**COMUNICADO DE PRENSA**

**Para publicación inmediata**

**Nueva bomba sumergible para pozos de 4” de acero inoxidable**

KSB ha lanzado a principios de abril de 2017 una nueva serie de bombas sumergibles para pozos. La serie UPAchrom 100 está diseñada para abastecimientos de agua y aplicaciones de riegos, así como para pequeños sistemas de reducción de niveles de agua subterránea. La UPAchrom 100 ofrece prestaciones con alturas de hasta 550 metros y caudales de hasta 21.500 litros por hora.

Las eficiencias de los diseños hidráulicos satisfacen los requisitos de la normativa ErP; todos los valores MEI están por encima de 0,40. Certificada según las normas internacionales ACS (Francia) y NSF (USA), la UPAchrom 100 se puede utilizar en aplicaciones de agua potable de forma segura.

Todos los componentes de la bomba son de acero inoxidable. La bomba tiene un diseño muy robusto y es capaz de manejar agua con un contenido de sólidos de hasta 50 gramos por metro cúbico. Una válvula de retención integrada e hidráulicamente optimizada, previene del vaciado en la línea de descarga de la bomba cuando esta está parada. Además evita los daños causados ​​por una posible rotación inversa al parar la bomba y descargar el agua.

Las bombas son accionadas por motores encapsulados de rotor inundado de agua con potencia nominal de hasta 7,5 kW o por motores sumergibles rebobinables con potencial de hasta 18,5 kW para alturas muy elevadas. Todas las bombas están libres de mantenimiento por sus cojinetes axiales autoajustables y por diafragmas compensadores de la presión. Unos cojinetes intermedios generosamente dimensionados en cada etapa de la bomba, previenen el desalineamiento del eje. Su diseño especial proporciona una lubricación óptima de las caras del cojinete y permite instalar la bomba en ángulo o en posición horizontal.

Su sencilla configuración mediante un diseño de probados tirantes metálicos hace que la bomba sea muy fácil de mantener. Su desmontaje es rápido y fácil. Gracias a los diferentes de tamaños de motor, el usuario puede elegir la potencia de accionamiento óptima para adaptarse a cualquier aplicación. Acoplamientos y bridas con dimensiones según NEMA.

Foto: La nueva bomba sumergible para pozos UPAchrom 100 (KSB, Frankenthal, Alemania)

**PRESS RELEASE**

**For immediate publication**

**New 4-inch submersible borehole pumps made of stainless steel**

In early April 2017 the Frankenthal-based KSB Aktiengesellschaft launched a new type series of submersible borehole pumps. The UPAchrom 100 series is designed for water supply and irrigation applications as well for use in small systems for drawdown of groundwater levels. It covers discharge heads of up to 550 metres and flow rates of up to 21,500 litres per hour. The efficiencies of the hydraulic systems satisfy the demanding requirements of the applicable ErP regulations; all MEI values are above 0.40. Certified for drinking water to French (ACS) and US (NSF) standards, the pump can safely be used for drinking water applications. All pump components are made of stainless steel. The pump sets are of a very robust design and capable of handling water with a solids content of 50 grammes per cubic metre. An integrated, hydraulically optimised check valve prevents the discharge line from emptying when the pump set is stopped. This reduces any damage that could be caused by reverse rotation of the pump. The pumps are driven by water-filled canned motors with a rating of up to 7.5 kW or by rewindable submersible motors with ratings of up to 18.5 kW for very high heads. All pump sets are completely maintenance-free with self-adjusting thrust bearings and pressure balancing diaphragms. Generously dimensioned intermediate bearings at each pump stage prevent potential shaft misalignment. Their special design provides optimum lubrication of the bearing faces and the option of installing the pump at an angle or in a horizontal position. Its simple configuration using the proven metal strap design makes the pump set very service-friendly. Dismantling is quick and easy. Thanks to the fine-tuned range of motor sizes, the user can choose the optimum drive rating to match any application. Couplings and drive flanges have mating dimensions to NEMA Standards.

Photo: The new UPAchrom 100 submersible borehole pump series (KSB Aktiengesellschaft, Frankenthal, Germany)