

Helhetslösningar för primära och sekundära processer när **BrewDog** expanderar



BrewDog

Grundarna av företaget började brygga små partier hantverksöl i april 2007. Grundarnas stora beslutsamhet och passion för att göra gott hantverksöl har gjort att företaget har vuxit sig allt större.



ZIEMANN HOLVRIEKA

ZIEMANN HOLVRIEKA grundades 1852 och ligger nu i Ludwigsburg. Företaget levererar individuella och skräddarsydda lösningar för bryggerianläggningar och deras tjänster erbjuds över hela världen.

BrewDogs anläggning för tillverkning av hantverksöl

KSB fick uppdraget att leverera alla pumpar till ett nytt brygghus som en del i det skotska bryggeriet BrewDogs expansion. Det tyska entreprenörsföretaget Ziemann Holvrieka fick ansvaret för hela produktionsenheten från maltintagssystemet och hela vägen till klarningstanken. De tilldelade KSB kontraktet för leverans av pumpar för tillverkning av hantverksöl. Val, installation och underhåll av KSB:s hygieniska pump-utrustning och pumpar för hjälpprocessen var en smidig process, särskilt med tanke på att produkter som används inom livsmedels- och dryckesindustrin måste uppfylla de högsta hygienkraven. Samtidigt är det mycket viktigt att öl hanteras varsamt. Högkvalitativa material lämpliga för hygieniska tillämpningar med CIP- och SIP-kapacitet gör KSB:s pumpar till huvudkomponenter i BrewDogs produktionsprocesser.

Den stora efterfrågan på BrewDogs hantverksöl under 2014 fick företaget att inse att det dåvarande brygghuset och jäsningskapaciteten troligen skulle ha nått sin fulla kapacitet i slutet av 2015. Planer på att bygga ut BrewDogs högteknologiska högkvarter i Ellon utarbetades och man beslöt att bygga till det befintliga brygghuset med en byggnad på 4 500 m². Den nya byggnaden stod klar tidigt under 2016 och innehåller nu ett nytt brygghus med 300 hektoliters kapacitet.

Byggnation påbörjades i slutet av 2015 med ett slutdatum i april 2016 och den nya byggnaden inkluderar pumpar från KSB:s sortiment av hygieniska pumpar.

Den nya anläggningen är indelad i brygghus och källare. Ötillverkningen sker i brygghuset och här installerades pumparna Etacrom, Etabloc, KWP och Movitec. Källarprocessen hanterar slutprodukten och måste uppfylla de allra strängaste hygienkraven. Pumparna Vitachrom, Vitacast, Vitaprime och Vitalobe installerades och idrifttogs med framgång i den utbyggda källaren. KSB:s icke-hygieniska pumpar i källaren pumpar kall glykol för att justera temperaturen. Många av KSB:s Vitachrom- och Vitaprime-pumpar i källaren används i BrewDogs CIP-process, vilket gör att bryggutrustningen kan rengöras enligt gällande standarder utan att den behöver demonteras. Detta optimerar bryggningsprocessen och minskar ställtiderna till ett absolut minimum. Flera av KSB:s Vitachrom-pumpar används i ölmäskningsprocessen i vilken de fermenterbara sockerarterna dras ut ur kornet. Denna process tillför färg, smak och socker till det 70-gradiga vattnet. Att kunna pumpa runt vört och vatten är något som de flesta bryggare måste göra och KSB:s hygienpumpar används för att

transportera vört och vatten mellan de olika komponenterna i BrewDogs bryggningssystem. Installation och idrifttagning av alla KSB-pumpar i både brygghuset och källaren ägde rum i april 2016.

KSB:s sortiment av Vita-pumpar består av totalt fem serier, och har under många år använts i avancerade tillämpningar inom livsmedels- och dryckesindustrin. KSB:s Vita-pumpar kan rengöras utan att några rester lämnas kvar och de tillverkas av material som uppfyller de specifika hygienkraven i European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG) och U.S. Food and Drug Administration (FDA). I det här fallet var KSB:s Vita-sortiment var ett perfekt val för BrewDog eftersom pumpar för alla tillämpningar i bryggningsprocessen kunde levereras från samma leverantör, tillsammans med de icke-hygieniska pumpar som KSB också levererade till projektet. Det ställs stora krav på pumparna, men det viktigaste är att de är robusta och tillförlitliga. Support och service av pumparna bidrar i hög grad till deras tillförlitlighet, och med KSB:s långvariga etablering i Storbritannien under mer än 120 år kan kunden räkna med ett fortsatt stöd långt in i framtiden.



Ötillverkning i bryggeriet med Etachrom och Movitec.



Vitachrom och Vitaprime uppfyller de högsta hygienkraven i det tillbyggda brygghusets källare.

Användningsområde:

Brygghus och källare

Beställd: Juli 2016

Leveransomfattning

12 x Vitachrom
4 x Vitacast
7 x Vitaprime
2 x Vitalobe

15 x Etachrom BC
1 x Etabloc
1 x KWP K
1 x Movitec F

Tekniska data

Q: upp till 340 m³/h, H: upp till 100 m
Q: upp till 540 m³/h, H: upp till 105 m
Q: upp till 55 m³/h, H: upp till 45 m
Q: upp till 300 m³/h, H: upp till 200 m

Q: upp till 250 m³/h, H: upp till 105 m
Q: upp till 660 m³/h, H: upp till 140 m
Q: upp till 15,000 m³/h, H: upp till 140 m
Q: upp till 192 m³/h, H: upp till 401 m



KSB Sverige AB
Box 9023
SE-400 91 GÖTEBORG
www.ksb.se