinnen und so Produkte und Dienstleistungen aus seinem umfangreichen Produktprogramm für den Anwendungsbereich Life Science liefern. Durch unser erfahrenes Team und voll ausgestattete Einrichtungen vor Ort konnten wir den Bedarf unseres Kunden schnell und flexibel bedienen.

Die hygienegerechte Gestaltung der KSB-Produkte leistet einen wichtigen Beitrag für umweltschonende Lösungen. Die Vita-Pumpen von KSB garantieren hygienegerechte Anwendungen. Durch ihre tottraumarme Konstruktion leisten sie einen Beitrag zur längeren Haltbarkeit des Endprodukts und zur Optimierung der Reinigungsprozesse.

Die Vita-Baureihe von KSB war einer der ausschlaggebenden Faktoren bei diesem Projekt, insbesondere die Vitacast, eine Kreiselpumpe in Feinguss, die für sterile

Prozesse optimal geeignet ist. Die Vitacast-Pumpe ist gemäß der EHEDG-Richtlinien konstruiert, für die rückstandslose Reinigung zertifiziert und erfüllt somit die hohen Anforderungen an Reinheit und Hygiene im Brauprozess der Traditionsbrauerei. Die spezielle Konstruktion der Etabloc-Pumpe wiederum, bei der Pumpe und Motor zu einem Blockaggregat ohne separate Kupplung verflanscht sind, macht sie zur ersten Wahl bei eingeschränkten Platzverhältnissen. Die Ausrichtung einer Kupplung entfällt bei dieser

Pumpenausführung.

Ein weiteres Mitglied der Eta-Familie, welches bei den Hygieneanwendungen dieses Projekts zum Einsatz kam, ist die Etachrom NC, hergestellt aus tiefgezogenem Chrom-Nickel-Stahl zur Förderung verunreinigter und aggressiver Flüssigkeiten ohne abrasive Feststoffe.

Weitere Informationen:

Tran Van Do
 VanDo.Tran@ksb.com
 www.ksb.com.vn



Sapporo Vietnam Brauerei in Long An



Horizontale, einstufige Ringraumgehäuseblockpumpe Etachrom



Wartungsfreundliche Spiralgehäusepumpe Vitacast

Lieferumfang	Technische Daten
11 x Etachrom NC	Fördermenge: 100 m ³ /h Förderhöhe: 40 m
6 x Vitacast	Fördermenge: 65 m ³ /h Förderhöhe: 11 m
9 x Etabloc GNF	Fördermenge: 240 m ³ /h Förderhöhe: 13 m
1 x Etanorm	Fördermenge: 250 m ³ /h Förderhöhe: 50 m
13 x Etachrom BCF	Fördermenge: 58 m ³ /h Förderhöhe: 15 m
1 x KWP	Fördermenge: 640 m ³ /h Förderhöhe: 12 m

Inbetriebnahme:

24. November 2011



KSB SE & Co. KGaA
 Johann-Klein-Straße 9
 67227 Frankenthal (Deutschland)
 www.ksb.com