› Referenza per settore depurazione acque

REEL

A KSB Company • KSB

Motore REEL SuPremE®
per settore Depurazione Acque

Faenza Depurazioni srl sezione depurazione delle acque – Gruppo Tampieri Financial Group spa

Amore e rispetto per il territorio. Una forza che sa rigenerarsi per raggiungere standard sempre più elevati di qualità ed innovazione sostenibili.
Lo spirito imprenditoriale della Famiglia Tampieri rappresenta la storia e il futuro dell'industria italiana nel campo agroalimentare, energetico, bioceramico.
Una storia fatta di passione per l'uomo e il suo ambiente. Un futuro all'insegna di un migliore e più sicuro stile di vita.
www.tampieri.com

Cliente:
Faenza Depurazioni srl

Messa in servizio:
Maggio 2014

Faenza Depurazioni Srl è nata nel 1987 per fornire alla **Tampieri SpA** il servizio di depurazione acque. In seguito il servizio si è esteso ad aziende terze, mediante adeguamenti impiantistici e l'acquisizione delle necessarie autorizzazioni.
Faenza Depurzioni Srl tratta le acque reflue provenienti dal processo di produzione della Tampieri Energie, quelle provenienti dall'oleificio e dalla raffineria della Tampieri SpA, nonché altri rifiuti liquidi, conferiti a mezzo autocisterna, prodotti da altre aziende industriali. L'attività di trattamento di rifiuti liquidi di terzi, pericolosi e non, autorizzata ai sensi di legge, fornisce quindi una risposta positiva e tecnologicamente avanzata alle esigenze di depurazione di molte attività industriali del territorio.
La società dispone attualmente di moderne tecnologie per il trattamento delle acque di scarico industriali che comprendono il trattamento chimico fisico e biologico, in grado di abbattere elevati carichi inquinanti organici e chimici.
Le acque conferite all'impianto vengono depurate, in parte riciclate e le restanti immesse in acque superficiali, nel rispetto delle normative ambientali in vigore.

Motore REEL SuPremE®

Inverter FlexiMova® cm

Faenza Depurazioni srl – Vasche di depurazione con ossigenatore aerobico

Benefici apportati:

- **Riduzione degli sprechi di energia** normalmente causati dal motore asincrono a carico parziale
- Diminuzione degli interventi sui **cuscinetti** del motore
- **Risparmio** sui tempi di manutenzione

Faenza Depurazioni srl – Motore REEL SuPremE® installato

Applicazioni:

Pompa di ossigenazione per le vasche di depurazione

L'ossigenatore si installa per aumentare la quantità di ossigeno presente nell'acqua in modo da velocizzare ciò che normalmente avviene in natura, producendo così fanghi attivi.
L'aria immessa crea la turbolenza necessaria alla miscelazione continua tra il fango biologico ed il refluo da depurare. Tale applicazione lavora per natura in condizioni di velocità e carico parziale e rappresenta una situazione adeguata all'utilizzo del motore REEL SuPremE®.

Dati del progetto realizzato

REEL SuPremE® 7.5kW 1500 rmp
Inverter FlexiMova® cm

Possibili modifiche ai dati tecnici senza preavviso

REEL

REEL S.r.l A Socio Unico
Via Riviera Berica 40/42
36024 Ponte di Nanto (VI), Italy
sales@reel.it - www.reel.it
A KSB Company • KSB