150 YEARS
People. Passion. Performance.

KSB

Produktprogramm 2021

Pumpen ı Automation

Suchregister

Amacan K 51
Amacan P 52
Amacan S 52
Amaclean 48
Amacontrol III 73
Ama-Drainer 4 / 5 47
Ama-Drainer 80, 100 47
Ama-Drainer N 47
Ama-Drainer-Box 48
Ama-Drainer-Box Mini 48
Amaline 53
Amamix 53
Ama-Porter CK-Pumpstation 49
Ama-Porter F / S 47
Amaprop 53
Amarex 51
Amarex KRT 51
Amarex N 51
AU 58
AU Monobloc 58

B Pumpe 60
Beveron 67

Calio 31
Calio S 31
Calio Z 31
Calio-Therm 30
Calio-Therm NC 30
Calio-Therm S 30
Calio-Therm S NC/NCV 30
Cervomatic EDP.2 72
CHTA / CHTC / CHTD 64
CHTR 41
CHTRa 41
CINCP / CINCN 41
Comeo 61
Compacta 49
Controlmatic E 72
Controlmatic E.2 72
CPKN 38
CPKNO 38
CTN 40

DU / EU 71
DWD 57

EDS 70
Estigia 41
Etabloc 34
Etabloc SYT 37
Etachrom B 35
Etachrom L 35
Etaline 32
Etaline DL 32
Etaline L 31
Etaline SYT 37
Etaline Z 32
Etaline-R 32
Etanorm 34
Etanorm SYT / RSY 37
Etanorm V 35
Etanorm-R 34
Etaprime B 58
Etaprime L 58
Etaseco / Etaseco-I 39
Etaseco RVP 39
Evamatic-Box N 48
EZ B/L 58

FGD 56
Filtra N 44

HGB / HGC / HGD 64
HGI 65
HGM 65
HGM-RO 70
HPH 36
HPK 36
HPK-L 36
HVF 57
Hya-Duo D FL 46
Hya-Duo D FL Compact 46
Hya-Rain / Hya-Rain N 43
Hya-Rain Eco 43
Hya-Solo D 45
Hya-Solo D FL 46
Hya-Solo D FL Compact 46
Hyatronic N 73

ILN 33
ILNC 33
ILNR 33
INVCP 41
Ixo N 44
Ixo-Pro 44

KSB Delta Basic 45
KSB Delta Macro 44
KSB Delta Primo 45
KSB Delta Solo 45
KSB Delta Solo/Basic Compact 45
KSB Guard 29
KSB Leckagesensor 29
KSB SuPremE 28
KSB UMA-S 28
KWP 54
KWP-Bloc 54

LCC-M 55
LCC-R 55
LCV 56
LevelControl Basic 2 72
LHD 56
LSA-S 55
LUV / LUVA 65
LUV Nuklear 68

Magnochem 39
Magnochem 685 39
Magnochem-Bloc 39
MDX 56
Megabloc 36
MegaCPK 38
Megaline 33
Meganorm 35
MHD 56
mini-Compacta 49
MK / MKY 48
Movitec 61
Movitec H(S)I 61
Movitec VCI 61
Multi Eco 43
Multi Eco-Pro 43
Multi Eco-Top 44
Multitec 62
Multitec-RO 70

Omega 62

PHZ 66
PNW 67
PNZ 66
PSR 68
PumpDrive 2 / PumpDrive 2 Eco 28
PumpDrive R 29
PumpMeter 29
Pumpstation CK 1000 49
Pumpstation CK 800 49

RC / RCV 70
RDLO 62
RDLP 62
RER 67
RHD 68
RHM 68
RHR 69
Rotex 47
RPH 40
RPHb / RPHd / RPHbd 40
RPH-LF 40
RPH-RO 69
RPH-V 40
RSR 67
RUV 68
RVM 69
RVR 69
RVT 69
RWCP / RWCN 42

Sewabloc 54
Sewatec 54
Sewatec SPN 54
SEZ 66
SEZT 66
SNW 66
SPY 67
SRA 50
SRL 50
SRP 50
Surpress Feu SFE 46

TBC 55

UPA 200, UPA 250 59
UPA 300, UPA 350 59
UPA 400-850 60
UPA C 100 EE 59
UPA C 100 EN 59
UPA C 150 59
UPA D 60
UPA Control 72

Vitacast 63
Vitacast Bloc 63
Vitachrom 63
Vitalobe 64
Vitaprime 63
Vitastage 64

WBC 55
WKTB 65
WKTR 42

YNK 65

ZW 57

Unsere Intention:
Zertifizierte Qualität sichern

Erstklassige Produkte und exzellenter Service stehen bei uns an erster Stelle. Damit das auch so bleibt, haben wir ein modernes Qualitätsmanagement mit weltweit gültigen Richtlinien entwickelt. Als Basis diente das Business-Excellence-Modell der European Foundation for Quality Management, das bereits europaweit für ein verbessertes Qualitätsmanagement sorgt.

Mit den Richtlinien haben wir die einheitliche Qualität für alle KSB-Standorte festgelegt und unsere Herstellungsprozesse optimiert. Das Ergebnis sind kürzere Lieferzeiten und die weltweite Verfügbarkeit unserer Produkte. Sie bestimmen unser Handeln so umfassend, dass sogar die Kompetenz unserer Beratung und unser gutes Preis-Leistungs-Verhältnis eindeutig festgeschrieben sind. Ähnlich wie das Gütesiegel „Made in Germany“, haben wir eine interne Zertifizierung als Zeichen für höchste Qualität eingeführt: „Made by KSB“.

Unsere fünf wichtigsten Ziele:

- **Höchste Kundenzufriedenheit:** Wir setzen alles daran, um die Wünsche unserer Kunden termingerecht und umfassend zu erfüllen.
- **Förderung des Qualitätsbewusstseins:** Wir leben unseren Qualitätsanspruch – von den Führungskräften bis zu den Mitarbeitern, deren Qualifikation und Kompetenz wir durch Weiterbildungen fördern.
- **Fehlervermeidung statt Fehlerverbesserung:** Wir analysieren Fehler systematisch und beugen den Ursachen vor.
- **Verbesserung der Qualität:** Wir optimieren unsere Prozesse laufend, um noch effizienter zu arbeiten.
- **Einbindung der Lieferanten:** Wir legen besonderen Wert auf ein faires und offenes Miteinander, um die gemeinsamen Ziele zu erreichen.

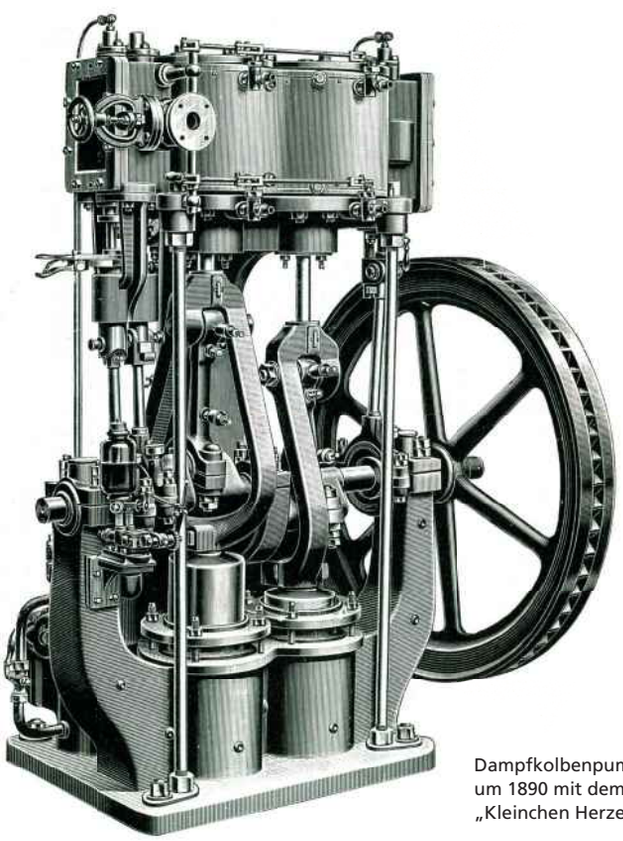
THE GLOBAL COMPACT
WE SUPPORT

Mit dem Beitritt zum Global Compact der Vereinten Nationen bekennt sich KSB zu den zehn fundamentalen Prinzipien der internationalen Staatengemeinschaft aus den Bereichen Menschenrechte, Arbeitsnormen, Umweltschutz und Korruptionsbekämpfung.

150 YEARS
People. Passion. Performance.

Ein modernes Unternehmen –

Unter dem Motto „People. Passion. Performance.“ feiert KSB 2021 sein 150-jähriges Bestehen. Was mit einer Idee begann, wurde zu einem führenden Global Player für Pumpen, Armaturen und Service.



Dampfkolbenpumpe um 1890 mit dem „Kleinchen Herzen“

Es beginnt mit einer Idee

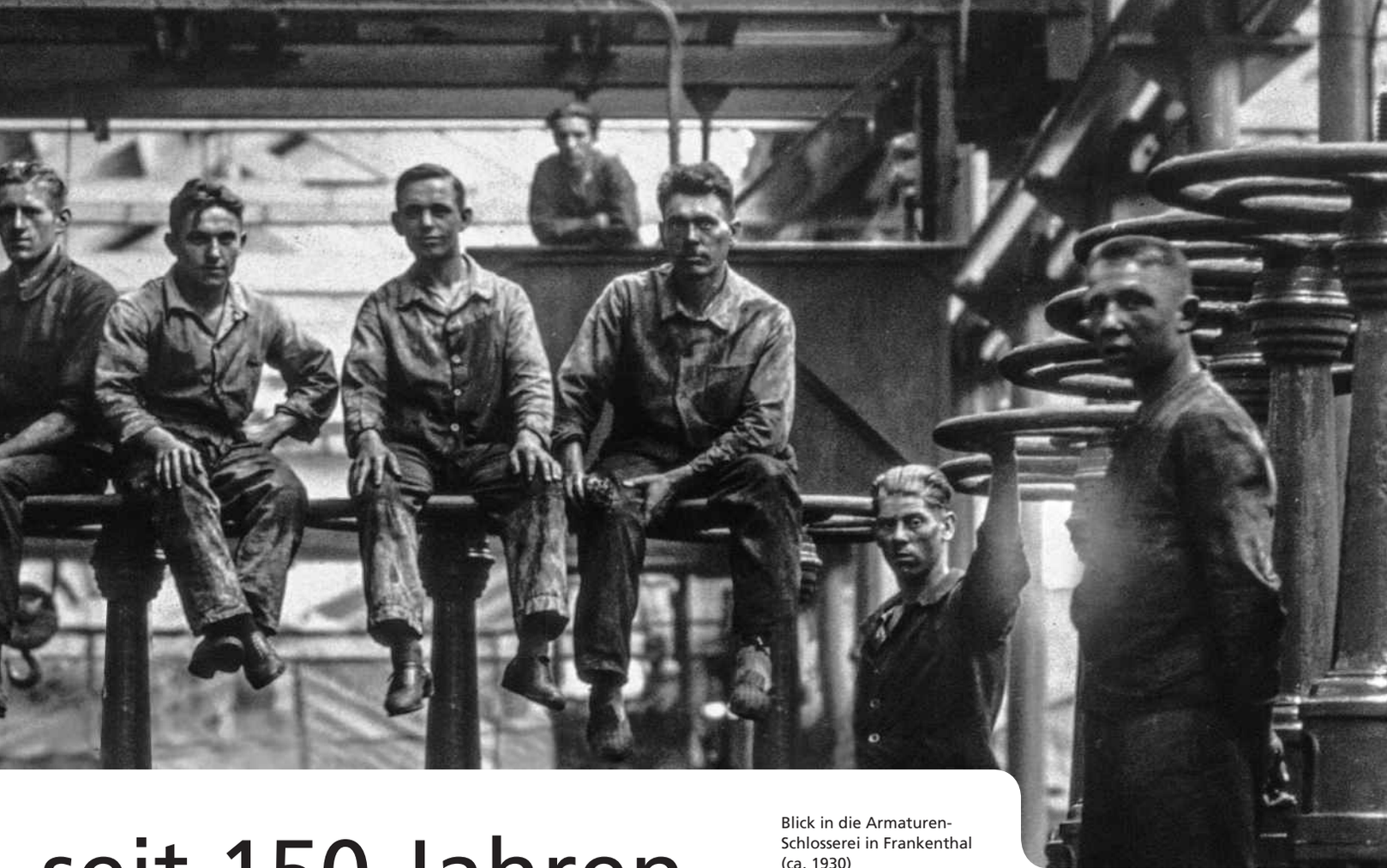
1871 erhält der Maschinenbauingenieur Johannes Klein das Patent für einen „Kesselspeiseautomaten“. Gemeinsam mit Friedrich Schanzlin und Jakob August Becker gründet er im selben Jahr die „Frankenthaler Maschinen- & Armatur - Fabrik Klein, Schanzlin & Becker“; sie beschäftigt zwölf Arbeiter.

Das Unternehmen, das ab 1887 eine Aktiengesellschaft ist, wächst stetig und erwirbt mehrere Firmen in Deutschland.

Auf dem Weg zum globalen Konzern

In Italien gründet KSB 1925 die erste Auslandsgesellschaft. Neue Gesellschaften in Argentinien (1941), Pakistan (1953) und Südafrika (1959) markieren den Beginn der Arbeit außerhalb Europas.

In den 1980er Jahren erwirbt KSB weitere Gesellschaften und vergrößert die Produktpalette. 1986 kommen der führende französische Pumpenhersteller Pompes Guinard und drei Jahre später der weltweit zweitgrößte Klappenhersteller Amri hinzu. Die Übernahme des US-amerikanischen Unternehmens GIW Industries markiert 1988 den Eintritt in den Markt der Feststoffpumpen.



Blick in die Armaturen-Schlosserei in Frankenthal (ca. 1930)

seit 150 Jahren

1991 gliedert KSB die „Hallesche Pumpenwerke GmbH“ ein, heute ein Fertigungszentrum für Wasser- und Abwasserpumpen.

Um das Engagement in wichtigen Märkten wie China, Indien und Brasilien zu verstärken, entstehen ab Mitte der 1990er Jahre mehrere neue Gesellschaften und Gemeinschaftsunternehmen. In Europa kommen weitere Firmen wie DP Industries B.V. in den Niederlanden zum Konzern. Damit ergänzt KSB das Produktprogramm.

Smart in die Zukunft

Mit digitalen Lösungen unterstützt KSB die Kunden dabei, auch künftig wettbewerbsfähig zu bleiben. Smarte Produkte und Serviceleistungen sorgen für mehr Transparenz in Anlagen und erhöhen deren Effizienz.

Mit der digitalen Fabrik stellt KSB die Fertigungsprozesse noch stärker auf einen standardisierten und automatisierten Betrieb um. Die additive Fertigung ermöglicht es heute schon, Ersatzteile schnell im 3D-Druck-Verfahren herzustellen.

150 Jahre Erfahrung

Heute gehört KSB zu den international führenden Anbietern von Pumpen, Armaturen und zugehörigen Systemen. Mehr als 15.000 Menschen arbeiten an Fertigungs-, Vertriebs- und Servicestandorten auf allen Kontinenten. Der Konzern ist in mehr als 40 Ländern mit eigenen Gesellschaften vertreten.

Die hocheffizienten und zuverlässigen Produkte kommen überall dort zum Einsatz, wo es um den Transport oder das Absperren flüssiger Medien geht: in der Gebäude- und Industrietechnik, in der Chemie / Petrochemie, in der Wasserversorgung und Abwasserreinigung sowie in Prozessen der Kraftwerkstechnik und im Bergbau.

Rund um den Globus bieten mehr als 190 Servicewerkstätten und rund 3.500 Servicespezialisten unter dem Markennamen KSB SupremeServ kundennah Inspektions-, Wartungs- und Instandhaltungsdienste an. Basis des Unternehmenserfolgs ist eine innovative Technik, die auf eigener Forschungs- und Entwicklungsarbeit beruht.

Die fortschrittlichen additiven Fertigungsverfahren ermöglichen die Produktion von komplexen Bauteilen.

Smarte Services für maximale Verfügbarkeit und Effizienz

Als einer der führenden Anbieter von Pumpen und Armaturen ist es uns wichtig, Ihnen stets erstklassigen und umfassenden Service zu bieten. So wichtig, dass wir ihm einen eigenen Namen gegeben haben: KSB SupremeServ.

KSB SupremeServ begleitet Sie über den gesamten Produktlebenszyklus mit klassischen und digitalen Service- und Ersatzteillösungen. Ganz gleich, ob es sich um ein KSB-Produkt, Fremdfabrikat oder weiteres Rotating Equipment handelt, Sie profitieren von einem sicheren und nachhaltigen Betrieb Ihrer Anlage.

Anwendungsbereiche:

- Wasser und Abwasser
- Industrie
- Energie
- Gebäudetechnik
- Bergbau

Wo und wann immer Sie uns brauchen, wir sind weltweit für Sie da.

FluidFuture® – das Energiespar-Konzept für Ihre Anlage

Viele Anlagen laufen zuverlässig, verbrauchen aber unnötig viel Energie. Die Lösung: Effizienzoptimierung mit FluidFuture® in vier Schritten. Wir betrachten das gesamte hydraulische System und erreichen so höchste Energieeffizienz. Durch die dauerhaften Einsparungen haben sich die Kosten der Optimierung schnell amortisiert.

Der Prozess und seine vier Schritte sind klar definiert – auf Basis umfassender Expertise und Erfahrung. Dieses systematische und zielgerichtete Vorgehen sichert maximale Einsparungen bei geringstmöglichem Aufwand. Wenn Hydraulik, Antrieb und Automation sowie die Dimensionierung der Rohrleitungen perfekt aufeinander abgestimmt werden, sind Einsparungen von bis zu 60 % möglich. Diese Senkung Ihrer Betriebskosten erreichen wir, indem wir unser Expertenwissen mit smarten Produkten und Services kombinieren. So leisten wir gemeinsam einen Beitrag für eine energieeffiziente Zukunft.

Mehr zu FluidFuture®:
www.ksb.de/fluidfuture

Allgemeine Hinweise

Regionale Produkte	Nicht alle abgebildeten Produkte sind in jedem Land zum Verkauf freigegeben. Regionale Produkte sind entsprechend gekennzeichnet. Bitte setzen Sie sich diesbezüglich mit Ihrer KSB-Verkaufsstelle in Verbindung.
Markenrechte	Die gezeigten Marken oder Firmenlogos sind Gegenstand von Markenrechten der KSB SE & Co. KGaA und/oder einer der KSB-Konzerngesellschaften. Aus dem Fehlen der Kennzeichnung mit „®" kann nicht geschlossen werden, dass es sich bei einem Begriff nicht um eine eingetragene Marke handelt.
Darstellung Produkte	Die beispielhaft abgebildeten Produkte enthalten teilweise mehrpreispflichtige Optionen und Zubehör. Änderungen aufgrund technischer Verbesserungen vorbehalten.
Produktinformationen	Informationen gemäß europäischer Chemikalienverordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) siehe http://www.ksb.de/reach.

Pumpentechnik

Bauart / Anwendung	Baureihe	Seite	Automatisiert ab Werk	Automatisierbar	Wassertransport und Wasseraufbereitung	Industrie	Energieumwandlung	Gebäudetechnik	Feststofftransport
Trinkwasserpumpen ungeregelt	Calio-Therm S NC/NCV	30						■	
	Calio-Therm NC	30						■	
Trinkwasserpumpen geregelt	Calio-Therm	30	■					■	
	Calio-Therm S	30	■					■	
Heizungsumwälzpumpen geregelt	Calio S	31	■					■	
	Calio	31	■					■	
	Calio Z	31	■					■	
Inline-Pumpen	Etaline L	31		■		■		■	
	Etaline DL	32		■		■		■	
	Etaline	32		■		■		■	
	Etaline Z	32		■		■		■	
	Etaline-R	32		■		■		■	
	ILN	33		■	■	■		■	
	ILNC	33		■	■	■		■	
	ILNR	33		■	■	■		■	
	Megaline	33		■	■	■		■	
Norm- / Blockpumpen	Etanorm	34		■	■	■	■	■	
	Etanorm-R	34		■	■	■	■	■	
	Etabloc	34		■	■	■	■	■	
	Etachrom B	35		■	■	■	■	■	
	Etachrom L	35		■	■	■	■	■	
	Etanorm V	35			■	■	■	■	
	Meganorm	35		■	■	■	■	■	
	Megabloc	36		■	■	■	■	■	
Heißwasserpumpen	HPK-L	36		■		■	■	■	
	HPH	36		■		■	■	■	
	HPK	36		■		■	■	■	
Heißwasser- / Wärmeträgerölpumpen	Etanorm SYT / RSY	37		■		■		■	
	Etabloc SYT	37		■		■		■	
	Etaline SYT	37		■		■		■	
Chemienormpumpen	MegaCPK	38		■		■	■		
	CPKN	38		■		■	■		
	CPKNO	38		■		■	■		
Wellendichtungslose Pumpen	Magnochem	39		■		■	■		
	Magnochem 685	39		■		■	■		
	Magnochem-Bloc	39		■		■	■		
	Etaseco / Etaseco-I	39		■	■	■	■	■	
	Etaseco RVP	39		■	■	■	■	■	
Prozesspumpen	RPH	40				■	■		
	RPH-LF	40				■			
	RPHb / RPHd / RPHbd	40				■	■		
	RPH-V	40				■	■		
	CTN	40				■			
	CHTR	41				■	■		
	CHTRa	41			■	■	■		
	CINCP / CINCN	41				■	■		
	INVCP	41			■	■	■		
	Estigia	41			■	■	■		
	RWCP / RWCN	42			■	■	■		
	WKTR	42				■			
Regenwassernutzungsanlagen	Hya-Rain / Hya-Rain N	43	■		■			■	
	Hya-Rain Eco	43	■		■			■	

Bauart / Anwendung	Baureihe	Seite	Automatisiert ab Werk	Automatisierbar	Wassertransport und Wasseraufbereitung	Industrie	Energieumwandlung	Gebäudetechnik	Feststofftransport
Hauswasserversorgung mit Schaltautomat / Schwimmbadtechnik	Multi Eco	43		■	■			■	
	Multi Eco-Pro	43	■		■				
	Multi Eco-Top	44	■		■			■	
	Ixo N	44		■	■			■	
	Ixo-Pro	44	■		■			■	
	Filtra N	44						■	
Druckerhöhungsanlagen	KSB Delta Macro	44	■		■	■		■	
	KSB Delta Solo/Basic Compact	45	■		■			■	
	KSB Delta Basic	45	■		■	■		■	
	KSB Delta Primo	45	■		■	■		■	
	KSB Delta Solo	45	■		■	■		■	
	Hya-Solo D	45	■		■	■		■	
	Hya-Solo D FL	46	■			■		■	
	Hya-Duo D FL	46	■			■		■	
	Hya-Solo D FL Compact	46	■			■		■	
	Hya-Duo D FL Compact	46	■			■		■	
	Surpress Feu SFE	46	■			■		■	
Entwässerungspumpen / Schmutzwasserpumpen	Ama-Drainer N	47		■				■	
	Ama-Drainer 4 / 5	47		■		■		■	
	Ama-Drainer 80, 100	47		■				■	
	Ama-Porter F / S	47		■				■	
	Rotex	47				■		■	
	MK / MKY	48		■		■		■	
Hebeanlagen / Pumpenschächte	Amaclean	48			■			■	
	Ama-Drainer-Box Mini	48	■					■	
	Ama-Drainer-Box	48	■					■	
	Evamatic-Box N	48						■	
	mini-Compacta	49	■					■	
	Compacta	49	■			■		■	
	Pumpstation CK 800	49	■		■	■		■	
	Pumpstation CK 1000	49	■		■	■		■	
	Ama-Porter CK-Pumpstation	49	■		■			■	
	SRP	50		■	■			■	
	SRL	50			■			■	
	SRA	50		■	■			■	
Tauchmotorpumpen	Amarex	51		■	■	■		■	
	Amarex N	51		■	■	■		■	
	Amarex KRT	51		■	■	■		■	
Rohrschachtpumpen	Amacan K	51		■	■				
	Amacan P	52		■	■				
	Amacan S	52		■	■				
Mischer / Rührer / Beckenreinigungsanlagen	Amamix	53			■	■			
	Amaprop	53			■	■			
	Amaline	53			■	■			
Pumpen für Medien mit Feststoffen	Sewatec	54		■	■	■			
	Sewatec SPN	54			■	■			
	Sewabloc	54		■	■	■			
	KWP	54		■	■	■	■		■
	KWP-Bloc	54		■	■	■	■		■

Bauart / Anwendung	Baureihe	Seite	Automatisiert ab Werk	Automatisierbar	Wassertransport und Wasseraufbereitung	Industrie	Energieumwandlung	Gebäudetechnik	Feststofftransport
Feststoffpumpen / Slurry-Pumpen	WBC	55							■
	LSA-S	55				■	■		■
	LCC-M	55				■	■		■
	LCC-R	55				■	■		■
	TBC	55							■
	LCV	56							■
	FGD	56				■	■		■
	MHD	56							■
	LHD	56							■
	MDX	56				■			■
	ZW	57							■
	HVF	57				■			■
	DWD	57				■			■
Selbstansaugende Pumpen	Etaprime L	58			■	■			
	Etaprime B	58			■	■			
	EZ B/L	58			■	■	■	■	
	AU	58			■	■			
	AU Monobloc	58			■	■			
Unterwassermotorpumpen	UPA C 100 EE	59		■	■	■		■	
	UPA C 100 EN	59		■	■	■		■	
	UPA C 150	59		■	■	■		■	
	UPA 200, UPA 250	59		■	■	■			
	UPA 300, UPA 350	59		■	■	■			
	UPA 400-850	60		■	■	■			
	UPA D	60		■	■	■			
Bohrlochwellenpumpen	B Pumpe	60			■	■	■		
Hochdruckpumpen	Comeo	61		■	■	■		■	
	Movitec H(S)I	61		■	■	■	■	■	
	Movitec	61		■	■	■	■	■	
	Movitec VCI	61		■	■	■			
	Multitec	62		■	■	■	■	■	■
Horizontal geteilte Pumpen	Omega	62		■	■	■	■	■	
	RDLO	62		■	■	■	■	■	
	RDLP	62		■	■				
Hygienepumpen für die Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie	Vitachrom	63		■	■	■			
	Vitacast	63		■	■	■			
	Vitacast Bloc	63		■	■	■			
	Vitaprime	63		■		■			
	Vitastage	64		■	■	■			
	Vitalobe	64		■		■			

Bauart / Anwendung	Baureihe	Seite	Automatisiert ab Werk	Automatisierbar	Wassertransport und Wasseraufbereitung	Industrie	Energieumwandlung	Gebäudetechnik	Feststofftransport
Pumpen für konventionelle Kreisläufe in Kraftwerken	CHTA / CHTC / CHTD	64					■		
	HGB / HGC / HGD	64				■	■		
	HGI	65				■	■		
	HGM	65		■		■	■		
	YNK	65					■		
	LUV / LUVA	65					■		
	WKTB	65					■		
	SEZ	66			■	■	■		
	SEZT	66			■	■	■		
	PHZ	66			■	■	■		
	PNZ	66			■	■	■		
	SNW	66			■	■	■		
	PNW	67			■	■	■		
	Beveron	67			■	■	■		
	SPY	67			■	■	■		
Pumpen für Kernkraftwerke	RER	67					■		
	RSR	67					■		
	RUV	68					■		
	PSR	68					■		
	RHD	68					■		
	LUV Nuklear	68					■		
	RHM	68					■		
	RVM	69					■		
	RHR	69					■		
	RVR	69					■		
	RVT	69					■		
Pumpen für Entsalzung im RO-Verfahren	RPH-RO	69			■				
	HGM-RO	70			■				
	Multitec-RO	70		■	■	■			
Verdrängerpumpen	RC / RCV	70				■			
Feuerlöschanlagen	EDS	70	■		■	■		■	
	DU / EU	71	■		■	■		■	

Automatisierungstechnik und Antriebstechnik

Bauart / Anwendung	Baureihe	Seite	Wassertransport und Wasseraufbereitung	Industrie	Energieumwandlung	Gebäudetechnik	Feststofftransport
Automatisierungs- und Antriebstechnik	KSB SuPremE	28	■	■		■	
	KSB UMA-S	28	■	■			
Steuergeräte	Controlmatic E	72	■			■	
	Controlmatic E.2	72	■			■	
	Cervomatic EDP.2	72	■			■	
	LevelControl Basic 2	72	■	■		■	
	UPA Control	72	■			■	
	Hyatronic N	73	■	■		■	
Drehzahlregelung	PumpDrive 2 / PumpDrive 2 Eco	28	■	■		■	
	PumpDrive R	29	■	■		■	
Überwachung und Diagnose	PumpMeter	29	■	■		■	
	KSB Guard	29	■	■	■	■	
	KSB Leckagesensor	29		■			
	Amacontrol III	73	■	■			

Fördermedien

	Trinkwasserpumpen ungeregelt	Calio-Therm S NC/NCV	Calio-Therm NC	Trinkwasserpumpen geregelt	Calio-Therm	Calio-Therm S	Heizungsumwälzpumpen geregelt	Calio S	Calio	Calio Z	Inline-Pumpen	Etaline L	Etaline DL	Etaline	Etaline Z	Etaline-R	ILN	ILNC	ILNR	Megaline	Norm- / Blockpumpen	Etanorm	Etanorm-R	Etabloc	Etachrom B	Etachrom L	Etanorm V	Meganorm	Megabloc
Abwasser mit Fäkalien																													
Abwasser ohne Fäkalien																													
Aggressive Flüssigkeiten																													
Anorganische Flüssigkeiten																													
Belebtschlamm																													
Brackwasser																	■	■	■			■	■	■				■	■
Brauchwasser			■		■	■						■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■			
Destillat																													
Dickstoffe																													
Explosive Flüssigkeiten																													
Faulschlamm																													
Feststoffe (Erz, Sand, Kies, Asche)																													
Feuergefährliche Flüssigkeiten																													
Fluss-,See-und Grundwasser																	■	■	■			■	■	■					
Flüssiggas																													
Lebensmittel- & Getränkeherstellung																													
Gasbeladene Flüssigkeiten																													
Gasturbinen-Brennstoffe																													
Gefiltertes Wasser																													
Geothermisches Wasser																													
Gesundheitsschädliche Flüssigkeiten																													
Giftige Flüssigkeiten																													
Heißwasser												■	■	■	■	■				■		■	■	■	■	■		■	■
Heizungswasser			■			■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■				■	■
Hochaggressive Flüssigkeiten																													
Industrielles Brauchwasser			■		■	■						■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■
Kondensat																													
Korrosive Flüssigkeiten																													
Kostbare Flüssigkeiten																													
Kraftstoffe																													
Kühlmittel																													
Kühlschmierstoff																													
Kühlwasser			■			■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■	■
Leichtflüchtige Flüssigkeiten																													
Löschwasser																	■	■	■	■		■	■	■				■	■
Lösungsmittel																													
Meerwasser																	■	■	■					■					
Öle																						■	■	■	■	■			
Organische Flüssigkeiten																													
Pharmazeutische Medien																													
Polymerisierende Flüssigkeiten																													
Regenwasser/Stormwater																													
Reinigungsmittel																	■	■	■					■	■	■		■	■
Rohschlamm																													
Schmiermittel																													
Schmutzwasser																													
Schwimmbadwasser																	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■	■
Sole																	■	■	■			■	■	■					
Speisewasser																	■	■	■									■	■
Tauchlacke																				■							■	■	■
Trinkwasser		■	■		■	■						■	■	■	■		■	■	■	■		■	■	■	■	■		■	■
Wärmeträgeröl																													
Warmwasser			■		■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■	■
Waschwasser																	■	■	■	■							■	■	■

Fördermedien

	Heißwasserpumpen	HPK-L	HPH	HPK	Heißwasser- / Wärmeträgerölpumpen	Etanorm SYT / RSY	Etabloc SYT	Etaline SYT	Chemienormpumpen	MegaCPK	CPKN	CPKNO	Wellendichtungslose Pumpen	Magnochem	Magnochem 685	Magnochem-Bloc	Etaseco / Etaseco-I	Etaseco RVP	Prozesspumpen	RPH	RPH-LF	RPHb / RPHd / RPHbd	RPH-V	CTN	CHTR	CHTRa	CINCP / CINCN	INVCP	Estigia	RWCP / RWCN	WKTR	Regenwassernutzungsanlagen	Hya-Rain / Hya-Rain N	Hya-Rain Eco
Abwasser mit Fäkalien																										■	■		■					
Abwasser ohne Fäkalien														■	■	■										■	■		■					
Aggressive Flüssigkeiten										■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
Anorganische Flüssigkeiten										■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■			■			
Belebtschlamm																													■					
Brackwasser										■	■	■								■		■						■	■					
Brauchwasser										■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■				■	■	■	■			■	■
Destillat		■	■	■						■	■	■		■	■	■	■	■											■				
Dickstoffe																																		
Explosive Flüssigkeiten										■	■	■		■	■	■				■	■	■	■		■	■			■		■			
Faulschlamm																																		
Feststoffe (Erz, Sand, Kies, Asche)																														■				
Feuergefährliche Flüssigkeiten										■	■	■		■	■	■				■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■			
Fluss-,See-und Grundwasser																																		
Flüssiggas																									■	■					■			
Lebensmittel- & Getränkeherstellung																																		
Gasbeladene Flüssigkeiten										■	■	■													■				■				
Gasturbinen-Brennstoffe																																		
Gefiltertes Wasser																								■	■									
Geothermisches Wasser																																		
Gesundheitsschädliche Flüssigkeiten										■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■		■	■			■		■			
Giftige Flüssigkeiten										■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■		■	■			■		■			
Heißwasser		■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■	■									■	■								
Heizungswasser																	■	■																
Hochaggressive Flüssigkeiten						■				■	■	■		■	■	■				■	■	■	■	■										
Industrielles Brauchwasser										■	■	■															■	■	■	■				
Kondensat		■		■																				■	■	■		■			■			
Korrosive Flüssigkeiten										■	■	■		■	■	■				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
Kostbare Flüssigkeiten										■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■						■					
Kraftstoffe										■	■	■		■	■	■				■	■	■	■		■	■			■		■			
Kühlmittel														■	■	■	■	■										■	■					
Kühlschmierstoff																													■					
Kühlwasser		■	■	■						■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■						■	■					
Leichtflüchtige Flüssigkeiten										■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■		■	■			■		■			
Löschwasser										■	■	■																						
Lösungsmittel										■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■			
Meerwasser										■	■	■													■	■	■	■	■	■				
Öle		■		■		■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■			
Organische Flüssigkeiten		■		■						■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			
Pharmazeutische Medien																																		
Polymerisierende Flüssigkeiten										■	■	■		■	■	■													■					
Regenwasser/Stormwater																								■					■			■	■	
Reinigungsmittel						■				■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■				■	■	■	■				
Rohschlamm																																		
Schmiermittel				■						■	■	■		■	■	■				■	■	■	■				■	■		■				
Schmutzwasser																														■				
Schwimmbadwasser																																		
Sole						■				■	■	■		■	■	■	■	■											■	■				
Speisewasser		■	■	■																					■	■								
Tauchlacke														■	■	■												■						
Trinkwasser										■	■	■		■	■	■	■	■							■	■	■	■	■	■				
Wärmeträgeröl		■		■		■	■	■						■	■	■				■	■	■				■	■	■		■				
Warmwasser		■	■	■		■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■							■	■			■					
Waschwasser																											■	■	■	■				

Fördermedien

	Hauswasserversorgung mit Schaltautomat / Schwimmbadtechnik	Multi Eco	Multi Eco-Pro	Multi Eco-Top	Ixo N	Ixo Pro	Filtra N	Druckerhöhungsanlagen	KSB Delta Macro	KSB Delta Solo/Basic Compact	KSB Delta Basic	KSB Delta Primo	KSB Delta Solo	Hya-Solo D	Hya-Solo D FL	Hya-Duo D FL	Hya-Solo D FL Compact	Hya-Duo D FL Compact	Surpress Feu SFE
Abwasser mit Fäkalien																			
Abwasser ohne Fäkalien																			
Aggressive Flüssigkeiten																			
Anorganische Flüssigkeiten																			
Belebtschlamm																			
Brackwasser																			
Brauchwasser		■	■	■	■	■													
Destillat																			
Dickstoffe																			
Explosive Flüssigkeiten																			
Faulschlamm																			
Feststoffe (Erz, Sand, Kies, Asche)																			
Feuergefährliche Flüssigkeiten																			
Fluss-,See-und Grundwasser																			
Flüssiggas																			
Lebensmittel- & Getränkeherstellung																			
Gasbeladene Flüssigkeiten																			
Gasturbinen-Brennstoffe																			
Gefiltertes Wasser																			
Geothermisches Wasser																			
Gesundheitsschädliche Flüssigkeiten																			
Giftige Flüssigkeiten																			
Heißwasser																			
Heizungswasser																			
Hochaggressive Flüssigkeiten																			
Industrielles Brauchwasser									■	■	■	■	■	■					
Kondensat																			
Korrosive Flüssigkeiten																			
Kostbare Flüssigkeiten																			
Kraftstoffe																			
Kühlmittel																			
Kühlschmierstoff																			
Kühlwasser																			
Leichtflüchtige Flüssigkeiten																			
Löschwasser															■	■	■	■	■
Lösungsmittel																			
Meerwasser																			
Öle																			
Organische Flüssigkeiten																			
Pharmazeutische Medien																			
Polymerisierende Flüssigkeiten																			
Regenwasser/Stormwater									■	■	■	■	■	■					
Reinigungsmittel																			
Rohschlamm																			
Schmiermittel																			
Schmutzwasser																			
Schwimmbadwasser							■		■	■	■	■	■	■					
Sole																			
Speisewasser																			
Tauchlacke																			
Trinkwasser		■	■	■					■	■	■	■	■	■					
Wärmeträgeröl																			
Warmwasser																			
Waschwasser																			

Fördermedien

	Entwässerungspumpen / Schmutzwasserpumpen							Hebeanlagen / Pumpenschächte												Tauchmotorpumpen			
		Ama-Drainer N	Ama-Drainer 4 / 5	Ama-Drainer 80, 100	Ama-Porter F / S	Rotex	MK / MKY		Amaclean	Ama-Drainer-Box Mini	Ama-Drainer-Box	Evamatic-Box N	mini-Compacta	Compacta	Pumpstation CK 800	Pumpstation CK 1000	Ama-Porter CK-Pumpstation	SRP	SRL	SRA		Amarex	Amarex N	Amarex KRT
Abwasser mit Fäkalien									■			■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■
Abwasser ohne Fäkalien		■	■	■	■				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■
Aggressive Flüssigkeiten							■						■	■										■
Anorganische Flüssigkeiten																								
Belebtschlamm																						■	■	■
Brackwasser													■	■										■
Brauchwasser		■	■	■			■			■	■	■	■	■	■	■	■					■	■	■
Destillat																								
Dickstoffe																								
Explosive Flüssigkeiten																								
Faulschlamm																						■	■	■
Feststoffe (Erz, Sand, Kies, Asche)																								
Feuergefährliche Flüssigkeiten																								
Fluss-,See-und Grundwasser		■	■	■	■		■															■	■	■
Flüssiggas																								
Lebensmittel- und Getränkeherstellung																								
Gasbeladene Flüssigkeiten																						■	■	■
Gasturbinen-Brennstoffe																								
Gefiltertes Wasser																								■
Geothermisches Wasser																								
Gesundheitsschädliche Flüssigkeiten																								
Giftige Flüssigkeiten																								
Heißwasser																								
Heizungswasser																								
Hochaggressive Flüssigkeiten																								
Industrielles Brauchwasser		■	■	■			■						■	■								■	■	■
Kondensat							■						■	■										
Korrosive Flüssigkeiten																								■
Kostbare Flüssigkeiten																								
Kraftstoffe																								
Kühlmittel																								
Kühlschmierstoff																								
Kühlwasser																						■	■	■
Leichtflüchtige Flüssigkeiten																								
Löschwasser																								
Lösungsmittel																								
Meerwasser													■	■								■	■	■
Öle							■																	
Organische Flüssigkeiten																								
Pharmazeutische Medien																								
Polymerisierende Flüssigkeiten																								
Regenwasser/Stormwater																								■
Reinigungsmittel																								
Rohschlamm																						■	■	■
Schmiermittel																								
Schmutzwasser		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■
Schwimmbadwasser													■	■										
Sole																								■
Speisewasser																								
Tauchlacke																								
Trinkwasser																								■
Wärmeträgeröl							■																	
Warmwasser																								
Waschwasser																						■	■	

Fördermedien

	Rohrschachtpumpen	Amacan K	Amacan P	Amacan S	Mischer / Rührer / Beckenreinigungsanlagen	Amamix	Amaprop	Amaline	Pumpen für Medien mit Feststoffen	Sewatec	Sewatec SPN	Sewabloc	KWP	KWP-Bloc	Feststoffpumpen / Slurry-Pumpen	WBC	LSA-S	LCC-M	LCC-R	TBC	LCV	FGD	MHD	LHD	MDX	ZW	HVF	DWD	Selbstansaugende Pumpen	Etaprime L	Etaprime B	EZ B/L	AU	AU Monobloc		
Abwasser mit Fäkalien						■	■	■		■	■	■	■	■																						
Abwasser ohne Fäkalien						■	■	■		■	■	■	■	■																		■	■			
Aggressive Flüssigkeiten													■	■			■	■	■										■	■		■	■		
Anorganische Flüssigkeiten																																				
Belebtschlamm		■						■		■		■																								
Brackwasser																													■	■	■	■	■		
Brauchwasser		■	■	■									■	■															■	■					
Destillat																																				
Dickstoffe													■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
Explosive Flüssigkeiten																																				
Faulschlamm										■		■																								
Feststoffe (Erz, Sand, Kies, Asche)													■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■							
Feuergefährliche Flüssigkeiten																																				
Fluss-,See-und Grundwasser			■	■						■	■	■	■	■																■	■		■	■		
Flüssiggas																																				
Lebensmittel- & Getränkeherstellung													■	■																						
Gasbeladene Flüssigkeiten													■	■																						
Gasturbinen-Brennstoffe																																				
Gefiltertes Wasser																																■				
Geothermisches Wasser																																				
Gesundheitsschädliche Flüssigkeiten																																				
Giftige Flüssigkeiten																																				
Heißwasser																																				
Heizungswasser																																				
Hochaggressive Flüssigkeiten																																				
Industrielles Brauchwasser		■	■	■									■	■																						
Kondensat																														■	■					
Korrosive Flüssigkeiten													■	■				■	■			■														
Kostbare Flüssigkeiten																																				
Kraftstoffe																																				
Kühlmittel																																				
Kühlschmierstoff																																				
Kühlwasser													■	■																■	■		■	■		
Leichtflüchtige Flüssigkeiten																																				
Löschwasser																														■	■		■	■		
Lösungsmittel																																				
Meerwasser													■	■																■	■	■	■	■		
Öle																														■	■					
Organische Flüssigkeiten																																				
Pharmazeutische Medien																																				
Polymerisierende Flüssigkeiten																																				
Regenwasser/Stormwater			■	■						■	■	■																								
Reinigungsmittel																														■	■					
Rohschlamm										■		■																								
Schmiermittel																																				
Schmutzwasser										■	■	■	■	■				■	■		■					■						■	■		
Schwimmbadwasser																														■	■					
Sole													■	■																■	■					
Speisewasser																																■				
Tauchlacke																																				
Trinkwasser		■	■	■																										■	■					
Wärmeträgeröl																																				
Warmwasser													■	■																		■				
Waschwasser																																				

Fördermedien

	Unterwassermotorpumpen	UPA C 100 EE	UPA C 100 EN	UPA C 150	UPA 200, UPA 250	UPA 300, UPA 350	UPA 400-850	UPA D	Bohrlochwellenpumpen	B Pumpe	Hochdruckpumpen	Comeo	Movitec H(S)I	Movitec	Movitec VCI	Multitec	Horizontal geteilte Pumpen	Omega	RDLO	RDLP	Hygienepumpen für die Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie	Vitachrom	Vitacast/Vitacast Bloc	Vitaprime	Vitastage	Vitalobe	Pumpen für konventionelle Kreisläufe in Kraftwerken	CHTA / CHTC / CHTD	HGB / HGC / HGD	HGI	HGM	YNK	LUV / LUVA	WKTB		
Abwasser mit Fäkalien																																			
Abwasser ohne Fäkalien																																			
Aggressive Flüssigkeiten																																			
Anorganische Flüssigkeiten																																			
Belebtschlamm																																			
Brackwasser										■						■		■	■	■															
Brauchwasser		■	■	■	■	■	■	■		■						■		■	■	■															
Destillat													■	■	■	■																			
Dickstoffe																																			
Explosive Flüssigkeiten																													■						
Faulschlamm																																			
Feststoffe (Erz, Sand, Kies, Asche)																																			
Feuergefährliche Flüssigkeiten																																			
Fluss-,See-und Grundwasser		■	■	■	■	■	■	■		■						■		■	■	■															
Flüssiggas																■																			
Lebensmittel- & Getränkeherstellung																						■	■	■	■	■									
Gasbeladene Flüssigkeiten																																			
Gasturbinen-Brennstoffe																													■						
Gefiltertes Wasser																■																			
Geothermisches Wasser																■																			
Gesundheitsschädliche Flüssigkeiten																																			
Giftige Flüssigkeiten																																			
Heißwasser													■	■		■		■	■									■	■	■	■	■	■			
Heizungswasser																■		■																		
Hochaggressive Flüssigkeiten																																			
Industrielles Brauchwasser		■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■	■		■	■																
Kondensat													■	■	■	■		■	■	■								■	■	■	■	■		■		
Korrosive Flüssigkeiten																																			
Kostbare Flüssigkeiten																																			
Kraftstoffe																■																			
Kühlmittel																																			
Kühlschmierstoff															■																				
Kühlwasser		■	■	■	■	■	■	■				■	■	■	■	■		■	■	■															
Leichtflüchtige Flüssigkeiten																																			
Löschwasser		■	■	■	■	■				■			■	■	■	■		■	■																
Lösungsmittel																■																				
Meerwasser				■	■	■	■	■		■						■		■	■	■															
Öle																■																				
Organische Flüssigkeiten																■																				
Pharmazeutische Medien																						■	■	■	■	■									
Polymerisierende Flüssigkeiten																																			
Regenwasser/Stormwater																																			
Reinigungsmittel																■																				
Rohschlamm																																			
Schmiermittel															■	■																				
Schmutzwasser																																			
Schwimmbadwasser																																			
Sole																																			
Speisewasser																■		■	■									■	■	■	■	■	■			
Tauchlacke																																			
Trinkwasser		■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■	■		■	■	■		■	■	■	■	■									
Wärmeträgeröl																																			
Warmwasser																■		■	■																
Waschwasser		■	■									■	■	■	■	■																			

Fördermedien

	Pumpen für konventionelle Kreisläufe in Kraftwerken	SEZ / SEZT / PHZ / PNZ	SNW / PNW	Beveron	SPY	Pumpen für Kernkraftwerke	RER	RSR	RUV	PSR	RHD	LUV nuklear	RHM	RVM	RHR	RVR	RVT	Pumpen für Entsalzung im RO-Verfahren	RPH-RO	HGM-RO	Multitec-RO	Verdrängerpumpen	RC / RCV	Feuerlöschanlagen	EDS	DU / EU	Antriebstechnik	KSB SuPremE	KSB UMA-S	Drehzahlregelung	PumpDrive 2/PumpDrive 2 Eco	PumpDrive R	Überwachung und Diagnose	PumpMeter	KSB Guard	KSB Leckagesensor
Abwasser mit Fäkalien					■																						■			■	■				■	
Abwasser ohne Fäkalien					■																						■			■	■				■	
Aggressive Flüssigkeiten																																		■	■
Anorganische Flüssigkeiten																											■			■	■			■	■
Belebtschlamm																											■			■	■			■	
Brackwasser																			■	■	■						■			■	■			■	■
Brauchwasser		■	■	■	■																								■					■	■	■
Destillat																											■			■	■			■	■
Dickstoffe																											■			■	■			■	
Explosive Flüssigkeiten																											■			■	■			■	
Faulschlamm																											■			■	■			■	
Feststoffe (Erz, Sand, Kies, Asche)																											■			■	■				
Feuergefährliche Flüssigkeiten																											■			■	■			■	
Fluss-,See-und Grundwasser		■	■	■	■																						■		■	■	■		■	■	■
Flüssiggas																											■			■	■				
Lebensmittel- & Getränkeherstellung																											■			■	■			■	■
Gasbeladene Flüssigkeiten																																		■	■
Gasturbinen-Brennstoffe																																			
Gefiltertes Wasser																											■			■	■		■	■	■
Geothermisches Wasser																					■													■	■
Gesundheitsschädliche Flüssigkeiten																																		■	■
Giftige Flüssigkeiten																											■			■	■			■	■
Heißwasser																											■			■	■		■	■	■
Heizungswasser																											■			■	■		■	■	■
Hochaggressive Flüssigkeiten																											■			■	■			■	
Industrielles Brauchwasser		■	■	■	■																						■		■	■	■		■	■	■
Kondensat					■																						■			■	■			■	■
Korrosive Flüssigkeiten																											■			■	■			■	■
Kostbare Flüssigkeiten																											■			■	■			■	■
Kraftstoffe																							■				■			■	■			■	■
Kühlmittel							■	■	■	■		■	■	■	■	■	■										■			■	■				■
Kühlschmierstoff																											■			■	■			■	■
Kühlwasser		■	■	■	■										■	■	■												■				■	■	■	■
Leichtflüchtige Flüssigkeiten																											■			■	■			■	
Löschwasser																									■	■	■		■		■	■		■	■	■
Lösungsmittel																																		■	■
Meerwasser		■	■	■																■	■	■								■				■	■
Öle																								■										■	■	■
Organische Flüssigkeiten																											■			■	■			■	
Pharmazeutische Medien																																		■	■
Polymerisierende Flüssigkeiten																											■			■	■			■	
Regenwasser/Stormwater		■	■	■																							■			■	■			■	■
Reinigungsmittel																											■			■	■		■	■	■
Rohschlamm																											■			■	■			■	
Schmiermittel																								■			■			■	■			■	■
Schmutzwasser																											■			■	■			■	
Schwimmbadwasser																																	■	■	■
Sole																				■	■	■						■		■	■			■	
Speisewasser											■		■	■														■			■	■				
Tauchlacke																												■			■	■				
Trinkwasser																												■	■		■	■		■	■	■
Wärmeträgeröl																												■			■	■			■	■
Warmwasser																												■			■	■		■	■	■
Waschwasser																																		■	■	■

Anwendungen

	Trinkwasserpumpen ungeregelt	Calio-Therm S NC/NCV	Calio-Therm NC	Trinkwasserpumpen geregelt	Calio-Therm	Calio-Therm S	Heizungsumwälzpumpen geregelt	Calio S	Calio	Calio Z	Inline-Pumpen	Etaline L	Etaline DL	Etaline	Etaline Z	Etaline-R	ILN	ILNC	ILNR	Megaline	Norm- / Blockpumpen	Etanorm	Etanorm-R	Etabloc	Etachrom B	Etachrom L	Etanorm V	Meganorm	Megabloc
Aquakultur																													
Beregnung																	■	■	■			■	■	■	■	■			
Bergbau																													
Bewässerung																	■	■	■			■	■	■	■	■	■		
Chemische Industrie																						■	■						
Dockanlagen																	■	■	■										
Drainage																				■								■	■
Druckerhöhung																													
Eindicken																													
Entsorgung																													
Entwässerung																	■	■	■			■	■	■	■	■	■		
Entzunderungsanlagen																													
Fernwärme								■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■			■	■						
Feststofftransport																													
Feuerlöschanlagen																	■	■	■	■		■	■	■				■	■
Geothermie																						■	■						
Grundwasserabsenkung																													
Grundwasserhaltung																	■	■	■										
Hauswasserversorgung		■	■		■	■														■								■	■
Hochwasser-/Küstenschutz																													
Homogenisieren																													
Industrielle Umwälzsysteme			■		■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■			
Kernkraftwerke																													
Kesselspeisung			■			■		■	■	■																			
Kesselumwälzung			■			■		■	■	■																			
Kläranlagen																	■	■	■			■	■	■	■	■	■		
Klimaanlagen			■			■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■	■
Kondensatförderung																	■	■	■			■	■	■	■	■		■	■
Kühlkreisläufe			■			■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■	■
Lackieranlagen																				■							■	■	■
Lebensmittel- und Getränkeindustrie												■	■	■	■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■		
Meerwasserentsalzung/Umkehrosmose																	■	■	■			■	■	■				■	■
Mischen																													
Offshore-Plattformen																	■	■	■										
Papier- und Zellstoffindustrie																													
Petrochemische Industrie																													
Pharmazeutische Industrie																													
Pipelines und Tanklager																				■								■	■
Raffinerien																													
Rauchgasentschwefelung																													
Regenwassernutzung																				■								■	■
Reinigung von Regenbecken / Staukanälen																													
Rezirkulation																	■	■	■	■								■	■
Saugbaggerbetrieb																													
Schiffstechnik																	■	■	■										
Schlammentsorgung																													
Schlammverarbeitung																													
Schneeanlagen																													
Schweröl- und Kohleveredelung																													
Schwimmbadtechnik																	■	■	■	■		■	■	■	■	■			
Solarthermie								■	■	■																			
Springbrunnenanlagen																	■	■	■										
Suspendieren																													
Thermalölkreislauf																													
Trockenhaltung																	■	■	■										
Verfahrenstechnik																													
Wärmerückgewinnungsanlagen			■		■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■								■	■
Warmwasserheizung			■		■	■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■		■	■
Waschanlagen																				■								■	■
Wasseraufbereitung																	■	■	■	■		■	■		■	■		■	■
Wasserentnahme																	■	■	■			■	■		■	■			
Wasserversorgung			■		■	■						■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■
Zuckerindustrie																													

Anwendungen

	Heißwasserpumpen	HPK-L	HPH	HPK	Heißwasser- / Wärmeträgerölpumpen	Etanorm SYT / RSY	Etabloc SYT	Etaline SYT	Chemienormpumpen	MegaCPK	CPKN	CPKNO	Wellendichtungslose Pumpen	Magnochem	Magnochem 685	Magnochem-Bloc	Etaseco / Etaseco-I	Etaseco RVP	Prozesspumpen	RPH	RPH-LF	RPHb / RPHd / RPHbd	RPH-V	CTN	CHTR	CHTRa	CINCP / CINCN	INVCP	Estigia	RWCP / RWCN	WKTR	Regenwassernutzungsanlagen	Hya-Rain / Hya-Rain N	Hya-Rain Eco		
Aquakultur																											■	■	■	■						
Beregnung																																	■	■		
Bergbau																										■										
Bewässerung																																	■	■		
Chemische Industrie										■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
Dockanlagen																																				
Drainage																											■	■	■	■						
Druckerhöhung																					■				■	■										
Eindicken																																				
Entsorgung																														■						
Entwässerung																								■			■	■	■	■						
Entzunderungsanlagen																																				
Fernwärme		■		■						■	■	■		■	■	■	■	■																		
Feststofftransport																																				
Feuerlöschanlagen											■																									
Geothermie		■		■						■		■		■	■																					
Grundwasserabsenkung																																				
Grundwasserhaltung																											■	■	■	■						
Hauswasserversorgung																																	■	■		
Hochwasser-/Küstenschutz (Stormwater)																																				
Homogenisieren																																				
Industrielle Umwälzsysteme		■	■	■		■				■	■	■		■	■	■	■	■		■		■					■	■	■	■					
Kernkraftwerke			■	■			■	■						■	■	■				■		■			■										
Kesselspeisung		■	■	■																					■	■										
Kesselumwälzung		■	■	■																																
Kläranlagen																											■			■						
Klimaanlagen																	■	■																		
Kondensatförderung		■	■	■													■	■		■	■	■					■	■	■	■	■					
Kühlkreisläufe		■	■	■						■	■	■		■	■	■	■	■										■	■							
Lackieranlagen																	■	■									■	■	■	■						
Lebensmittel- und Getränkeindustrie						■				■	■	■		■	■	■								■			■	■	■	■						
Meerwasserentsalzung/Umkehrosmose							■	■		■	■	■		■	■	■									■	■										
Mischen																																				
Offshore-Plattformen																				■	■	■	■		■	■										
Papier- und Zellstoffindustrie										■	■	■															■	■	■	■						
Petrochemische Industrie										■	■	■		■	■	■				■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
Pharmazeutische Industrie										■	■	■		■	■	■									■											
Pipelines und Tanklager										■	■	■		■	■	■				■		■	■	■	■	■	■	■	■	■						
Raffinerien										■	■	■		■	■	■				■	■	■	■		■	■		■	■		■					
Rauchgasentschwefelung																									■	■										
Regenwassernutzung																									■		■	■	■	■			■	■		
Reinigung von Regenbecken / Staukanälen																																				
Rezirkulation																								■												
Saugbaggerbetrieb																																				
Schiffstechnik																												■	■	■						
Schlammentsorgung																														■						
Schlammverarbeitung																														■						
Schneeanlagen																																				
Schweröl- und Kohleveredelung										■	■	■		■	■	■				■	■	■	■		■	■										
Schwimmbadtechnik																																				
Solarthermie																																				
Springbrunnenanlagen																																				
Suspendieren																																				
Thermalölkreislauf		■		■		■	■	■						■	■	■				■		■				■										
Trockenhaltung							■	■																												
Verfahrenstechnik		■	■	■						■	■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■					
Wärmerückgewinnungsanlagen																																				
Warmwasserheizung		■		■						■	■	■		■	■	■	■	■																		
Waschanlagen																											■	■	■	■						
Wasseraufbereitung										■	■	■		■	■	■											■	■	■	■						
Wasserentnahme																											■	■	■	■						
Wasserversorgung																	■	■									■	■	■	■						
Zuckerindustrie										■	■	■		■	■	■	■	■									■	■	■	■						

Anwendungen

	Hauswasserversorgung mit Schaltautomat / Schwimmbadtechnik	Multi Eco	Multi Eco-Pro	Multi Eco-Top	Ixo N	Ixo-Pro	Filtra N	Druckerhöhungsanlagen	KSB Delta Macro	KSB Delta Solo/Basic Compact	KSB Delta Basic	KSB Delta Primo	KSB Delta Solo	Hya-Solo D	Hya-Solo D FL	Hya-Duo D FL	Hya-Solo D FL Compact	Hya-Duo D FL Compact	Surpress Feu SFE
Aquakultur																			
Beregnung		■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■					
Bergbau																			
Bewässerung		■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■					
Chemische Industrie																			
Dockanlagen																			
Drainage																			
Druckerhöhung				■					■	■	■	■	■	■					
Eindicken																			
Entsorgung																			
Entwässerung																			
Entzunderungsanlagen																			
Fernwärme																			
Feststofftransport																			
Feuerlöschanlagen															■	■	■	■	■
Geothermie																			
Grundwasserabsenkung																			
Grundwasserhaltung																			
Hauswasserversorgung		■	■	■					■	■	■	■	■	■					
Hochwasser-/Küstenschutz (Stormwater)																			
Homogenisieren																			
Industrielle Umwälzsysteme																			
Kernkraftwerke																			
Kesselspeisung																			
Kesselumwälzung																			
Kläranlagen																			
Klimaanlagen																			
Kondensatförderung																			
Kühlkreisläufe																			
Lackieranlagen																			
Lebensmittel- und Getränkeindustrie																			
Meerwasserentsalzung/Umkehrosmose																			
Mischen																			
Offshore-Plattformen																			
Papier- und Zellstoffindustrie																			
Petrochemische Industrie																			
Pharmazeutische Industrie																			
Pipelines und Tanklager																			
Raffinerien																			
Rauchgasentschwefelung																			
Regenwassernutzung		■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■					
Reinigung von Regenbecken / Staukanälen																			
Rezirkulation																			
Saugbaggerbetrieb																			
Schiffstechnik																			
Schlammentsorgung																			
Schlammverarbeitung																			
Schneeanlagen																			
Schweröl- und Kohleveredelung																			
Schwimmbadtechnik							■												
Solarthermie																			
Springbrunnenanlagen																			
Suspendieren																			
Thermalölkreislauf																			
Trockenhaltung																			
Verfahrenstechnik																			
Wärmerückgewinnungsanlagen																			
Warmwasserheizung																			
Waschanlagen		■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■					
Wasseraufbereitung		■	■	■	■														
Wasserentnahme																			
Wasserversorgung		■	■	■	■	■			■	■	■	■	■	■					
Zuckerindustrie																			

Anwendungen

	Entwässerungspumpen / Schmutzwasserpumpen	Ama-Drainer N	Ama-Drainer 4 / 5	Ama-Drainer 80, 100	Ama-Porter F / S	Rotex	MK / MKY	Hebeanlagen / Pumpenschächte	Amaclean	Ama-Drainer-Box Mini	Ama-Drainer-Box	Evamatic-Box N	mini-Compacta	Compacta	Pumpstation CK 800	Pumpstation CK 1000	Ama-Porter CK-Pumpstation	SRP	SRL	SRA	Tauchmotorpumpen	Amarex	Amarex N	Amarex KRT
Aquakultur																								
Beregnung																								
Bergbau																								■
Bewässerung																						■	■	■
Chemische Industrie																						■	■	■
Dockanlagen																								
Drainage		■	■	■	■	■	■															■	■	■
Druckerhöhung																								
Eindicken																								
Entsorgung		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■
Entwässerung		■	■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■
Entzunderungsanlagen																								■
Fernwärme																								
Feststofftransport																								
Feuerlöschanlagen																								
Geothermie																								
Grundwasserabsenkung																						■	■	■
Grundwasserhaltung																						■	■	■
Hauswasserversorgung																								
Hochwasser-/Küstenschutz (Stormwater)																								■
Homogenisieren																								
Industrielle Umwälzsysteme																								
Kernkraftwerke																								
Kesselspeisung																								
Kesselumwälzung																								
Kläranlagen									■													■	■	■
Klimaanlagen																								
Kondensatförderung						■	■																	
Kühlkreisläufe																								
Lackieranlagen																								
Lebensmittel- und Getränkeindustrie						■																■	■	■
Meerwasserentsalzung/Umkehrosmose																								■
Mischen																								
Offshore-Plattformen																								
Papier- und Zellstoffindustrie					■																	■	■	■
Petrochemische Industrie																								
Pharmazeutische Industrie																								
Pipelines und Tanklager																								
Raffinerien																								
Rauchgasentschwefelung																								■
Regenwassernutzung																								
Reinigung von Regenbecken / Staukanälen									■									■		■		■	■	■
Rezirkulation																								
Saugbaggerbetrieb																								
Schiffstechnik																								
Schlammentsorgung																								
Schlammverarbeitung																						■	■	■
Schneeanlagen																								■
Schweröl- und Kohleveredelung																								
Schwimmbadtechnik																								
Solarthermie																								
Springbrunnenanlagen			■																					
Suspendieren																								
Thermalölkreislauf																								
Trockenhaltung		■	■	■	■	■																■	■	■
Verfahrenstechnik																								
Wärmerückgewinnungsanlagen																								
Warmwasserheizung																								
Waschanlagen																						■	■	■
Wasseraufbereitung		■	■	■		■	■															■	■	■
Wasserentnahme		■	■	■	■																	■	■	■
Wasserversorgung																						■	■	■
Zuckerindustrie																								

Anwendungen

	Rohrschachtpumpen	Amacan K	Amacan P	Amacan S	Mischer / Rührer/Beckenreinigungsanlagen	Amamix	Amaprop	Amaline	Pumpen für Medien mit Feststoffen	Sewatec	Sewatec SPN	Sewabloc	KWP	KWP-Bloc	Feststoffpumpen / Slurry-Pumpen	WBC	LSA-S	LCC-M	LCC-R	TBC	LCV	FGD	MHD	LHD	MDX	ZW	HVF	DWD	Selbstansaugende Pumpen	Etaprime L	Etaprime B	EZ B/L	AU	AU Monobloc		
Aquakultur		■	■																																	
Beregnung																														■	■					
Bergbau													■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■								
Bewässerung		■	■	■									■	■																		■				
Chemische Industrie													■	■																			■			
Dockanlagen																																				
Drainage																														■	■		■	■		
Druckerhöhung																																■				
Eindicken						■																														
Entsorgung													■	■																						
Entwässerung		■	■	■									■	■																■	■		■	■		
Entzunderungsanlagen													■	■		■	■	■	■	■	■			■	■		■		■							
Fernwärme																																				
Feststofftransport													■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■							
Geothermie																																				
Feuerlöschanlagen																														■	■		■	■		
Grundwasserabsenkung																														■	■		■	■		
Grundwasserhaltung																																				
Hauswasserversorgung																														■	■		■	■		
Hochwasser-/Küstenschutz (Stormwater)																																				
Homogenisieren						■																														
Industrielle Umwälzsysteme							■						■	■																						
Kernkraftwerke																																				
Kesselspeisung																																■				
Kesselumwälzung																																■				
Kläranlagen		■	■			■	■	■		■	■	■	■	■																■	■		■	■		
Klimaanlagen																														■	■					
Kondensatförderung																																				
Kühlkreisläufe			■																											■	■	■				
Lackieranlagen													■	■																		■				
Lebensmittel- und Getränkeindustrie													■	■																■	■		■	■		
Meerwasserentsalzung/Umkehrosmose			■	■									■																						
Mischen						■																														
Offshore-Plattformen																																				
Papier- und Zellstoffindustrie													■	■																						
Petrochemische Industrie																																				
Pharmazeutische Industrie																														■						
Pipelines und Tanklager																																				
Raffinerien																																				
Rauchgasentschwefelung													■	■								■														
Regenwassernutzung			■																																	
Reinigung von Regenbecken / Staukanälen						■																														
Rezirkulation								■																												
Saugbaggerbetrieb																■	■	■	■	■			■	■												
Schiffstechnik																																■	■	■		
Schlammentsorgung										■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■								
Schlammverarbeitung										■		■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■		■		■								
Schneeanlagen								■																												
Schweröl- und Kohleveredelung													■	■																						
Schwimmbadtechnik																														■	■		■	■		
Solarthermie																																				
Springbrunnenanlagen																																				
Suspendieren							■																													
Thermalölkreislauf																																				
Trockenhaltung																																				
Verfahrenstechnik													■	■																						
Wärmerückgewinnungsanlagen																																				
Warmwasserheizung																																				
Waschanlagen																																■				
Wasseraufbereitung		■	■	■									■	■																		■				
Wasserentnahme			■	■																													■	■		
Wasserversorgung		■	■	■																										■	■		■	■		
Zuckerindustrie										■		■	■	■			■	■	■		■			■		■									

Anwendungen

	Unterwassermotorpumpen	UPA C 100 EE	UPA C 100 EN	UPA C 150	UPA 200, UPA 250	UPA 300, UPA 350	UPA 400-850	UPA D	Bohrlochwellenpumpen	B Pumpe	Hochdruckpumpen	Comeo	Movitec H(S)I	Movitec	Movitec VCI	Multitec	Horizontal geteilte Pumpen	Omega	RDLO	RDLP	Hygienepumpen für die Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie	Vitachrom	Vitacast/Vitacast Bloc	Vitaprime	Vitastage	Vitalobe	Pumpen für konventionelle Kreisläufe in Kraftwerken	CHTA / CHTC / CHTD	HGB / HGC / HGD	HGI	HGM	YNK	LUV / LUVA	WKTB		
Aquakultur																																				
Beregnung		■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■		■																			
Bergbau		■	■	■	■	■	■	■								■																			
Bewässerung		■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■		■		■	■	■															
Chemische Industrie																■		■	■			■	■	■	■	■									
Dockanlagen										■								■	■																
Drainage																																				
Druckerhöhung		■	■	■	■	■	■	■				■	■	■		■		■	■	■															
Eindicken																																				
Entsorgung										■																										
Entwässerung										■								■	■																
Entzunderungsanlagen																												■	■							
Fernwärme																■		■	■																
Feststofftransport																																				
Feuerlöschanlagen		■	■		■	■				■			■	■		■		■	■																
Geothermie																■																			
Grundwasserabsenkung		■	■	■	■	■	■	■		■																									
Grundwasserhaltung				■	■	■	■	■		■																									
Hauswasserversorgung		■	■	■																															
Hochwasser-/Küstenschutz (Stormwater)																																				
Homogenisieren																																				
Industrielle Umwälzsysteme												■	■	■	■	■																			
Kernkraftwerke																												■	■			■		■		
Kesselspeisung													■	■		■												■	■	■	■	■		■		
Kesselumwälzung																■																	■			
Kläranlagen																																				
Klimaanlagen												■	■	■	■	■		■	■																
Kondensatförderung																■		■	■								■	■	■	■	■		■		
Kühlkreisläufe												■	■	■	■	■		■	■																
Lackieranlagen				■									■	■	■																				
Lebensmittel- und Getränkeindustrie				■									■	■								■	■	■	■	■									
Meerwasserentsalzung/Umkehrosmose					■	■	■	■					■	■		■		■	■																
Mischen																																				
Offshore-Plattformen													■	■																					
Papier- und Zellstoffindustrie													■	■																					
Petrochemische Industrie																■		■	■																
Pharmazeutische Industrie																						■	■	■	■	■									
Pipelines und Tanklager																																				
Raffinerien																																				
Rauchgasentschwefelung																																				
Regenwassernutzung																																				
Reinigung von Regenbecken / Staukanälen																																				
Rezirkulation																																				
Saugbaggerbetrieb																																				
Schiffstechnik										■						■		■	■																
Schlammentsorgung																																				
Schlammverarbeitung																																				
Schneeanlagen					■	■	■	■								■													■		■				
Schweröl- und Kohleveredelung																																				
Schwimmbadtechnik																																				
Solarthermie																																	■			
Springbrunnenanlagen		■	■	■	■	■																														
Suspendieren																																				
Thermalölkreislauf																																				
Trockenhaltung																																				
Verfahrenstechnik															■	■																			
Wärmerückgewinnungsanlagen																■																			
Warmwasserheizung																■																			
Waschanlagen												■	■	■	■	■																			
Wasseraufbereitung		■	■	■	■	■				■		■	■	■		■		■	■	■		■	■		■									
Wasserentnahme		■	■	■	■	■	■	■		■						■		■	■	■															
Wasserversorgung		■	■	■	■	■	■	■		■		■	■	■		■		■	■	■															
Zuckerindustrie				■	■																	■	■	■	■	■									

Anwendungen

	Pumpen für konventionelle Kreisläufe in Kraftwerken	SEZ / SEZT / PHZ / PNZ	SNW / PNW	Beveron	SPY	Pumpen für Kernkraftwerke	RER	RSR	RUV	PSR	RHD	LUV nuklear	RHM	RVM	RHR	RVR	RVT	Pumpen für Entsalzung im RO-Verfahren	RPH-RO	HGM-RO	Multitec-RO	Verdrängerpumpen	RC / RCV	Feuerlöschanlagen	EDS	DU / EU	Antriebstechnik	KSB SuPremE	KSB UMA-S	Drehzahlregelung	PumpDrive 2/PumpDrive 2 Eco	PumpDrive R	Überwachung und Diagnose	PumpMeter	KSB Guard	KSB Leckagesensor
Aquakultur																												■			■	■			■	■	
Beregnung																												■	■		■	■		■	■	
Bergbau																													■						■	
Bewässerung		■	■	■	■																							■	■		■	■	■	■	■	
Chemische Industrie					■																		■					■			■	■			■	■
Dockanlagen		■	■	■																																
Drainage		■	■	■																								■			■	■			■	
Druckerhöhung																												■	■		■	■		■	■	
Eindicken																												■			■	■				
Entsorgung																												■			■	■			■	
Entwässerung		■	■	■	■																							■			■	■			■	
Entzunderungsanlagen																												■			■	■		■	■	
Fernwärme																												■			■	■		■	■	
Feststofftransport																																				
Feuerlöschanlagen																									■	■			■						■	
Geothermie																					■														■	
Grundwasserabsenkung																												■	■		■	■		■	■	
Grundwasserhaltung																												■	■		■	■		■	■	
Hauswasserversorgung																												■	■		■	■		■	■	
Hochwasser-/Küstenschutz (Stormwater)		■	■	■																								■			■	■				
Homogenisieren																												■			■	■				
Industrielle Umwälzsysteme																												■			■	■		■	■	■
Kernkraftwerke		■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■																		■	
Kesselspeisung																																			■	
Kesselumwälzung																																			■	
Kläranlagen																												■			■	■			■	
Klimaanlagen																												■			■	■		■	■	■
Kondensatförderung					■																							■			■	■			■	
Kühlkreisläufe					■																							■			■	■		■	■	■
Lackieranlagen																												■	■		■	■			■	
Lebensmittel- und Getränkeindustrie																												■	■		■	■			■	
Meerwasserentsalzung/Umkehrosmose		■	■	■															■	■	■								■						■	
Mischen																												■			■	■				
Offshore-Plattformen																							■												■	
Papier- und Zellstoffindustrie																												■			■	■			■	
Petrochemische Industrie		■	■	■																															■	
Pharmazeutische Industrie																												■			■	■			■	
Pipelines und Tanklager																							■												■	
Raffinerien																																			■	
Rauchgasentschwefelung																												■			■	■			■	
Regenwassernutzung																												■			■	■			■	
Reinigung von Regenbecken / Staukanälen																												■			■	■				
Rezirkulation																												■			■	■			■	
Saugbaggerbetrieb																																				
Schiffstechnik																					■		■												■	
Schlammentsorgung																																			■	
Schlammverarbeitung																																			■	
Schneeanlagen																												■	■		■	■		■		
Schweröl- und Kohleveredelung																							■												■	
Schwimmbadtechnik																												■			■	■		■	■	
Solarthermie																							■													
Springbrunnenanlagen																												■	■		■	■		■	■	
Suspendieren																												■			■	■				
Thermalölkreislauf																												■			■	■			■	■
Trockenhaltung																												■			■	■			■	
Verfahrenstechnik																												■			■	■			■	
Wärmerückgewinnungsanlagen																												■			■	■		■	■	
Warmwasserheizung																												■			■	■		■	■	
Waschanlagen																												■			■	■		■	■	
Wasseraufbereitung																												■	■		■	■		■	■	
Wasserentnahme		■	■	■	■																							■	■		■	■		■	■	
Wasserversorgung		■	■	■	■																							■	■		■	■		■	■	
Zuckerindustrie																												■	■		■	■			■	

Pumpenantrieb, Drehzahlregelung und Überwachung

KSB SuPremE

Pumpenanzahl	≤ 1
U [V]	Spannungs-versorgung nur über PumpDrive / PumpDrive R

Beschreibung
IEC-kompatibler, geberloser, magnetfreier Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Wirkungsgradklasse IE4/IE5 (Super/Ultra Premium Efficiency) gemäß IEC TS 60034-30-2:2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem KSB PumpDrive 2, PumpDrive 2 Eco oder PumpDrive R. Geeignet zum Anschluss an eine dreiphasige Energieversorgung 380-480 V (über PumpDrive). Die Befestigungspunkte entsprechen der EN 50347, wodurch ein IEC-Normmotor-kompatibler Einsatz und die volle Austauschbarkeit mit IE2- oder IE3-Asynchron-Normmotoren gewährleistet ist. Die Hüllmaße liegen in den von der DIN V 42673 (07-2011) vorgeschlagenen Grenzen für IE2/IE3-Motoren. Die Regelung des Motors erfolgt ohne Rotorlagegeber. Der Wirkungsgrad des Motors ist auch bei 25 % der Nennleistung an einer quadratischen Drehmoment-Drehzahl-Kennlinie > 95 % des Nennwirkungsgrades. Die Ausführung des Motors ist magnetfrei, sogenannte „Seltene Erden" werden bei der Fertigung nicht verwendet. Die Antriebsfertigung ist daher nachhaltig und umweltschonend.

Einsatz
Zum Einsatz bei trocken aufgestellten, drehzahlregelbaren Pumpen, die von Normmotoren mit Fuß und/oder Flansch angetrieben werden können.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000866

KSB UMA-S

Pumpenanzahl	≤ 1
U [V]	3~400
Andere Netzspannungen auf Anfrage möglich	

Beschreibung
Permanentmagnet-erregter Unterwassersynchronmotor, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem KSB PumpDrive R. Dank NEMA-Anschlüssen und gleichen Außendurchmessern wird volle Austauschbarkeit gegenüber vergleichbaren 6-Zoll- oder 8-Zoll-Asynchronmotoren ermöglicht. Die Regelung des Motors erfolgt ohne Rotorlagegeber. Der Wirkungsgrad des Motors liegt zwischen 5-12% über den Asynchronmotoren. Aufgrund der Bauweise und Funktionsweise ist eine Verwendung von Permanentmagneten unerlässlich.

Einsatz
Ausschließlich zum Einsatz an Unterwassermotorpumpen im Leistungsbereich zwischen 4-150 kW.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000003

PumpDrive 2 / PumpDrive 2 Eco

Pumpenanzahl	≤ 6
P [kW]	55
U [V]	3~380 - 480
Frequenz-umrichter	1 je Motor

Beschreibung
Selbstgekühlter Frequenzumrichter mit modularem Aufbau, der eine stufenlose Drehzahlveränderung von Asynchron- und Synchron-Reluktanzmotoren über analoge Normsignale, Feldbus oder Bedieneinheit ermöglicht. Durch die Selbstkühlung des PumpDrive ist die Montage auf dem Motor, an der Wand sowie in einem Schaltschrank möglich. Regelung von bis zu 6 Pumpen ohne zusätzlichen Regler.

Einsatz
Klimaanlagen, Wärmeerzeugung, Wärmeverteilung, Wasserversorgungsanlagen, Wasserentnahme, Wassergewinnung, Wasserbehandlung, Wasseraufbereitung, Wasserverteilung, Wassertransport, Kälteerzeugung, Kälteverteilung, Wärmeerzeugung, Wärmeverteilung, Medientransport, Kühlschmierstoffverteilung, Betriebswasserversorgung, Beckenentleerung, Abwassertransport

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000911

Nicht weltweit verfügbar

PumpDrive R

Pumpenanzahl	≤ 6
P [kW]	55
U [V]	3~380 - 480
Frequenz-umrichter	1 je Motor

Beschreibung
Selbstgekühlter Frequenzumrichter mit modularem Aufbau, der eine stufenlose Drehzahlveränderung von Asynchron- und Synchron-Reluktanzmotoren über analoge Normsignale, Feldbus oder Bedieneinheit ermöglicht. Durch die Selbstkühlung des PumpDrive R ist die Montage an der Wand sowie in einem Schaltschrank möglich. Regelung von bis zu 6 Pumpen ohne zusätzlichen Regler. Der PumpDrive R ist die Leistungsrastererweiterung zum PumpDrive 2 bis zu einer Bemessungsleistung von 160 kW (Standard) / 400 kW (auf Anfrage).

Einsatz
Klimaanlagen, Wärmeerzeugung, Wärmeverteilung, Wasserversorgungsanlagen, Wasserentnahme, Wassergewinnung, Wasserbehandlung, Wasseraufbereitung, Wasserverteilung, Wassertransport, Kälteerzeugung, Kälteverteilung, Wärmeerzeugung, Wärmeverteilung, Medientransport, Kühlschmierstoffverteilung, Betriebswasserversorgung, Beckenentleerung, Abwassertransport

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000898

PumpMeter

Pumpenanzahl	≤ 1
U [V DC]	24

Beschreibung
Gerät zur Überwachung des Betriebs einer Pumpe. Es ist ein intelligenter Druckaufnehmer für Pumpen mit Vor-Ort-Anzeige von Messwerten und Betriebsdaten. Es zeichnet das Lastprofil der Pumpe auf, um gegebenenfalls Optimierungspotenziale zur Steigerung von Energieeffizienz und Verfügbarkeit zu signalisieren. Das Gerät besteht aus zwei Drucksensoren und einer Anzeigeeinheit. PumpMeter ist werksseitig komplett montiert und für die jeweilige Pumpe parametriert. Es wird über einen M12-Steckverbinder angeschlossen und ist sofort betriebsbereit.

Einsatz
Klimaanlagen, Kühlkreisläufe, Kühlschmierstoffverteilung, Heizungsanlagen, Wasseraufbereitungsanlagen, Wasserversorgungsanlagen, Wasserbehandlungsanlagen, Wasserverteilungsanlagen, Wassertransportanlagen, Wasserentnahmeanlagen

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000807

KSB Guard

Sensoreinheiten	≤ 40 (Je Gateway)
U [V AC]	110 - 240 (Gateway)
U [V DC]	2 x 1,5 (Sensor)

Beschreibung
System zur Zustandsüberwachung von Pumpen: Sensorik an der Pumpe nimmt Schwingungs- und Temperaturdaten auf, Datenverarbeitung in der KSB-Cloud, Informationen zum Pumpenzustand sind abrufbar in der KSB Guard-App oder im Web-Portal. Einfache Nachrüstung an Pumpen im laufenden Betrieb.

Einsatz
Überwachung von trocken aufgestellten Pumpen, Optimierung der Instandhaltung sowie Verbesserung der Anlagenverfügbarkeit

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000938

KSB Leckagesensor

Aufstellungsart	Stationär
T [°C]	≥ -30 - ≤ +350

Beschreibung
Der KSB Leckagesensor ist ein intelligentes Überwachungssystem zur Erfassung und Vor-Ort-Anzeige von Leckage der Gleitringdichtungen. Er besteht aus einem Leckagemengen-Messgerät und einer Anzeigeeinheit.

Einsatz
Industrie (Wärmeträgermarkt)

KSB Leckagesensor

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000982

Trinkwasserpumpen ungeregelt

Calio-Therm S NC/NCV

Rp	1/2 - 3/4
Q [m³/h]	≤ 0,7
H [m]	≤ 1
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +5 - ≤ +65

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Wartungsfreie, hocheffiziente Trinkwasser-Umwälzpumpe in Nassläuferausführung mit Verschraubungsanschluss, Elektromotor mit mehrstufiger Drehzahleinstellung für den Einsatz in Trinkwasserversorgungssystemen.

Einsatz
Trinkwasser-Zirkulationssysteme

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000918

Calio-Therm NC

Rp	3/4 - 1
Q [m³/h]	≤ 9
H [m]	≤ 7
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +2 - ≤ +65
n [min⁻¹]	≤ 2800

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Wartungsfreie, ungeregelte Trinkwasser-Umwälzpumpe in Nassläuferausführung mit Verschraubungsanschluss, Elektromotor mit mehrstufiger Drehzahleinstellung für den Einsatz in Trinkwasserversorgungssystemen und Warmwasserversorgungssystemen.

Einsatz
Trinkwasserversorgungssysteme und Warmwasserversorgungssysteme sowie artverwandte Systeme in Industrietechnik und Gebäudetechnik (z. B. Kühlwasserumwälzung)

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000928

Trinkwasserpumpen geregelt

Calio-Therm

Rp	1 - 1 1/4
DN	40
Q [m³/h]	≤ 24
H [m]	≤ 12
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +2 - ≤ +70
n [min⁻¹]	≤ 4500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Wartungsfreie, hocheffiziente, regelbare Trinkwasser-Umwälzpumpe in Nassläuferausführung mit Verschraubungsanschluss oder Flanschanschluss, Elektromotor und stufenloser Differenzdruckregelung für den Einsatz in Trinkwasserversorgungssystemen und Warmwasserversorgungssystemen.

Einsatz
Trinkwasserversorgungssysteme und Warmwasserversorgungssysteme sowie artverwandte Systeme in Industrietechnik und Gebäudetechnik (z. B. Kühlwasserumwälzung)

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000986

Calio-Therm S

Rp	1
Q [m³/h]	≤ 3,5
H [m]	≤ 6
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +2 - ≤ +65
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Wartungsfreie, hocheffiziente , regelbare Trinkwasser-Umwälzpumpe in Nassläuferausführung mit Verschraubungsanschluss, Elektromotor und stufenloser Differenzdruckregelung für den Einsatz in Trinkwasserversorgungssystemen und Warmwasserversorgungssystemen

Einsatz
Warmwasserversorgung, Trinkwasser-Zirkulationssysteme sowie artverwandte Systeme in Industrie- und Gebäudetechnik (z. B. Kühlwasserumwälzung)

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000882

Heizungsumwälzpumpen geregelt

Calio S

Rp	1/2 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 3,5
H [m]	≤ 8
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +2 - ≤ +95
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Wartungsfreie, hocheffiziente Nassläuferpumpe mit Verschraubungsanschluss, hocheffizientem Elektromotor und stufenloser Differenzdruckregelung.

Einsatz
Heizungs-/Lüftungs-/Klima-/Wärmerückgewinnungsanlagen, Kühlsysteme, industrielle Umwälzsysteme

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000910

Calio

Rp	1 1/2 - 2
DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 51
H [m]	≤ 18
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +110
n [min⁻¹]	≤ 4500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Wartungsfreie, hocheffiziente Nassläuferpumpe mit Verschraubungsanschluss oder Flanschanschluss, hocheffizientem Elektromotor und stufenloser Differenzdruckregelung.

Einsatz
Heizungs-/Lüftungs-/Klima-/Wärmerückgewinnungsanlagen, Kühlsysteme, industrielle Umwälzsysteme

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000881

Calio Z

Rp	1 1/4
DN	32 - 65
Q [m³/h]	≤ 70
H [m]	≤ 18
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +110
n [min⁻¹]	≤ 4500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Wartungsfreie, hocheffiziente Nassläuferpumpe in Zwillingspumpenausführung mit Verschraubungsanschluss oder Flanschanschluss, hocheffizientem Elektromotor und stufenloser Differenzdruckregelung.

Einsatz
Heizungs-/Lüftungs-/Klima-/Wärmerückgewinnungsanlagen, Kühlsysteme, industrielle Umwälzsysteme

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000913

Inline-Pumpen

Etaline L

Rp	1 - 1 1/4
DN	32 - 80
Q [m³/h]	≤ 95
H [m]	≤ 21
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -15 - ≤ +120

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Einstufige Spiralgehäusepumpe in Inline-Blockbauweise mit Drehzahlregelsystem PumpDrive und gemeinsamer Motor-Pumpenwelle

Einsatz
Heizungsanlagen, Klimaanlagen, Kühlkreisläufe, Wasserversorgungsanlagen (kein Trinkwasser gemäß Umweltbundesamt), Brauchwasseranlagen, industrielle Umwälzsysteme, Schwimmbadtechnik

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000925

Etaline DL

Rp	1 1/4
DN	32 - 80
Q [m³/h]	≤ 150
H [m]	≤ 21
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -15 - ≤ +120

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Einstufige Spiralgehäusepumpe in Inline-Blockbauweise als Doppelpumpe mit Drehzahlregelsystem PumpDrive und gemeinsamer Motor-Pumpenwelle

Einsatz
Heizungsanlagen, Klimaanlagen, Kühlkreisläufe, Wasserversorgungsanlagen (kein Trinkwasser gemäß Umweltbundesamt), Brauchwasseranlagen, industrielle Umwälzsysteme

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000926

Etaline

DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 700
H [m]	≤ 96
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Einstufige Spiralgehäusepumpe in Inline-Ausführung mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive, Pumpen- und Motorwelle sind starr verbunden. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2: 2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Warmwasserheizungen, Kühlkreisläufe, Klimaanlagen, Wasserversorgungsanlagen, Brauchwasseranlagen, industrielle Umwälzsysteme

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000113

Etaline Z

DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 1095
H [m]	≤ 38,5
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Einstufige Spiralgehäusepumpe in Inline-Ausführung als Zwillingspumpe mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive, Pumpen- und Motorwelle sind starr verbunden. Mittels M12 Modul (Zubehör) ist der redundante Betrieb der Etaline Z ohne übergeordneten Regler möglich. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2: 2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Warmwasserheizungen, Kühlkreisläufe, Klimaanlagen, Wasserversorgungsanlagen, Brauchwasseranlagen, industrielle Umwälzsysteme

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000114

Etaline-R

DN	150 - 350
Q [m³/h]	≤ 1900
H [m]	≤ 93
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale Blockpumpe mit Spiralgehäuse in Inline-Bauweise mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive.

Einsatz
Warmwasserheizungen, Kühlkreisläufe, Klimaanlagen, Wasserversorgungsanlagen, Brauchwasseranlagen, industrielle Umwälzsysteme

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000812

ILN

DN	65 - 400
Q [m³/h]	≤ 3310
H [m]	≤ 112
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -20 - ≤ +70
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale Inline-Kreiselpumpe mit geschlossenem Laufrad und Gleitringdichtung. ILNS mit Vakuum-Hilfspumpe, ILNE mit Ansaugvorrichtung (Ejektor). Die Prozessbauweise ermöglicht den Ausbau des Laufrads ohne Demontage der Rohrleitungen und des Motors. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Warmwasserheizungen, Kühlkreisläufe, Klimaanlagen, Marineanwendungen, Wasser- und Brauchwasseranlagen, Reinigungsanlagen und industrielle Umwälzanlagen.

Schaltgerät

http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000730

ILNC

DN	32 - 125
Q [m³/h]	≤ 370
H [m]	≤ 112
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -20 - ≤ +70
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale Kreiselpumpe in Blockbauweise und Inline-Ausführung, mit Elektromotor, geschlossenem Laufrad und Gleitringdichtung. ILNCS mit Vakuum-Hilfspumpe, ILNCE mit Ansaugvorrichtung (Ejektor). IEC-Normmotor. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Warmwasserheizungen, Kühlkreisläufe, Klimaanlagen, Marineanwendungen, Wasser- und Brauchwasseranlagen, Reinigungsanlagen und industrielle Umwälzanlagen.

Schaltgerät

http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000731

ILNR

DN	150 - 350
Q [m³/h]	≤ 1600
H [m]	≤ 93
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -15 - ≤ +70
n [min⁻¹]	≤ 1450

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale Spiralgehäusepumpe in Inline-Ausführung, einstufig, mit geschlossenem, einströmigem Laufrad. Mit auswechselbaren Spaltringen in Pumpengehäuse und Gehäusedeckel. ILNR mit elastischer Kupplung.

Einsatz
Marine, Ladetankreinigung, Wäscher, Solezirkulation, Ballastwasser, Lenzwasser

Megaline

DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 600
H [m]	≤ 135
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +90

Daten bezogen auf 60 Hz Betrieb

Beschreibung
Spiralgehäusepumpe für horizontale oder vertikale Aufstellung, in Prozessbauweise, einstufig, radial geteiltes Spiralgehäuse, austauschbare Spaltringe. Spiralgehäuse in Inline-Bauweise mit geschlossenem Radialrad mit räumlich gekrümmten Schaufeln, Einzelgleitringdichtung gemäß EN 12756.

Einsatz
Heizkreise, Wasserversorgungsanlagen, Klimaanlagen, Abwasser, industrielle Umwälzsysteme

http://www.ksb.com.br/ksb-br-pt/pesquisa.php?_q=megaline

Norm- / Blockpumpen

Etanorm

DN	25 - 150
Q [m³/h]	≤ 640
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale Spiralgehäusepumpe, einstufig, mit Nennleistungen und Hauptabmessungen nach EN 733, mit Lagerträger, in Prozessbauweise, mit auswechselbaren Wellenhülsen / Wellenschutzhülsen und Spaltringen, mit motormontiertem Drehzahlregelsystem. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2:2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Förderung von reinen oder aggressiven Flüssigkeiten, die die Pumpenwerkstoffe chemisch und mechanisch nicht angreifen, Wasserversorgungsanlagen, Kühlkreisläufe, Schwimmbadtechnik, Feuerlöschanlagen, Bewässerungsanlagen, Entwässerungsanlagen, Heizungsanlagen, Klimaanlagen, Beregnungsanlagen

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000062

Etanorm-R

DN	125 - 300
Q [m³/h]	≤ 1900
H [m]	≤ 101
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale Spiralgehäusepumpe, einstufig (Baugröße 125-500 zweistufig), mit Lagerträger, in Prozessbauweise, mit auswechselbaren Wellenhülsen / Wellenschutzhülsen und Spaltringen, mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive, ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Wasserversorgungsanlagen, Beregnungsanlagen, Entwässerungsanlagen, Klimaanlagen, Feuerlöschanlagen, Bewässerungsanlagen, Heizungsanlagen

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000058

Etabloc

DN	25 - 150
Q [m³/h]	≤ 660
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Einstufige Spiralgehäuseblockpumpe, mit Leistungen nach EN 733, mit auswechselbarer Wellenhülse und Spaltringen, mit motormontiertem Drehzahlregelsystem. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2:2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Förderung von reinen oder aggressiven Flüssigkeiten, die die Pumpenwerkstoffe chemisch und mechanisch nicht angreifen, Wasserversorgungsanlagen, Kühlkreisläufe, Schwimmbadtechnik, Feuerlöschanlagen, Bewässerungsanlagen, Entwässerungsanlagen, Heizungsanlagen, Klimaanlagen, Beregnungsanlagen

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000107

Etachrom B

DN	25 - 80
Q [m³/h]	≤ 260
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 12
T [°C]	≥ -30 - ≤ +110

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Horizontale, einstufige Ringraumgehäuseblockpumpe, mit Nennleistungen und Hauptabmessungen nach EN 733, mit auswechselbaren Spaltringen und motormontiertem Drehzahlregelsystem. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2:2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz

Reinigungsanlagen (Flaschenspüler, Kastenwascher, ...), Wasseraufbereitungsanlagen, Wasserversorgungsanlagen, Feuerlöschanlagen, Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen, Entwässerungsanlagen, Warmwasserheizungen, Klimaanlagen, industrielle Waschanlagen, allgemeine Industrie, Entsorgung von Lackschlamm, Oberflächentechnik

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000066

Etachrom L

DN	25 - 80
Q [m³/h]	≤ 260
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 12
T [°C]	≥ -30 - ≤ +110

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Horizontale, einstufige Ringraumgehäusepumpe, mit Nennleistungen und Hauptabmessungen nach EN 733, mit auswechselbaren Spaltringen und motormontiertem Drehzahlregelsystem. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2:2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz

Reinigungsanlagen (Flaschenspüler, Kastenwascher, ...), Wasseraufbereitungsanlagen, Wasserversorgungsanlagen, Feuerlöschanlagen, Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen, Entwässerungsanlagen, Warmwasserheizungen, Klimaanlagen, industrielle Waschanlagen, allgemeine Industrie, Entsorgung von Lackschlamm, Oberflächentechnik

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000065

Etanorm V

DN	32 - 150
Q [m³/h]	≤ 625
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -15 - ≤ +95

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Einstufige Spiralgehäusepumpe für vertikalen Einbau in geschlossene, unter atmosphärischem Druck stehende Behälter, mit Leistungen nach EN 733. Bis zu einer Eintauchtiefe von 2000 mm.

Einsatz

Phosphatierlösungen, Schmierversorgung und Dichtölversorgung von Turbinen, Generatoren, Großverdichtern, Großgetrieben

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000015

Meganorm

DN	25 - 200
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Horizontale radial geteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit Radialrad, einströmig, einstufig, gemäß DIN EN ISO 2858/ISO 5199. Verfügbar mit zylindrischem oder konischem Wellendichtungsraum.

Einsatz

Wasserversorgungsanlagen, Entwässerungsanlagen, Bewässerungsanlagen, Zuckerindustrie, Alkoholindustrie, Klimaanlagen, Technische Gebäudeausrüstung, Feuerlöschanlagen

http://www.ksb.com.br/ksb-br-pt/pesquisa.php?_q=Meganorm

Megabloc

DN	25 - 160
Q [m³/h]	≤ 550
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +90

Daten bezogen auf 60 Hz Betrieb

Beschreibung
Spiralgehäusepumpe für horizontale oder vertikale Aufstellung, Prozessbauweise, einstufig, radial geteiltes Spiralgehäuse mit Flansch- oder Gewindeanschluss (optional), austauschbare Spaltringe. Spiralgehäuse mit geschlossenem Radialrad mit räumlich gekrümmten Schaufeln, Einzel-Gleitringdichtung gemäß EN 12756.

Einsatz
Wasserversorgungsanlagen, Bewässerungsanlagen, Klimaanlagen, Technische Gebäudeausrüstung, Hotels, Einkaufszentren etc., Feuerlöschanlagen, Kühlkreisläufe, allgemeine Industrie

http://www.ksb.com.br/ksb-br-pt/pesquisa.php?_q=Megabloc

Heißwasserpumpen

HPK-L

DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -40 - ≤ +400

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit einer Wärmesperre und einem luftgekühlten Dichtungsraum durch ein integriertes Lüfterrad, ohne Fremdkühlung, Radialrad, einströmig, einstufig, nach ISO 2858 / ISO 5199. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zur Förderung von Heißwasser und Wärmeträgeröl in Rohrsystemen oder Behältersystemen, insbesondere für mittlere und große Warmwasserheizungen, Zwangsumlaufkessel, Fernheizungen

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000036

HPK

DN	150 - 400
Q [m³/h]	≤ 4150
H [m]	≤ 185
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ 0 - ≤ +400

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit Radialrad, einströmig, einstufig, nach ISO 2858 / ISO 5199. TRD-Baureihenprüfung durch den TÜV möglich. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zur Förderung von Heißwasser und Wärmeträgeröl in Rohrsystemen oder Behältersystemen, insbesondere für mittlere und große Warmwasserheizungen, Zwangsumlaufkessel, Fernheizungen

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000034

HPH

DN	40 - 350
Q [m³/h]	≤ 2350
H [m]	≤ 225
p [bar]	≤ 110
T [°C]	≥ 0 - ≤ +320

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit achsmittigen Pumpenfüßen, mit Radialrad, einströmig, einstufig. TRD-Baureihenprüfung durch den TÜV möglich. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zur Förderung von Heißwasser in Hochdruck-Heißwassererzeugungsanlagen und zum Einsatz als Speise- oder Umwälzpumpe.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000037

Heißwasser- / Wärmeträgerölpumpen

Etanorm SYT / RSY

DN	25 - 300
Q [m³/h]	≤ 1900
H [m]	≤ 102
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +350

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Spiralgehäusepumpe, Horizontalaufstellung, Prozessbauweise, einstufig, Leistungen und Abmessungen nach EN 733, radial geteiltes Spiralgehäuse, Spiralgehäuse mit angegossenen Pumpenfüßen, auswechselbare Spaltringe, geschlossenes Radialrad mit räumlich gekrümmten Schaufeln, Einzelgleitringdichtung nach EN 12756, Doppelgleitringdichtung nach EN 12756, Lagerung antriebsseitig: Wälzlager, Lagerung pumpenseitig: Gleitlager, mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive, ATEX-Ausführung erhältlich

Einsatz

Wärmeübertragungsanlagen, Heißwasserumwälzung

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000790

Etabloc SYT

DN	25 - 80
Q [m³/h]	≤ 280
H [m]	≤ 68
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +350

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Spiralgehäusepumpe, Horizontalaufstellung/Vertikalaufstellung, Prozessbauweise, einstufig, Leistungen nach EN 733, radial geteiltes Spiralgehäuse, auswechselbare Spaltringe, Spiralgehäuse mit angegossenen Pumpenfüßen, geschlossenes Radialrad mit räumlich gekrümmten Schaufeln, Einzelgleitringdichtung nach EN 12756, fördermediumgeschmiertes Kohlegleitlager, fettgeschmiertes Radialkugellager im Motorgehäuse, mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive, ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz

Wärmeübertragungsanlagen, Heißwasserumwälzung

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000791

Etaline SYT

DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 316
H [m]	≤ 69
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +350

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Einstufige Spiralgehäusepumpe in Inline-Ausführung mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive, Pumpenwelle und Motorwelle sind starr verbunden. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz

Wärmeübertragungsanlagen, Heißwasserumwälzung

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000789

Chemie-Normpumpen

MegaCPK

DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -40 - ≤ +400

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit Radialrad, einströmig, einstufig, nach DIN EN ISO 2858 / ISO 5199, in großer Werkstoff- und Dichtungsvielfalt, auch als Variante mit nasser Welle und konischem Dichtungsraum. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2: 2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zum Fördern von aggressiven, giftigen, explosiven, kostbaren, feuergefährlichen, übelriechenden oder gesundheitsschädlichen Flüssigkeiten in der chemischen und petrochemischen Industrie, in Raffinerien, in Kraftwerken und in Entsalzungsanlagen, sowie in der Lebensmittelindustrie und in der allgemeinen Industrie.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000861

CPKN

DN	400
Q [m³/h]	≤ 4150
H [m]	≤ 185
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -40 - ≤ +400

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit Radialrad, einströmig, einstufig, nach ISO 2858 / ISO 5199, auch als Variante mit nasser Welle, konischem Dichtungsraum und / oder halboffenem Laufrad. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zum Fördern von aggressiven, giftigen, explosiven, kostbaren, feuergefährlichen, übelriechenden oder gesundheitsschädlichen Flüssigkeiten in der chemischen und petrochemischen Industrie, in Raffinerien, in Kraftwerken und in Entsalzungsanlagen, sowie in der Lebensmittelindustrie und in der allgemeinen Industrie.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000027

CPKNO

DN	25 - 160 / 200 - 315
Q [m³/h]	≤ 900
H [m]	≤ 150
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -40 - ≤ +400

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit halboffenem Laufrad, einstufig, nach ISO 2858 / ISO 5199. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zum Fördern von aggressiven organischen und anorganischen Flüssigkeiten, zu Polymerisation neigenden Fördermedien sowie leicht gasbeladenen Medien.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000027

Wellendichtungslose Pumpen

Magnochem

DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -90 - ≤ +350

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, wellendichtungslose Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, mit Magnetkupplung, nach DIN EN ISO 2858 / ISO 5199, mit Radialrad, einströmig, einstufig. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zum Fördern von aggressiven, giftigen, explosiven, kostbaren, feuergefährlichen, übelriechenden oder gesundheitsschädlichen Flüssigkeiten in der chemischen, petrochemischen und allgemeinen Industrie.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000046

Magnochem 685

DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -90 - ≤ +350

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, wellendichtungslose Spiralgehäusepumpe, mit Magnetkupplung, mit Radialrad, einströmig, einstufig. Ausführung nach ISO 15783 / API 685 (achsmittige Aufstellung, ASME-Flansche und 2-fache zulässige Stutzenkräfte). ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zum Fördern von aggressiven, giftigen, explosiven, kostbaren, feuergefährlichen, übelriechenden oder gesundheitsschädlichen Flüssigkeiten in der chemischen, petrochemischen und allgemeinen Industrie.

Magnochem-Bloc

DN	25 - 160
Q [m³/h]	≤ 625
H [m]	≤ 162
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -20 - ≤ +200

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale oder vertikale, wellendichtungslose Spiralgehäusepumpe in Blockbauweise, mit Magnetkupplung, nach DIN EN ISO 2858 / ISO 5199, mit Radialrad, einströmig, einstufig. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zum Fördern von aggressiven, giftigen, explosiven, kostbaren, feuergefährlichen, übelriechenden oder gesundheitsschädlichen Flüssigkeiten in der chemischen, petrochemischen und allgemeinen Industrie.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000045

Etaseco / Etaseco-I

DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 250
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -40 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale/vertikale, wellendichtungslose Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise mit vollkommen geschlossenem Spaltrohrmotor, geringer Geräuschemission, mit Radialrad, einstufig, einflutig, mit Anschlussmaßen des Gehäuses entsprechend EN 733 oder Inline

Einsatz
Zum Fördern von aggressiven, feuergefährlichen, giftigen, leicht flüchtigen oder kostbaren Flüssigkeiten in der chemischen und petrochemischen Industrie sowie in der Umwelttechnik und Industrietechnik.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000122

Etaseco RVP

DN	25 - 40
Q [m³/h]	≤ 44
H [m]	≤ 40
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -50 - ≤ +110

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale oder vertikale, wellendichtungslose Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise mit vollkommen geschlossenem Spaltrohrmotor, geringer Geräuschemission, mit Radialrad, einstufig, einflutig, mit Anschlussmaßen des Gehäuses entsprechend EN 733 oder Inline

Einsatz
Pumpe zum Fördern von giftigen, leicht flüchtigen oder kostbaren Flüssigkeiten der Umwelt- und Industrietechnik sowie für den Einsatz als Kühlmittelpumpe von Kühlsystemen. Transportmittel, Umwelttechnik, Industrietechnik, Einsätze, bei denen geringe Geräuschemissionen, hohe Laufruhe oder lange Service-Intervalle gefordert sind.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000122

Prozesspumpen

RPH

DN	25 - 400
Q [m³/h]	≤ 4150
H [m]	≤ 270
p [bar]	≤ 110
T [°C]	≥ -70 - ≤ +450

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise nach API 610, ISO 13709 (heavy-duty), Typ OH2, mit Radialrad, einströmig, einstufig, achsmittige Pumpenfüße, ggf. mit Vorlaufrad (Inducer). ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
In Raffinerien, petrochemischer und chemischer Industrie sowie in Kraftwerken und für Offshore- und Onshore-Prozesse.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000040

RPH-LF

DN	50
Q [m³/h]	≤ 40
H [m]	≤ 339
T [°C]	≥ -30 - ≤ +200

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, einflutige, einstufige, radialgeteilte, einseitig gelagerte, achsmittig unterstützte Prozesspumpe mit Ringraumgehäuse nach API 610 (ISO 13709), Typ OH2. Spezielle Ausführung für kleine Fördermengen. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Raffinerien, petrochemische und chemische Industrie, Anwendungen mit geringen Fördermengen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000945

RPHb / RPHd / RPHbd

DN	80 - 400
Q [m³/h]	≤ 5100
H [m]	≤ 550
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≥ -80 - ≤ +450

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Heavy-duty, horizontale, quergeteilte, beidseitig gelagerte Spiralgehäusepumpe nach API 610, ISO 13709 (heavy-duty), Typ BB2, mit Radialrädern, ein- und zweiflutig, ein- und zweistufig, achsmittige Pumpenfüße. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
In Raffinerien, petrochemischer und chemischer Industrie sowie für Offshore- und Onshore-Prozesse.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000041

RPH-V

DN2 / DN3	25 - 80 / 40 - 150
Q [m³/h]	≤ 150
H [m]	≤ 165
p [bar]	≤ 35
T [°C]	≥ -30 - ≤ +230

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale, einstufige Sumpfpumpe nach API 610, ISO 13709 (heavy-duty), Typ VS4 mit integrierter Axiallagerung und separater Druckleitung. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
In Raffinerien, petrochemischer und chemischer Industrie sowie für Offshore- und Onshore-Prozesse.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000880

CTN

DN	25 - 250 / 250 - 400
Q [m³/h]	≤ 950
H [m]	≤ 115
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +300

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale, quergeteilte Wellentauchpumpe mit Doppelspiralgehäuse in Nass- oder Trockenaufstellung, mit Radialrad, einströmig, ein- oder zweistufig, auch als heizbare Ausführung möglich. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zum Fördern chemisch aggressiver Flüssigkeiten, die auch leicht verschmutzt sein oder geringe Feststoffanteile enthalten können, in der chemischen und petrochemischen Industrie.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000014

CHTR

DN	50 - 300
Q [m³/h]	≤ 1450
H [m]	≤ 4000
p [bar]	≤ 400
T [°C]	≥ -60 - ≤ +450
n [min⁻¹]	≤ 7000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Horizontale Hochdruck-Mantelgehäusepumpe mit Radialrädern, ein- und zweiströmig, mehrstufig, mit Flanschen / Schweißstutzen nach DIN, API 610 und ANSI.

Einsatz
In Raffinerien, in der petrochemischen Industrie und bei der Dampferzeugung, Meerwasserinjektion zur Rohölgewinnung (onshore und offshore)

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000241

CHTRa

DN	80 - 300
Q [m³/h]	≤ 1200
H [m]	≤ 1550
p [bar]	≤ 155
T [°C]	≥ -40 - ≤ +205
n [min⁻¹]	≤ 6000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, axialgeteilte, einflutige, mehrstufige, beidseitig gelagerte Spiralgehäusepumpe mit Einfachgehäuse und gegenläufigen Laufrädern nach API 610 (ISO 13709), Typ BB3. Erste Stufe optional in doppelflutiger Ausführung für niedrige NPSH Anforderungen. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
In Raffinerien, petrochemische Industrie, Pipelines für Rohöl und Raffinerieprodukte, Wasserinjektion, Förderung von Speisewasser in Kraftwerken und Industrieanlagen, Bergbau, Meerwasserentsalzung, Umkehrosmose.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000933

CINCP / CINCN

DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 780
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +100
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale, nass oder trocken aufgestellte Eintauchpumpe in Cantilever-Ausführung. Halboffenes Laufrad, Pumpenwelle ohne Führungslager, gelagert in Kugellagern im oberen Teil des Pumpenaggregats. Mit Druckrohr bis oberhalb der Grundplatte (CINCP) oder ohne Druckrohr (CINCN). ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
In der chemischen oder petrochemischen Industrie, Rohstoffgewinnung und Abwasserwirtschaft.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000718

INVCP

DN	32 - 300
Q [m³/h]	≤ 1600
H [m]	≤ 116
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +100
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale, nass oder trocken aufgestellte Eintauchpumpe mit geschlossenem oder halboffenen Laufrad. Mit Druckrohr bis oberhalb der Grundplatte (INVCP) oder ohne Druckrohr (INVCN). ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Transport chemisch aggressiver, leicht verschmutzter oder feststoffhaltiger Fördermedien in der chemischen und petrochemischen Industrie.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000737

Estigia

DN	25 - 250
Q [m³/h]	≤ 1160
H [m]	≤ 110
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -30 - ≤ +100
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale, nass aufgestellte Eintauchpumpe mit verschiedenen Laufradformen, um den Anforderungen verschiedener Fördermedien gerecht werden zu können. Mit Druckrohr bis oberhalb der Abdeckplatte, DN gemäß Nennförderstrom. Abdichtung durch Radial-Wellendichtring, Einfach- oder Doppel-Patronengleitringdichtung. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Transport chemisch aggressiver, leicht verschmutzter oder feststoffhaltiger Fördermedien in der chemischen und petrochemischen Industrie.

KSB SuPremE, PumpDrive, Frequenzumrichter

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000937

RWCP / RWCN

DN	50 - 200
Q [m³/h]	≤ 700
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +100
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Prozesspumpe mit Freistromrad, halboffenem oder Zwei-/Dreikanalrad. Wellenabdichtung durch Gleitringdichtung oder Stopfbuchspackung mit verschiedenen API-Verrohrungen. Ölgeschmierte Lagerung. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz

In Raffinerien, in der chemischen und petrochemischen Industrie, Stahlwerken, Entzunderungsanlagen, Rohstoffgewinnung, Abwasserwirtschaft.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000748

WKTR

DN	40 - 150
Q [m³/h]	≤ 400
H [m]	≤ 500
p [bar]	≤ 51
T [°C]	≥ -40 - ≤ +200
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Vertikal aufgehängte, doppelwandige, wellenangetriebene Leitschaufelgehäuse-Pumpe mit integrierter Axiallagerung und Ablass durch Steigrohr gemäß API 610 / ISO 13709 (VS6). Verfügbar in ein- und mehrstufiger Konfiguration sowie mit erster Stufe in ein- oder doppelflutiger Ausführung.

Einsatz

Förderung von Kondensat und anderen NPSH-kritischen Produkten in Industrieanlagen, insbesondere in Raffinerien bzw. in petrochemischen Anlagen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000875

Regenwassernutzungsanlagen

Hya-Rain / Hya-Rain N

Rp	1
Q [m³/h]	≤ 4
H [m]	≤ 43
p [bar]	≤ 6
T [°C]	≥ 0 - ≤ +35

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Steckerfertige Kompaktregenwassernutzungsanlage im Schutzgehäuse, mit automatischer Trinkwassernachspeisung bei leerer Zisterne, integriertem Trockenlaufschutz und bedarfsorientierter automatischer Steuerung der Pumpe. In der Ausführung Hya-Rain N zusätzlich mit analoger Füllstandsmessung in der Zisterne und mit integriertem Funktionslauf.

Einsatz
Verwendung bei der Regenwassernutzung und Brauchwassernutzung sowie in Anlagen zur Beregnung und Bewässerung.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000256

Hya-Rain Eco

Rp	1
Q [m³/h]	≤ 4
H [m]	≤ 43
p [bar]	≤ 6
T [°C]	≥ 0 - ≤ +35

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Einfache, steckerfertige Kompaktregenwassernutzungsanlage mit automatischer Trinkwassernachspeisung bei leerer Zisterne, integriertem Trockenlaufschutz und bedarfsorientierter automatischer Steuerung der Pumpe.

Einsatz
Verwendung bei der Regenwassernutzung und Brauchwassernutzung sowie in Anlagen der Beregnung und Bewässerung.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000600

Hauswasserversorgung / Schwimmbadtechnik

Multi Eco

Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 54
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +4 - ≤ +50
n [min⁻¹]	≤ 2800

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Mehrstufige, selbstansaugende Kreiselpumpe in Blockbauweise.

Einsatz
In Ein- oder Zweifamilienhäusern, landwirtschaftlichen Betrieben, Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen und Waschanlagen sowie in der Wasserversorgung und Regenwassernutzung.

Controlmatic, Cervomatic

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000085

Multi Eco-Pro

Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 54
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +4 - ≤ +50
n [min⁻¹]	≤ 2800

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Mehrstufige, selbstansaugende Kreiselpumpe in Blockbauweise, mit Anschlusskabel und Stecker sowie Schaltautomat Controlmatic E zur Steuerung des Ein- und Ausschaltens der Pumpe bei Öffnen und Schließen der Verbraucher und zum Schutz der Pumpe gegen Trockenlauf. Automatisiert mit Schaltautomat.

Einsatz
In Ein- oder Zweifamilienhäusern, landwirtschaftlichen Betrieben, Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen und Waschanlagen sowie in der Wasserversorgung und Regenwassernutzung.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000253

Multi Eco-Top

Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 54
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +4 - ≤ +50
n [min⁻¹]	≤ 2800

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Mehrstufige, selbstansaugende Kreiselpumpe in Blockbauweise, einschließlich Druckbehälter mit austauschbarem Membrankörper in Trinkwasserqualität, Gesamtvolumen 20 l oder 50 l, Druckschalter für Automatikbetrieb der Pumpe, sowie 1,5 m Anschlussleitung mit Stecker.

Einsatz
In Ein- oder Zweifamilienhäusern, landwirtschaftlichen Betrieben, Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen und Waschanlagen sowie in der Wasserversorgung und Regenwassernutzung.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000254

Ixo N

Rp	1 1/4
Q [m³/h]	≤ 8
H [m]	≤ 65
T [°C]	≥ +5 - ≤ +35
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Mehrstufige Kreiselpumpe in Blockbauweise für vollständig oder teilweise eingetauchten Betrieb (Mindesteintauchtiefe 0,1 m), tiefliegender Einlauf, Saugkorb mit max. Maschenweite 2,0 mm.

Einsatz
Wasserversorgung, Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen, Waschanlagen, Regenwassernutzung und Wasserentnahme aus Brunnen, Behältern und Zisternen

Schaltgerät, Cervomatic

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000007

Ixo-Pro

Rp	1
Q [m³/h]	≤ 3,9
H [m]	≤ 60
T [°C]	≥ +5 - ≤ +35

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Mehrstufige Unterwassermotorpumpe mit integriertem Druckschalter, Strömungssensor und Rückschlagventil. Elektronischer Trockenlaufschutz mit 4 aufeinanderfolgenden Startversuchen, Kondensator integriert. Inklusive 15 m Netzkabel H07 RN-F mit Schuko-Stecker.

Einsatz
Regenwassernutzung, Druckerhöhung, Wasserentnahme, Bewässerungsanlagen

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000896

Filtra N

Rp	2
Q [m³/h]	≤ 36
H [m]	≤ 21
p [bar]	≤ 2,5
T [°C]	≥ +4 - ≤ +35
n [min⁻¹]	≤ 2800

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Einstufige, selbstansaugende Kreiselpumpe in Blockbauweise.

Einsatz
Zur Förderung von reinem oder leicht verschmutztem Wasser, Schwimmbadwasser mit Chloranteilen bis max. 0,3 %, ozonbehandeltem Schwimmbadwasser mit Salzgehalt von max. 7 ‰.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000090

Druckerhöhungsanlagen

KSB Delta Macro

Rp	1 1/2
Q [m³/h]	≤ 960
H [m]	≤ 154
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +60

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Vollautomatische Druckerhöhungsanlage in Kompaktbauweise mit 2 bis 4 (F) / 6 (VC/SVP) vertikalen Hochdruckpumpen in Kaskade und zwei drehzahlvariablen Versionen. Kaskadensteuerung (F) zur Sicherstellung des gewünschten Versorgungsdrucks. Die Frequenzumrichter der Baureihen VC und SVP verfügen über eine stufenlose Drehzahlregelung jeder Pumpe über den Frequenzumrichter im Schaltschrank (VC) oder über das PumpDrive und KSB SuPremE Drehzahlregelsystem (SVP) zur vollelektronischen Regelung des erforderlichen Versorgungsdrucks. Automatisiert mit BoosterControl.

Einsatz
Druckerhöhung in Wohngebäuden, Krankenhäusern, Bürogebäuden, Hotels, Kaufhäusern, Industrie usw.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000978

Nicht weltweit verfügbar Automatisiert ab Werk Automatisierbar

KSB Delta Solo/Basic Compact

Rp	1 / 1 1/2
Q [m³/h]	≤ 18
H [m]	≤ 55
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Vollautomatische, anschlussfertige Einzelpumpen-Druckerhöhungsanlage / Doppelpumpen-Druckerhöhungsanlage in Kompaktbauweise mit Drehzahlregelung

Einsatz
Hauswasserversorgung, Wasserversorgungsanlagen, Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen, Brauchwasseranlagen, Regenwassernutzung

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000940

KSB Delta Basic

Rp	1 1/2
Q [m³/h]	≤ 88
H [m]	≤ 134
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +60

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Vollautomatische Druckerhöhungsanlage mit 2 bis 3 (MVP) / 4 (SVP) vertikalen Hochdruckpumpen in zwei drehzahlvariablen Versionen. Die Frequenzumrichterversionen MVP und SVP verfügen über eine stufenlose Drehzahlregelung jeder Pumpe per Frequenzumrichter an der Pumpe für Asynchronmotoren (MVP) oder PumpDrive und KSB SuPremE Drehzahlregelsystem (SVP) zur vollelektronischen Steuerung des erforderlichen Versorgungsdrucks. Mit zentralem Sicherungskasten ausgestattet.

Einsatz
Druckerhöhung in Wohngebäuden, Krankenhäusern, Bürogebäuden, Hotels, Kaufhäusern, Industrie usw.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000942

KSB Delta Primo

Rp	1 1/2
Q [m³/h]	≤ 88
H [m]	≤ 134
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +60

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Vollautomatische Druckerhöhungsanlage in Kompaktbauweise mit 2 bis 3 (VC) / 4 (F/SVP) vertikalen Hochdruckpumpen in Kaskade und zwei drehzahlvariablen Versionen. Kaskadensteuerung (F) zur Sicherstellung des gewünschten Versorgungsdrucks. Die Frequenzumrichter der Baureihen VC und SVP verfügen über eine stufenlose Drehzahlregelung jeder Pumpe über den Frequenzumrichter im Schaltschrank (VC) oder über das PumpDrive und KSB SuPremE Drehzahlregelsystem (SVP) zur vollelektronischen Regelung des erforderlichen Versorgungsdrucks. Automatisiert mit BoosterControl.

Einsatz
Druckerhöhung in Wohngebäuden, Krankenhäusern, Bürogebäuden, Hotels, Kaufhäusern, Industrie usw.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000941

KSB Delta Solo

Rp	1 1/4
Q [m³/h]	≤ 76
H [m]	≤ 145
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +60

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Vollautomatische Einzelpumpenanlage in zwei drehzahlvariablen Versionen. Die Frequenzumrichter MVP und SVP verfügen über eine stufenlose Drehzahlregelung der Pumpe per Frequenzumrichter an der Pumpe für Asynchronmotoren (MVP) oder PumpDrive und KSB SuPremE Drehzahlregelsystem (SVP) zur vollelektronischen Regelung des erforderlichen Versorgungsdrucks.

Einsatz
Wasserversorgungssysteme für Wohngebäude und Bürogebäude, Bewässerungssysteme und Regenwassersammelsysteme, Brauchwasserversorgungssysteme in Handel und Industrie

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000939

Hya-Solo D

Rp	1
DN	100
Q [m³/h]	≤ 110
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Vollautomatische Einzelpumpenanlage in Kompaktbauweise mit 8-Liter-Membrandruckbehälter. Die Anlage wird druckabhängig eingeschaltet und ausgeschaltet.

Einsatz
Zum Einsatz in Gewerbeanlagen und Industrieanlagen, in der Wasserversorgung für Wohngebäude und Bürogebäude, Beregnung / Bewässerung, Regenwassernutzung und in Brauchwasseranlagen in Gewerbe und Industrie.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000250

Hya-Solo D FL

Rp	1
DN	100
Q [m³/h]	≤ 110
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Vollautomatische Einzelpumpenanlage in Kompaktbauweise. Die Anlage wird druckabhängig ein- und ausgeschaltet. Aufbau und Funktion entsprechend DIN 14462.

Einsatz
Feuerlöschanlagen nach DIN 14462

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000709

Hya-Duo D FL

Rp	2
DN	150
Q [m³/h]	≤ 110
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Vollautomatische Doppelpumpenanlage in Kompaktbauweise bestehend aus einer Betriebsanlage und einer Reserveanlage zwecks Sicherstellung der Redundantwirkung des Systems. Aufbau und Funktion entsprechend DIN 14462.

Einsatz
Feuerlöschanlagen nach DIN 14462

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000710

Hya-Solo D FL Compact

DN	50 - 80
Q [m³/h]	≤ 48
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Vollautomatische, anschlussfertige Feuerlöschtrennstation, bestehend aus einer Einzelpumpenanlage und Vorlagebehälter in Kompaktbauweise. Die Anlage wird druckabhängig ein- und ausgeschaltet. Aufbau und Funktion entsprechend DIN 14462.

Einsatz
Feuerlöschanlagen nach DIN 14462

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000821

Hya-Duo D FL Compact

DN	50 - 80
Q [m³/h]	≤ 48
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Vollautomatische, anschlussfertige Feuerlöschtrennstation, bestehend aus einer Betriebsanlage und einer Reserveanlage zwecks Sicherstellung der Redundantwirkung des Systems sowie einem Vorlagebehälter in Kompaktbauweise. Die Anlage wird druckabhängig ein- und ausgeschaltet. Aufbau und Funktion entsprechend DIN 14462.

Einsatz
Feuerlöschanlagen nach DIN 14462

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000820

Surpress Feu SFE

Rp	2 1/2
Q [m³/h]	≤ 40
H [m]	≤ 76
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ 0 - ≤ +70

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Vollautomatische Druckerhöhungsanlage mit zwei horizontalen Pumpen in Blockbauweise, davon eine Reservepumpe. Aufbau nach APSAD Richtlinie R5. Druckabhängige Ein- und Ausschaltung. Automatisiert mit BoosterControl.

Einsatz
Wasserversorgung und Druckerhöhung für Wandhydranten, Brandschutz.

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000441

Nicht weltweit verfügbar Automatisiert ab Werk Automatisierbar

Entwässerungspumpen / Schmutzwasserpumpen

Ama-Drainer N

Rp	1 1/4 - 1 1/2
Q [m³/h]	≤ 16,5
H [m]	≤ 12
T [°C]	≥ 0 - ≤ +50

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale, einstufige, voll überflutbare Tauchmotorpumpe in Blockbauweise, IP68, mit oder ohne Niveauschaltung mit einer maximalen Eintauchtiefe von 2 m.

Einsatz
Zum automatischen Trockenhalten von Gruben, Schächten, überflutungsgefährdeten Hof- und Kellerräumen, zur Absenkung von Oberflächenwasser, Drainage, Entwässerung von Unterführungen, Wasserentnahme aus Flüssen und Reservoirs.

Schaltgerät, LevelControl

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000771

Ama-Drainer 4 / 5

Rp	1 1/2 - 2
Q [m³/h]	≤ 50
H [m]	≤ 24
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale, einstufige, voll überflutbare Tauchmotorpumpe in Blockbauweise, IP68, mit oder ohne Niveauschaltung mit einer maximalen Eintauchtiefe von 7 m.

Einsatz
Zum automatischen Trockenhalten von Gruben, Schächten, überflutungsgefährdeten Hof- und Kellerräumen, zur Absenkung von Oberflächenwasser, Drainage, Entwässerung von Unterführungen, Wasserentnahme aus Flüssen und Reservoirs.

Schaltgerät, LevelControl

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000078

Ama-Drainer 80, 100

Rp	2 1/2
DN	100
Q [m³/h]	≤ 130
H [m]	≤ 26
T [°C]	≥ 0 - ≤ +50

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale, einstufige, voll überflutbare Tauchmotorpumpe in Blockbauweise, IP68, mit oder ohne Niveauschaltung und mit einer maximalen Eintauchtiefe von 10 m.

Einsatz
Zum automatischen Trockenhalten von Gruben, Schächten, überflutungsgefährdeten Hof- und Kellerräumen, zur Absenkung von Oberflächenwasser, Drainage, Entwässerung von Unterführungen, Wasserentnahme aus Flüssen und Reservoirs.

Schaltgerät, LevelControl

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000079

Ama-Porter F / S

DN	50 - 65
Q [m³/h]	≤ 40
H [m]	≤ 16
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Vertikale, einstufige, voll überflutbare Schmutzwassertauchmotorpumpe in Blockbauweise (Graugussausführung) ohne Ex-Schutz-Zulassung.

Einsatz
Zur Förderung von Schmutzwasser, insbesondere von Abwasser mit langfaserigen und festen Beimengungen, luft- und gashaltigen Flüssigkeiten, zur Entsorgung von Abwasser aus überfluteten Räumen und Flächen.

Schaltgerät, LevelControl

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000082

Rotex

Rp	1 1/4 - 2
Q [m³/h]	≤ 24
H [m]	≤ 14
T [°C]	≥ 0 - ≤ +90
n [min⁻¹]	≤ 2900
Einbautiefe [m]	≤ 1,7

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Vertikale, einstufige Kreiselpumpe, mit einem parallel zur Pumpenwelle nach oben abgehenden Druckstutzen und einem als Einlaufsieb ausgebildeten Pumpenfuß. Pumpe und Motor sind starr über ein Tragrohr verbunden, steckerfertig mit 1,5 m Anschlussleitung und Niveauschaltung.

Einsatz
In der automatischen Wasserentsorgung von Gebäuden, Gruben und Behältern, zur Absenkung von Oberflächenwasser und zur Drainage.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000012

MK / MKY

Rp	2
DN	50
Q [m³/h]	≤ 36
H [m]	≤ 19
T [°C]	≥ -10 - ≤ +200
n [min⁻¹]	≤ 3500
Einbautiefe [m]	≤ 2,8

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale Tauchpumpe mit Dreikanalrad und einem als Einlaufsieb ausgebildeten Spiralgehäuse.
Einsatz
Zur Förderung von Kondensat und Wärmeträgern unterhalb des Siedepunkts, Kondensat-Rückspeiseanlagen, Primär- und Sekundärkreisläufe von Heizungsanlagen, Direkteinbau in Heizbehälter oder Wärmetauscher der Sekundärkreisläufe von Wärmeträgeranlagen (MKY).

Schaltgerät, LevelControl

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000013

Hebeanlagen / Pumpenschächte

Amaclean

Ø [mm]	1000 - 1800
DN	50 - 100
Einbautiefe [m]	4,5 - 9,0

Beschreibung
Selbstreinigender Boden zum Vergießen, zum Einbau in neue oder sanierungsbedürftige Betonbauwerke, für stark mit Abfällen und Faserstoffen belastetes Abwasser, um die Verschmutzung des Bauwerks und das Verstopfen der Pumpen zu verhindern. Geeignet für Pumpstationen, bei denen schlechte Gerüche und/oder Gase freigesetzt werden.
Einsatz
Abwasserentsorgung, Regenwasserentsorgung

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000936

Ama-Drainer-Box Mini

DN	40
Q [m³/h]	≤ 10
H [m]	≤ 6,5
T [°C]	≤ +50

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Betriebssichere und kompakte Schmutzwasserhebeanlage in modernem Design mit Aktivkohlehygienefilter und Duschanschluss im Standard, nach EN 12050-2
Einsatz
Automatische Entsorgung von Abwässern aus Waschbecken, Duschen, Waschmaschinen oder Geschirrspülmaschinen. Für Abwasser aus Urinalanlagen und Toilettenanlagen die Fäkalienhebeanlage mini-Compacta verwenden.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000862

Ama-Drainer-Box

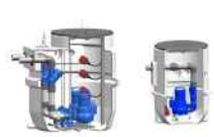
DN	40 - 50
Q [m³/h]	≤ 46
H [m]	≤ 24
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Standfester Überflur-Kunststoffsammelbehälter oder schlagfester Unterflur-Kunststoffsammelbehälter mit Bodenablauf und Geruchsverschluss, jeweils mit automatisch schaltender Tauchmotorpumpe Ama-Drainer und Rückschlagklappe
Einsatz
Automatische Entsorgung von Abwässern aus Waschbecken, Duschen, Waschmaschinen, in Garageneinfahrten, Kellerniedergängen oder überflutungsgefährdeten Räumen

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000262

Evamatic-Box N



DN	50 - 65
Q [m³/h]	≤ 40
H [m]	≤ 21
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Überflutbare Hebeanlage für häusliches Abwasser, mit einer oder zwei Pumpen Ama-Porter F (Freistromrad) oder Ama-Porter S (Schneidrad)
Einsatz
Entsorgung von unterhalb der Rückstauebene anfallendem Abwasser und kommunalem Schmutzwasser

http://shop.ksb.com/catalog/k0/fr/product/ES000430

Nicht weltweit verfügbar · Automatisiert ab Werk · Automatisierbar

mini-Compacta

DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 36
H [m]	≤ 25
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Überflutbare Einzel-Fäkalienhebeanlage oder Doppel-Fäkalienhebeanlage, zur automatischen Entsorgung von häuslichem Abwasser und Fäkalien aus Gebäudeteilen unterhalb der Rückstauebene.

Einsatz
In Souterrainwohnungen, Bars, Partykellern, Kellersaunas, Kinos, Theatern, Kaufhäusern, Krankenhäusern, Hotels, Gaststätten, Schulen

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000261

Compacta

DN	80 - 100
Q [m³/h]	≤ 140
H [m]	≤ 24,5
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Überflutbare Einzel-Fäkalienhebeanlage oder Doppel-Fäkalienhebeanlage, zur automatischen Entsorgung von Abwasser und Fäkalien aus Gebäuden und Gebäudeteilen unterhalb der Rückstauebene.

Einsatz
In Souterrainwohnungen, Bars, Partykellern, Kellersaunas, Kinos, Theatern, Kaufhäusern, Krankenhäusern, Hotels, Gaststätten, Schulen, sonstigen öffentlichen Gebäuden, Industrieanlagen, U-Bahnstationen oder auch zur Gemeinschaftsentsorgung von Straßenzügen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000260

Pumpstation CK 800

DN	32 - 50
Q [m³/h]	≤ 22
H [m]	≤ 49
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Anschlussfertige Einzelpumpstation / Doppelpumpstation in Kompaktbauweise mit Pumpenschacht für Erdeinbau aus PE-LLD (Polyäthylen), mit einer oder zwei Abwasser-Tauchmotorpumpen Amarex N S (mit oder ohne Ex-Schutz) oder Ama-Porter (ohne Ex-Schutz), Schachtausführung entsprechend DIN 1986-100 und EN 752/EN 476

Einsatz
Gebäudeentwässerung, Grundstücksentwässerung, Abwasserentsorgung, Grundstückssanierung, Gemeinschaftsentsorgung von mehreren Wohneinheiten, Druckentwässerung

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000778

Pumpstation CK 1000

DN	50 - 65
Q [m³/h]	≤ 40,3
H [m]	≤ 37,2
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Anschlussfertige Einzelpumpstation / Doppelpumpstation in Kompaktbauweise mit Pumpenschacht für Erdeinbau aus PE-LLD (Polyäthylen), mit einer oder zwei Abwasser-Tauchmotorpumpen Amarex (mit oder ohne Ex-Schutz) oder Ama-Porter (ohne Ex-Schutz), Schachtausführung entsprechend DIN 1986-100 und EN 752/EN 476

Einsatz
Gebäudeentwässerung, Grundstücksentwässerung, Abwasserentsorgung, Grundstückssanierung, Gemeinschaftsentsorgung von mehreren Wohneinheiten, Druckentwässerung

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000266

Ama-Porter CK-Pumpstation

DN	50 - 65
Q [m³/h]	≤ 40
H [m]	≤ 16
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung
Anschlussfertige Einzelpumpstation / Doppelpumpstation in Kompaktbauweise mit Pumpenschacht für Erdeinbau aus PE-LLD (Polyäthylen), mit einer oder zwei Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen Ama-Porter (ohne Ex-Schutz), Schachtausführung entsprechend DIN 1986-100 und EN 752/EN 476

Einsatz
Gebäudeentwässerung, Grundstücksentwässerung, Abwasserentsorgung, Grundstückssanierung, Gemeinschaftsentsorgung von mehreren Wohneinheiten, Druckentwässerung

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000498

SRP

DN	50 - 150
Q [m³/h]	≤ 500
H [m]	≤ 75
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Anschlussfertige Einzelpumpstation oder Doppelpumpstation in Kompaktbauweise mit Pumpenschacht für Erdeinbau aus Fiberglas

Einsatz

Grundstückssanierung, Entsorgung von häuslichem, kommunalem und industriellem Abwasser, Gemeinschaftsentsorgung von mehreren Wohneinheiten

Schaltgerät, LevelControl

http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000443

SRL

DN	65 - 150
Q [m³/h]	≤ 500
H [m]	≤ 55
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Beschreibung

Fertigpumpstation aus glasfaserverstärktem Polyester, ausgestattet mit zwei Pumpen vom Typ Sewabloc von 2,2 bis 30 kW in Trockenaufstellung, integrierten Armaturen und einem Schaltgerät mit Frequenzumformern. Der Betrieb der Pumpen wird an den gewünschten Förderstrom angepasst und die Energiekosten werden optimiert. Die wartungsfreundliche Pumpstation vermeidet die Zwischenlagerung des Abwassers. So wird eine Geruchsbildung verhindert.

Einsatz

Gemeinschaftsentsorgung von häuslichem, kommunalem und industriellem Abwasser in die Kanalisation/Kläranlage

http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000856

SRA

DN	50 - 100
Q [m³/h]	≤ 200
H [m]	≤ 75
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Anschlussfertige Doppelpumpstation in Kompaktbauweise mit Pumpenschacht für Erdeinbau aus Fiberglas

Einsatz

Grundstückssanierung, Entsorgung von häuslichem, kommunalem und industriellem Abwasser, Gemeinschaftsentsorgung von mehreren Wohneinheiten

Amacontrol, LevelControl

http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000987

Nicht weltweit verfügbar Automatisiert ab Werk Automatisierbar

Tauchmotorpumpen

Amarex

DN	50 - 150
Q [m³/h]	≤ 320
H [m]	≤ 42
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Vertikale, einstufige Tauchmotorpumpe in Nassaufstellung mit Freistromrad (F-max) oder offenem Doppelschaufelrad (D-max) in stationärer oder transportabler Ausführung. Einstufige, einströmige, nicht selbstansaugende Pumpenaggregate in Blockbauweise. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz

Abwassertransport, Abwasserwirtschaft, Entwässerungsanlagen, Kläranlagen, Regenwassertransport, Rezirkulation, Schlammbehandlung

Schaltgerät, LevelControl

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000979

Amarex N

DN	32 - 100
Q [m³/h]	≤ 190
H [m]	≤ 49
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Vertikale, einstufige Tauchmotorpumpe in Nassaufstellung mit Schneidrad (S) für stationäre und transportable Ausführung. Amarex N-Pumpen sind überflutbare, einstufige, einströmige, nicht selbstansaugende Blockpumpenaggregate. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz

Zur Förderung von Schmutzwasser, insbesondere von ungeklärtem Abwasser mit langfaserigen und festen Beimengungen, luft- und gashaltigen Flüssigkeiten sowie Roh-, Belebt- und Faulschlamm, Entwässerung und Wasserentnahme; Trockenhaltung überflutungsgefährdeter Räume und Flächen.

Schaltgerät, LevelControl

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000507

Amarex KRT

DN	40 - 700
Q [m³/h]	≤ 10080
H [m]	≤ 120
T [°C]	≤ +60
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Horizontale oder vertikale, einstufige Tauchmotorpumpe als Blockpumpenaggregat mit verschiedenen Laufradformen der nächsten Generation, in Nassaufstellung oder Trockenaufstellung, stationär oder transportabel mit Energiesparmotor und in explosionsgeschützter Ausführung erhältlich.

Einsatz

In der Abwasserwirtschaft und Wasserwirtschaft, zur Meerwasserentsalzung, in der Industrie, zur Förderung von Schmutzwasser, insbesondere von ungeklärtem Abwasser mit langfaserigen und festen Beimengungen, lufthaltigen und gashaltigen Flüssigkeiten sowie Rohschlamm, Belebtschlamm und Faulschlamm.

PumpDrive, Amacontrol, LevelControl

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000092

Rohrschachtpumpen

Amacan K

DN	700 - 1400
Q [m³/h]	≤ 5400
H [m]	≤ 30
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [min⁻¹]	≤ 980

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Nassaufgestellte Tauchmotorpumpe in Rohrschachtausführung mit Kanalrad, einstufig, einströmig. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz

Zum Fördern von vorgereinigtem, chemisch neutralem Schmutz-, Industrie- und Abwasser, für nicht zopfbildende, durch Rechen oder Überlaufschwelle gereinigte Fördermedien, als Ab-, Mischwasser- und Belebtschlammpumpen in Kläranlagen, Be- und Entwässerungspumpwerken.

Amacontrol

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000100

Amacan P

DN	500 - 1500
Q [m³/h]	≤ 25200
H [m]	≤ 12
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [min⁻¹]	≤ 1450

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Nassaufgestellte Tauchmotorpumpe in Rohrschachtausführung mit Axialpropeller in ECB-Ausführung, einstufig, einströmig. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
In Be- und Entwässerungspumpwerken, als Regenwasserpumpe in Niederschlagspumpwerken, Roh- und Reinwasserpumpe in Wasserwerken und Kläranlagen, Kühlwasserpumpe in Kraftwerken und Industrie, zur industriellen Wasserversorgung sowie Gewässer- und Katastrophenschutz, Aquakultur.

Amacontrol

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000099

Amacan S

DN	650 - 1300
Q [m³/h]	≤ 10800
H [m]	≤ 40
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [min⁻¹]	≤ 1450

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Nassaufgestellte Tauchmotorpumpe in Rohrschachtausführung mit Halbaxialrad, einstufig. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zum Fördern von Wasser ohne zopfbildende Beimengungen, zum Einsatz in Be- und Entwässerungspumpwerken, in der allgemeinen Wasserversorgung sowie im Gewässer- und Katastrophenschutz.

Amacontrol

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000101

Mischer / Rührer / Beckenreinigungsanlagen

Amamix

Propeller Ø [mm]	200 - 600
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
Einbautiefe [m]	≤ 30

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontales Tauchmotorrührwerk mit selbstreinigendem ECB-Propeller in Blockbauweise, direkt angetrieben. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zur Behandlung von kommunalem, industriellem Abwasser und Schlämmen sowie in der Umwelttechnik.

Amacontrol

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000268

Amaprop

Propeller Ø [mm]	1000 - 2500
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
Einbautiefe [m]	≤ 12

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontales Tauchmotorrührwerk mit selbstreinigendem ECB-Propeller in Blockbauweise, Antrieb über koaxiales Stirnradgetriebe. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
In der Umwelttechnik, speziell zur Behandlung von kommunalen, industriellen Abwässern und Schlämmen, zum Umwälzen, zum Suspendieren und zur Strömungserzeugung in Nitrifikationsstufen und Denitrifikationsstufen, in Belebungsbecken, in der biologischen Phosphatelimination, im Flockungsprozess, im Schlammspeicher

Amacontrol

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000271

Amaline

DN	200 - 800
Q [m^3/h]	≤ 6600
H [m]	≤ 2,5
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [min^{-1}]	≤ 1450

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Nassaufgestellte, horizontale Propellerpumpe mit Tauchmotor, direkt angetrieben oder mit Stirnradgetriebe, ECB-Propeller mit feststehenden, faserabweisenden Schaufeln, mit einer schraubenfreien Verbindung zum Druckrohr, in explosionsgeschützter Ausführung erhältlich.

Einsatz
In der Abwasserreinigung zur Rezirkulation von Belebtschlamm.

Amacontrol

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000273

Pumpen für Medien mit Feststoffen

Sewatec

DN	50 - 700
Q [m³/h]	≤ 10000
H [m]	≤ 115
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +70
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontal oder vertikal aufgestellte Spiralgehäusepumpe mit verschiedenen Laufradformen der nächsten Generation, mit Druckflansch nach DIN- und ANSI-Norm, in explosionsgeschützter Ausführung erhältlich.

Einsatz
Abwassertransport, Abwasserentsorgung, Abwasserwirtschaft, Transport von verschmutztem Oberflächenwasser, Schlammverarbeitung

PumpDrive, Amacontrol, LevelControl

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000068

Sewatec SPN

DN	≤ 1200
Q [m³/h]	≤ 32400
H [m]	≤ 115
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≤ +70

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikal aufgestellte Spiralgehäusepumpe mit Mehrkanallaufrädern (K), Druckflansch nach DIN- und ANSI-Norm.

Einsatz
Abwassertransport, Abwasserentsorgung, Abwasserwirtschaft, Transport von verschmutztem Oberflächenwasser

Sewabloc

DN	50 - 200
Q [m³/h]	≤ 1000
H [m]	≤ 90
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +70
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontal oder vertikal aufgestellte Spiralgehäusepumpe in Blockbauweise mit verschiedenen Laufradformen der nächsten Generation, mit Druckflansch nach DIN- und ANSI-Norm, in explosionsgeschützter Ausführung erhältlich.

Einsatz
Abwassertransport, Abwasserentsorgung, Abwasserwirtschaft, Transport von verschmutztem Oberflächenwasser, Schlammverarbeitung

PumpDrive, LevelControl

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000069

KWP

DN	40 - 900
Q [m³/h]	≤ 15000
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -40 - ≤ +140
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, radialgeteilte Spiralgehäusepumpe in Prozessbauweise, einstufig, einströmig, mit verschiedensten Laufradgeometrien: geschlossenes Mehrkanalrad, offenes Mehrschaufelrad und Freistromrad. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Papierindustrie, Zellstoffindustrie, Zuckerindustrie, Lebensmittelindustrie, Kraftwerke, chemische Industrie, petrochemische Industrie, Rauchgasentschwefelung, Kohleveredelungsanlagen, Industrietechnik, Abwassertransport, Meerwasserentsalzung/Umkehrosmose

PumpDrive

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000018

KWP-Bloc

DN	40 - 100
Q [m³/h]	≤ 325
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -40 - ≤ +100
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale und vertikale, radialgeteilte Spiralgehäusepumpe in Blockbauweise, einstufig, einströmig, mit verschiedensten Laufradgeometrien: geschlossenes Mehrkanalrad, offenes Mehrschaufelrad und Freistromrad.

Einsatz
Papierindustrie, Zellstoffindustrie, Zuckerindustrie, Lebensmittelindustrie, chemische Industrie, petrochemische Industrie, Rauchgasentschwefelung, Industrietechnik, Abwassertransport

PumpDrive

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000020

Feststoffpumpen / Slurry-Pumpen

WBC

Q [m³/h]	≤ 16200
H [m]	≤ 80
p [bar]	≤ 32
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Beschreibung
Patentierte Konstruktion mit modernster Hydraulik und hochverschleißfester Werkstofftechnologie für Hochdruckanwendungen. Die robuste Konstruktion erlaubt höchste Belastungen des Pumpengehäuses, z. B. bei Druckstößen.

Einsatz
Bestens geeignet für den ein- oder mehrstufigen Transport von Erz und Abraum über große Entfernungen und im Nassbaggerbereich.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000227

LSA-S

Q [m³/h]	≤ 13600
H [m]	≤ 90
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Beschreibung
Konstruktiv optimierte Pumpe aus Hartguss (weißes Gusseisen) mit langer Lebensdauer zur Förderung stark feststoffhaltiger Fördermedien. Die wartungsfreundliche einwandige Konstruktion und die verschleißfesten fördermedienberührten Teile aus Hartguss (weißes Gusseisen) sorgen in Kombination mit der Cartridge-Lagerung für höchste Betriebssicherheit, lange Standzeiten und einfache Wartung.

Einsatz
Erzförderung, hydraulischer Abraumtransport, Zyklonbeschickung, im Nassbaggereinsatz (trocken und unter Wasser aufgestellt) und industrielle Prozesse.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000220

LCC-M

Q [m³/h]	≤ 3200
H [m]	≤ 90
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≤ +120

Beschreibung
Das fördermediumberührte Pumpenteil (Gehäuse, Laufrad und Saugwand/ Liner) besteht aus Hartguss (weißes Gusseisen). Optimierte Konstruktion zum leichten Aus- und Einbau für Wartungs- und Inspektionszwecke.

Einsatz
Zuverlässige Pumpe für große Förderhöhen, mäßig korrosive feststoffhaltige Fördermedien, Wasserhaltung im Bergbau, Asche- und Abraumtransport, sowie im Nassbaggereinsatz.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000217

LCC-R

Q [m³/h]	≤ 2560
H [m]	≤ 42
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≤ +65

Beschreibung
Austauschbare, gummierte oder teil-metallische Ausführung. Anpassung vorhandener Pumpen an neue Anwendungsgebiete durch einfachen Austausch des fördermediumberührten Pumpenteils.

Einsatz
Die Pumpen sind geeignet für mittlere Förderhöhen, feinkörnige Feststoffe und hochkorrosive Schlämme.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000218

TBC

Q [m³/h]	≤ 18200
H [m]	≤ 90
p [bar]	≤ 37
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Beschreibung
Horizontale Hochdruckkreiselpumpe mit axialem Eintritt für maximale Verschleißfestigkeit bei einfacher Wartung. Die konventionelle, einwandige Konstruktion leitet bei hohen zulässigen Drücken die Belastungen der Verschleißteile in die Gehäusedeckel ab. Pumpenteile aus hochverschleißfestem Hartguss.

Einsatz
Große Förderhöhen und hohe Fördermengen mit hohen Feststoffanteilen von abgebautem Erz, Abraum, Nassbaggergut, Druckerhöhungsstationen und andere hoch belastende Anwendungen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000226

LCV

Q [m³/h]	≤ 2045
H [m]	≤ 38
p [bar]	≤ 11
T [°C]	≤ +120

Beschreibung
Vertikale, robuste Wellentauchpumpe mit Gehäuse, Laufrad und Saugdeckel/ Liner aus Hartguss (weißes Gusseisen), Lagerung außerhalb des Fördermediums. Austauschbare fördermediumberührte Teile aus Hartguss (weißes Gusseisen) oder Naturgummi.

Einsatz
Besonders geeignet für Einsatz in industriellen Prozessen sowie zur Abraumförderung im Bergbau und in Gruben.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000016

FGD

Q [m³/h]	≤ 23000
H [m]	≤ 30
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Beschreibung
Hartgusspumpe für große Fördermengen bei geringen Förderhöhen, mit einwandigem Gehäuse und Laufrad mit hohem Wirkungsgrad. Einteiliger Saugdeckel mit integrierter Montageplatte.

Einsatz
Rauchgasreinigungsanlagen und Prozesskreisläufe

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000231

MHD

Q [m³/h]	≤ 90000
H [m]	≤ 115
p [bar]	≤ 13
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Beschreibung
Horizontale Spiralgehäusepumpe zur hydraulischen Feststoffförderung großer Mengen. Geeignet für große und sehr große Korngrößen mit sehr gutem Saugverhalten bei hohen Wirkungsgraden. Pumpenteile aus Hartguss (weißes Gusseisen).

Einsatz
Ideal für Pipeline-Druckerhöhungsstationen und schwere Bergbauanwendungen. Sehr gut geeignet als Lade- und/oder Entladepumpe für Saug- und Schneidkopfbagger.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000224

LHD

Q [m³/h]	≤ 30000
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 15
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Beschreibung
Horizontale Spiralgehäusepumpe zur hydraulischen Feststoffförderung großer Mengen. Geeignet für große und sehr große Korngrößen mit sehr gutem Saugverhalten bei hohen Wirkungsgraden. Einsatz im Niederdruckbereich. Pumpenteile aus Hartguss (weißes Gusseisen).

Einsatz
Ideal für Sand- und Kiesgewinnung sowie bei Baggerschiffen zur Landgewinnung und als Booster-Pumpen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000223

MDX

Q [m³/h]	≤ 16500
H [m]	≤ 51
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Beschreibung
Die neueste technologische Entwicklung von GIW mit überlegenen Verschleißeigenschaften und extrem verlängerten Standzeiten. Zur Förderung aggressiver feststoffhaltiger Fördermedien.

Einsatz
Ausgelegt für Weitertransport aus SAG- und Kugelmühlen, Zyklon- und Siebbeschickung sowie anderen Erzgewinnungs- und Verarbeitungsprozessen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000850

ZW

Q [m³/h]	≤ 400
H [m]	≤ 35
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ 0 - ≤ +65

Beschreibung
Robuste vertikale Wellentauchpumpe mit Gehäuse, Laufrad und Saugdeckel in Hartguss mit Laufradeintritt oben und unten. Langlebige Lagerung außerhalb des Fördermediums. Austauschbare fördermediumberührte Teile.

Einsatz
Besonders geeignet für abrasiven Feststofftransport, Entwässerung, Prozessanwendungen sowie als Abspritzpumpen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000852

HVF

Q [m³/h]	≤ 7200
H [m]	≤ 50
p [bar]	≤ 11
T [°C]	≤ +120

Beschreibung
Diese Pumpen machen Dauerbetrieb ohne Außerbetriebnahme oder Eingriff seitens des Betriebspersonals möglich. Durch das neue hydraulische Design wird die Luft aus dem Saugmund entfernt während die Pumpe läuft. Die Pumpe kann in vielen bestehenden Anlagen nachgerüstet werden.

Einsatz
Zum Einsatz mit allen schäumenden Fördermedien in der Mineralaufbereitung und der Industriemineralien-Branche.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000851

DWD

Q [m³/h]	≤ 24000
H [m]	≤ 90
p [bar]	≤ 45
T [°C]	≥ -20 - ≤ +120

Beschreibung
Hocheffiziente, hoch belastbare, doppelwandige Pumpe, speziell für Baggeranwendungen entwickelt, die einen großen Feststoffdurchgang und einen niedrigen NPSHR erfordern. Die Innenteile wie das auswechselbare, verschleißbeständige Gehäuse, die Seitenschleißwände und das Laufrad mit gekrümmten Schaufeln sind aus einem Hartguss mit hohem Chromanteil gefertigt. Die inneren Verschleißteile erlauben die Förderung abrasiver Feststoffe, während das Außengehäuse als Hochdruckhülle der Sicherheit dient. In erster Linie für die Seeschifffahrt entwickelt, zeichnet sich die Baggerschiffpumpe DWD durch ihre robuste Konstruktion aus, durch die sie den aggressivsten Baggeranwendungen der Welt standhält.

Einsatz
Inboard- und Unterwasser-Baggerpumpen für Saug- und Schneidkopfsaugbagger (CSD) und Laderaumsaugbagger (TSHD).

Selbstansaugende Pumpen

Etaprime L

DN	25 - 125
Q [m³/h]	≤ 180
H [m]	≤ 85
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -30 - ≤ +90
H_{Geo} [m]	≤ 9

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, selbstansaugende Spiralgehäusepumpe, einstufig, mit offenem Mehrschaufelrad, ab Baugröße 40-40-140 mit Lagerträger, in Prozessbauweise, ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zur Förderung von reinen, verunreinigten oder aggressiven Flüssigkeiten ohne abrasive und feste Bestandteile, in Beregnungsanlagen, Brauchwasseranlagen, Drainage, Entwässerungsanlagen, Feuerlöschanlagen, Grundwasserabsenkung, Hauswasserversorgung, Klimaanlagen, Kühlkreisläufe, Schwimmbadtechnik, Wasserversorgungsanlagen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000120

Etaprime B

DN	25 - 100
Q [m³/h]	≤ 130
H [m]	≤ 70
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -30 - ≤ +90
H_{Geo} [m]	≤ 9

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, selbstansaugende Spiralgehäusepumpe, einstufig, mit offenem Mehrschaufelrad, in Blockbauweise, Pumpenwelle und Motorwelle starr verbunden, ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zur Förderung von reinen, verunreinigten oder aggressiven Flüssigkeiten ohne abrasive und feste Bestandteile, in Beregnungsanlagen, Brauchwasseranlagen, Drainage, Entwässerungsanlagen, Feuerlöschanlagen, Grundwasserabsenkung, Hauswasserversorgung, Klimaanlagen, Kühlkreisläufe, Schwimmbadtechnik, Wasserversorgungsanlagen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000119

EZ B/L

DN	25 - 50
Q [m³/h]	≤ 21
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -5 - ≤ +80
n [min⁻¹]	≤ 1500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Selbstansaugende mehrstufige Flüssigkeitsringpumpe in Blockbauweise (EZ B) oder Grundplattenausführung (EZ L), mit Gleitringdichtung.

Einsatz
Kesselspeisung, Sanitär-Heißwasser, Frisch- oder Meerwasser-Hydrophoranlagen sowie Frischwasservorheizung.

AU

DN	40 - 200
Q [m³/h]	≤ 600
H [m]	≤ 52
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +80

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale selbstansaugende Kreiselpumpe, offenes oder halboffenes Laufrad mit Einstellung durch Schleißwand, mit Gleitringdichtung, ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zur Förderung von reinen, verschmutzten, aggressiven Flüssigkeiten oder mit festen Bestandteilen. In Süßwasser- und Meerwasserkreislauf, Feuerlöschung, Ballast, Bilge, Entwässerung und Abwasser.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000750

AU Monobloc

DN	40 - 50
Q [m³/h]	≤ 53
H [m]	≤ 37
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +80

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale selbstansaugende Kreiselpumpe in Blockbauweise, offenes oder halboffenes Laufrad mit Einstellung durch Schleißwand, mit Gleitringdichtung, Antrieb durch Elektromotoren oder Verbrennungsmotoren, ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zur Förderung von reinen, verschmutzten, aggressiven Flüssigkeiten oder mit festen Bestandteilen. In Süßwasser- und Meerwasserkreislauf, Feuerlöschung, Ballast, Bilge, Entwässerung und Abwasser.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000715

Unterwassermotorpumpen

UPA C 100 EN

DN	100
Q [m³/h]	≤ 22
H [m]	≤ 300
T [°C]	≤ +30

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Mehrstufige Kreiselpumpe in Mantelbauweise, aus Edelstahl und Kunststoff für Brunnendurchmesser ab 100 mm (4 Zoll), Ausführung mit Einphasen-Wechselstrommotor oder Drehstrommotor mit Kurzkabel.

Einsatz
Hauswasserversorgung, Beregnung, Bewässerung, Grundwasserabsenkung, in Feuerlöschanlagen, Kühlkreisläufen, Springbrunnenanlagen, Druckerhöhungsanlagen, Klimaanlagen. Die UPA C 100 EN ist außerdem auch für Trinkwasser gemäß ACS geeignet.

Schaltgerät, Cervomatic, UPA Control

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000003

UPA C 100 EE

DN	100
Q [m³/h]	≤ 18
H [m]	≤ 600
T [°C]	≤ +30

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Mehrstufige Kreiselpumpe in Gliederbauweise, aus Edelstahl für Brunnendurchmesser ab 100 mm (4 Zoll), Ausführung mit Einphasen-Wechselstrommotor oder Drehstrommotor mit Kurzkabel.

Einsatz
Hauswasserversorgung, Beregnung, Bewässerung, Grundwasserabsenkung, in Feuerlöschanlagen, Kühlkreisläufen, Springbrunnenanlagen, Druckerhöhungsanlagen, Klimaanlagen. Die UPA C 100 EE ist außerdem auch für Trinkwasser gemäß ACS geeignet.

Schaltgerät, Cervomatic, UPA Control

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000932

UPA C 150

DN	150
Q [m³/h]	≤ 79
H [m]	≤ 440
T [°C]	≤ +50

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Ein- oder mehrstufige Kreiselpumpe in Gliederbauweise, vertikal oder horizontal einbaubar, komplett in Edelstahl für Brunnendurchmesser ab 150 mm (6 Zoll).

Einsatz
Beregnungsanlagen, Bewässerungsanlagen, Grundwasserabsenkung, Hauswasserversorgung, Springbrunnenanlagen, Wärmepumpenanlagen, Wasserversorgungsanlagen

PumpDrive, KSB UMA-S

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000003

UPA 200, UPA 250

DN	200 - 250
Q [m³/h]	≤ 330
H [m]	≤ 460
T [°C]	≤ +50

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Ein- oder mehrstufige, einströmige Kreiselpumpe in Gliederbauweise, vertikal oder horizontal einbaubar. Wahlweise mit Rückschlagventil oder Anschlussstutzen. Für Brunnendurchmesser ab 8 Zoll.

Einsatz
Zur Förderung von sauberem oder leicht verschmutztem Wasser in der allgemeinen Wasserversorgung, Beregnung und Bewässerung, Grundwasserabsenkung und Grundwasserhaltung, in Springbrunnen- und Druckerhöhungsanlagen, im Bergbau, Feuerlöschanlagen, in der Notwasserversorgung, etc.

PumpDrive, KSB UMA-S

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000003

UPA 300, UPA 350

DN	300 - 350
Q [m³/h]	≤ 840
H [m]	≤ 480
T [°C]	≤ +50

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Ein- oder mehrstufige, einströmige Kreiselpumpe in Gliederbauweise, vertikal oder horizontal einbaubar. Halbaxiale Hydrauliken mit abdrehbaren Laufrädern. Wahlweise mit Rückschlagventil oder Anschlussstutzen. Für Brunnendurchmesser ab 12 Zoll.

Einsatz
Zur Förderung von sauberem oder leicht verschmutztem Wasser in der allgemeinen Wasserversorgung, Beregnung und Bewässerung, Grundwasserabsenkung und Grundwasserhaltung, in Springbrunnen- und Druckerhöhungsanlagen, im Bergbau, Feuerlöschanlagen, in der Notwasserversorgung, etc.

PumpDrive, KSB UMA-S

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000003

UPA 400-850

DN	> 350
Q [m³/h]	≤ 5000
H [m]	≤ 300
T [°C]	≤ +50

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Ein- oder mehrstufige, einströmige Kreiselpumpe in Gliederbauweise, vertikal oder horizontal einbaubar.
Einsatz
Zur Förderung von sauberem bis leicht verschmutztem Wasser, Meerwasser, Flüssiggasen und Ölen in der Wasserversorgung, Offshore- und Kavernenanwendungen und im Grundwassermanagement.

UPA D

DN	> 350
Q [m³/h]	≤ 5000
H [m]	≤ 1500
T [°C]	≤ +50

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Mehrstufige, zweiströmige Kreiselpumpe in Gliederbauweise, vertikal oder horizontal einbaubar.
Einsatz
Zur Förderung von sauberem bis leicht verschmutztem Wasser, Meerwasser, Flüssiggasen und Ölen in der Wasserversorgung, Offshore- und Kavernenanwendungen und im Grundwassermanagement.

Bohrlochwellenpumpen

B Pumpe

DN	80 - 500
Q [m³/h]	≤ 2600
H [m]	≤ 160
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -10 - ≤ +105
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
B Pumpen sind Bohrlochwellenpumpen gemäß AWWA E101-88, mit quergeteilten austauschbaren Leitschaufelgehäusen, Schleißringen und Laufrädern; Steigrohrsatz mit austauschbaren Lagern und Steigrohren zur modularen Verlängerung für unterschiedliche Eintauchtiefen.
Einsatz
Förderung von sauberem Wasser für Landwirtschaft, Sammlung und Bewässerung, öffentliche Wasserversorgung, Industrie, Feuerlöschanlagen

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000909

Hochdruckpumpen

Comeo

Rp	1 - 1 1/4
Q [m³/h]	≤ 10,8
H [m]	≤ 79,5
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -10 - ≤ +60
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Mehrstufige, horizontale Kreiselpumpe in Blockbauweise
Einsatz
Wasserversorgung, kleine Druckerhöhungsanlagen, Bewässerung, Kühlung

Frequenzumrichter

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000912

Movitec H(S)I

Rp	1 1/4 - 2
Q [m³/h]	≤ 26,3
H [m]	≤ 195
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Mehrstufige, horizontale Hochdruck-Kreiselpumpe, mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2: 2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber.
Einsatz
In Beregnungs-, Bewässerungs-, Wasch-, Wasseraufbereitungs-, Feuerlösch- und Druckerhöhungsanlagen, zur Warmwasser- und Kühlwasserumwälzung, zur Kesselspeisung, etc.

KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000927

Movitec

Rp	1 - 2
DN	25 - 125
Q [m³/h]	≤ 160
H [m]	≤ 401
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Mehrstufige, vertikale Hochdruck-Kreiselpumpe in Gliederbauart mit gegenüberliegenden Saug- und Druckstutzen gleicher Nennweite (Inline-Ausführung) und Blockbauweise für Antrieb. Mit KSB SuPremE, einem magnetfreien Synchron-Reluktanzmotor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 gemäß IEC TS 60034-30-2: 2016, für den Betrieb am Drehzahlregelsystem Typ KSB PumpDrive 2 oder KSB PumpDrive 2 Eco ohne Rotorlagegeber. Befestigungspunkte entsprechend EN 50347, Hüllmaße gemäß DIN V 42673 (07-2011). ATEX-Ausführung erhältlich.
Einsatz
In Beregnungs-, Bewässerungs-, Wasch-, Wasseraufbereitungs-, Feuerlösch- und Druckerhöhungsanlagen, zur Warmwasser- und Kühlwasserumwälzung, zur Kesselspeisung, etc.

KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000865

Movitec VCI

Rp	1 1/4 - 2
Q [m³/h]	≤ 22,5
H [m]	≤ 249
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ -10 - ≤ +120
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Mehrstufige, vertikale Hochdruck-Eintauchpumpe zur Montage auf Behältern oder Plattformen.
Einsatz
Werkzeugmaschinen, industrielle Maschinenanlagen, Kondensatförderung, Lackieranlagen.

KSB SuPremE, PumpDrive

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000870

Multitec

DN	32 - 250
Q [m³/h]	≤ 1500
H [m]	≤ 1000
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≥ -10 - ≤ +200
n [min⁻¹]	≤ 3500

Beschreibung
Mehrstufige, horizontale oder vertikale Kreiselpumpe in Gliederbauart, in Grundplatten- und Blockversion, mit axialem oder radialem Saugstutzen, gegossenen Radiallaufrädern und motormontiertem Drehzahlregelsystem. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
In der Wasserversorgung, Trinkwasserversorgung, Industrie, Druckerhöhung, Bewässerung, in Kraftwerken, Heizungsanlagen, Filteranlagen, Feuerlöschanlagen, Umkehrosmoseanlagen, Schneeanlagen und Waschanlagen, und für Geothermieanlagen (zur Reinjektion des Thermalwassers in den Grundwasserleiter).

KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000214

Horizontal geteilte Pumpen

Omega

DN	80 - 350
Q [m³/h]	≤ 2880
H [m]	≤ 210
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ 0 - ≤ +140
n [min⁻¹]	≤ 2900

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontal oder vertikal aufgestellte, einstufige, längsgeteilte Spiralgehäusepumpe mit zweiströmigem Radialrad, Anschlussflansche nach DIN, EN oder ASME.

Einsatz
Zur Förderung von Wasser mit geringem Feststoffgehalt z. B. in Wasserwerken, Be- und Entwässerungspumpwerken, Entsalzungsanlagen für die Entnahme, Kraftwerken, Feuerlöschsystemen, in der Schifftechnik und Fernwärme / Fernkühlung.

PumpDrive, PumpMeter

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000071

RDLO

DN	350 - 700
Q [m³/h]	≤ 10000
H [m]	≤ 290
p [bar]	≤ 30
T [°C]	≥ 0 - ≤ +140
n [min⁻¹]	≤ 1450

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontal oder vertikal aufgestellte, einstufige, längsgeteilte Spiralgehäusepumpe mit zweiströmigem Radialrad, Anschlussflansche nach DIN, EN oder ASME.

Einsatz
Zur Förderung von Wasser mit geringem Feststoffgehalt z. B. in Wasserwerken, Be- und Entwässerungspumpwerken, Entsalzungsanlagen für die Entnahme, Kraftwerken, Feuerlöschsystemen, in der Schifftechnik und Fernwärme / Fernkühlung.

PumpMeter, Frequenzumrichter

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000170

RDLP

DN	350 - 1200
Q [m³/h]	≤ 18000
H [m]	≤ 550
p [bar]	≤ 64
T [°C]	≥ 0 - ≤ +80
n [min⁻¹]	≤ 1450

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontal aufgestellte, ein-, zwei- oder dreistufige längsgeteilte Spiralgehäusepumpe mit zweiströmigem Radialrad, Anschlussflansche nach DIN, ISO oder ANSI.

Einsatz
Zur Förderung von Wasser mit geringem Feststoffgehalt in Wasserwerken und Fernwasserversorgung.

Frequenzumrichter

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000171

Hygienepumpen

Vitachrom

DN	50 - 125
Q [m³/h]	≤ 340
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 12
T [°C]	≥ -30 - ≤ +110

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung

Wartungsfreundliche, normalsaugende einstufige Hygienepumpe in Blockbauweise und in Prozessbauweise mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive. Die Pumpe hat ein halboffenes Laufrad, elektropolierte Oberflächen und ist aufgrund von Totraumarmut und Spaltfreiheit sehr gut mittels CIP/SIP zu reinigen. Produktberührte Bauteile sind aus Edelstahl 1.4404/1.4409 (AISI 316L/CF3M) gefertigt. Die Vitachrom ist durch die EHEDG zertifiziert. Alle Werkstoffe sind FDA-konform und entsprechen der EN 1935/2004. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz

In hygienischen Bereichen der Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie der chemischen Industrie.

KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000030

Vitacast

DN	32 - 200
Q [m³/h]	≤ 540
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Andere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung

Wartungsfreundliche Spiralgehäusepumpe mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive. Alle fördermediumberührte Bauteile aus Edelstahl 1.4404/1.4409 (AISI 316L/CF3M). Totraumarme Konstruktion, offenes Laufrad, elektropolierte Oberfläche, mit hervorragendem Wirkungsgrad. Hygienische Konstruktion für rückstandslose Reinigung (CIP/SIP-fähig), vom TNO-Institut nach EHEDG-Richtlinien zertifiziert. Alle Werkstoffe sind FDA-konform und entsprechen der EN 1935/2004. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz

In hygienischen Bereichen der Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie der chemischen Industrie.

KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000785

Vitacast Bloc

DN	25 - 150
Q [m³/h]	≤ 340
H [m]	≤ 105
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -30 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Andere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung

Wartungsfreundliche Spiralgehäusepumpe mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive. Alle fördermediumberührte Bauteile aus Edelstahl 1.4404/1.4409 (AISI 316L/CF3M). Totraumarme Konstruktion, offenes Laufrad, elektropolierte Oberfläche, mit hervorragendem Wirkungsgrad. Hygienische Konstruktion für rückstandslose Reinigung (CIP/SIP-fähig), vom TNO-Institut nach EHEDG-Richtlinien zertifiziert. Alle Werkstoffe sind FDA-konform und entsprechen der EN 1935/2004. Als Zubehör unter anderem auch Transportwagen erhältlich. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz

In hygienischen Bereichen der Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie der chemischen Industrie.

KSB SuPremE, PumpDrive, PumpMeter

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000785

Vitaprime

DN	40 - 80
Q [m³/h]	≤ 58
H [m]	≤ 45
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ -20 - ≤ +100

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Andere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung

Wartungsfreundliche Seitenkanalpumpe (selbstansaugend) als Blockpumpenaggregat mit magnetfreiem KSB SuPremE-Motor (Ausnahme: Motorgrößen 0,55 kW / 0,75 kW mit 1500 min^{-1} sind mit Permanentmagneten ausgeführt) der Effizienzklasse IE4/IE5 und Drehzahlregelsystem PumpDrive. Alle fördermediumberührte Bauteile aus Edelstahl 1.4404/1.4409 (AISI 316 L/CF3M). Hygienische Konstruktion für rückstandslose Reinigung und sehr gut mittels CIP/SIP zu reinigen. Alle Werkstoffe sind FDA-konform und entsprechen der EN 1935/2004. Als Zubehör unter anderem auch Transportwagen erhältlich. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz

In hygienischen Bereichen der Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie der chemischen Industrie.

KSB SuPremE, PumpDrive

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000787

Vitastage

Q [m³/h]	≤ 12,5
H [m]	≤ 150
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ -20 - ≤ +140

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar
Andere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Mehrstufige Kreiselpumpe in vertikaler oder horizontaler Bauweise als Blockpumpenaggregat. Alle fördermediumberührte Bauteile aus Edelstahl 1.4401/1.4408 (AISI 316/CF8M). Vielseitig, robust, besonders energieeffizient. CIP/SIP-fähig. Alle Werkstoffe sind FDA-konform und entsprechen der EN 1935/2004. Als Zubehör unter anderem auch Transportwagen erhältlich.

Einsatz
In hygienischen Bereichen der Getränke- und Lebensmittelindustrie sowie der chemischen Industrie.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000788

Vitalobe

DN	25 - 200
Q [m³/h]	≤ 342
H [m]	≤ 200
p [bar]	≤ 20
T [°C]	≥ -40 - ≤ +180
Viskosität [cP]	≤ 200000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar
Andere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Robuste Drehkolbenpumpe in hygienischer Konstruktion, bidirektional betreibbar, horizontale oder vertikale Ausrichtung der Anschlüsse. Hygienische Konstruktion, aufgrund von Totraumarmut und Spaltfreiheit sehr gut mittels CIP/SIP zu reinigen. Alle fördermediumberührten Teile aus Edelstahl 1.4404/1.4409 (AISI 316L/CF3M); verschiedene Rotorformen, Wellenabdichtungen und Prozessanschlüsse verfügbar. Aufstellung als Pumpenaggregat mit Getriebe und Normmotor. Die Vitalobe ist durch die EHEDG zertifiziert. Die Elastomere der Pumpe sind FDA-konform und entsprechen der EN 1935/2004. Als Zubehör unter anderem auch Transportwagen, beheizbares Gehäuse bzw. Gehäusedeckel und Überdruckabsicherung erhältlich. ATEX-Ausführung erhältlich.

Einsatz
Zur schonenden Förderung empfindlicher Fördermedien und Fördermedien hoher Viskosität in hygienischen Bereichen der Getränke-, Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie der chemischen Industrie und allgemeinen Verfahrenstechnik.

KSB SuPremE, PumpDrive

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000847

Pumpen für konventionelle Kreisläufe in Kraftwerken

CHTA / CHTC / CHTD

DN	100 - 700
Q [m³/h]	≤ 5700
H [m]	≤ 5400
p [bar]	≤ 560
T [°C]	≤ +270
n [min⁻¹]	≤ 6750

Auch in 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Horizontale Hochdruck-Mantelgehäusepumpen mit Radialrädern, ein- und zweiströmig, mehrstufig, mit Flanschen / Schweißstutzen nach DIN und ANSI.

Einsatz
Zur Speisewasser- und Kondensatförderung in Kraftwerken und Industrieanlagen, zur Druckwassererzeugung für Entrindungs-, Entzunderungsanlagen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000239

HGB / HGC / HGD

DN	40 - 400
Q [m³/h]	≤ 2300
H [m]	≤ 5300
p [bar]	≤ 560
T [°C]	≤ +210
n [min⁻¹]	≤ 7000

Auch in 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Horizontale, quergeteilte Gliederpumpe mit Radialrädern, ein- oder zweiströmig, mehrstufig.

Einsatz
Zur Speisewasserförderung und Kondensatförderung in Kraftwerken und Industrieanlagen, zur Förderung von Gasturbinen-Brennstoffen, zur Druckwassererzeugung für Entrindungsanlagen, Entzunderungsanlagen und Schneekanonen, etc.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000233

HGI

DN	80 - 150
Q [m³/h]	≤ 410
H [m]	≤ 2000
p [bar]	≤ 200
T [°C]	≤ +180
n [min⁻¹]	≤ 3600

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, quergeteilte Gliederpumpe mit Radialrädern, einströmig, mehrstufig.
Einsatz
Zur Speisewasserförderung und Kondensatförderung in Kraftwerken und Industrieanlagen.

HGM

DN	25 - 125
Q [m³/h]	≤ 350
H [m]	≤ 1400
p [bar]	≤ 140
T [°C]	≤ +160
n [min⁻¹]	≤ 3600

Auch in 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Horizontale, quergeteilte, fördermediumgeschmierte, mehrstufige Gliederpumpe mit Radialrädern, Einlauf axial und radial einströmig.
Einsatz
Zur Speisewasserförderung in Kraftwerken, Kesselspeisung und Kondensatförderung in Industrieanlagen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000236

YNK

DN	125 - 600
Q [m³/h]	≤ 5200
H [m]	≤ 540
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≤ +250
n [min⁻¹]	≤ 3300

Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Horizontale, quergeteilte, einstufige, doppelflutige Kesselspeisewasservorpumpe (Boostersystem) mit Doppel- oder Einfachspiralgehäuse in Stahlgussausführung.
Einsatz
Zur Förderung von Speisewasser in Kraftwerken und Industrieanlagen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000181

LUV / LUVA

DN	100 - 550
Q [m³/h]	≤ 7000
H [m]	≤ 300
p [bar]	≤ 400
T [°C]	≤ +425
n [min⁻¹]	≤ 3600

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale Kugelgehäusepumpe, Radialräder, einströmig, ein- bis dreistufig. Für höchste Zulaufdrücke und Temperaturen geeignet. Integrierter Nassläufermotor nach VDE. Fördermediumgeschmierte Lager, deshalb keine Ölversorgungssysteme erforderlich. Auslegung nach TRD, ASME oder IBR.
Einsatz
Heißwasserumwälzung in Zwangsumlauf-, Zwangsdurchlauf- und kombinierten Höchstdruckkesseln und in Solarturmkraftwerken.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000183

WKTB

DN	150 - 300
Q [m³/h]	≤ 1500
H [m]	≤ 370
p [bar]	≤ 40
T [°C]	≤ +140
n [min⁻¹]	1500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale Gliederpumpe in Topfausführung auf Grundrahmen, mehrstufig, erste Stufe als doppelflutiges Sauglaufrad ausgeführt, radiale Laufräder. Flansche nach DIN oder ANSI.
Einsatz
Förderung von Kondensat in Kraftwerken und Industrieanlagen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000506

SEZ

Q [m³/h]	≤ 65000
H [m]	≤ 33
T [°C]	≤ +40
n [min⁻¹]	≤ 990

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Vertikale Rohrgehäusepumpe mit offenem Schraubenrad, Einlauf wahlweise mit Einlaufdüse oder Ansaugkrümmer, mit wahlweise ausziehbarem Laufzeug, Druckstutzen über oder unter Flur angeordnet, Flansche nach DIN oder ANSI möglich.

Einsatz
In der Industrie, Wasserversorgung, in Kraftwerken und Meerwasserentsalzungsanlagen zur Förderung von Rohwasser, Reinwasser, Brauchwasser und Kühlwasser.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000173

SEZT

Q [m³/h]	≤ 20000
H [m]	≤ 110
T [°C]	≤ +45
n [min⁻¹]	≤ 990

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Vertikale Rohrgehäusepumpe mit offenem oder geschlossenem Schraubenrad

Einsatz
In Meerwasserentsalzungsanlagen zur Förderung von Meerwasser.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000174

PHZ

Q [m³/h]	≤ 65000
H [m]	≤ 25
T [°C]	≤ +80
n [min⁻¹]	≤ 990

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Vertikale Rohrgehäusepumpe mit halbaxialem Propellerlaufrad, Einlauf wahlweise mit Einlaufdüse oder Ansaugkrümmer, mit wahlweise ausziehbarem Laufzeug, Druckstutzen über oder unter Flur angeordnet, Flansche nach DIN oder ANSI möglich.

Einsatz
In der Industrie, Wasserversorgung, in Kraftwerken und Meerwasserentsalzungsanlagen zur Förderung von Roh-, Rein-, Brauch- und Kühlwasser.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000158

PNZ

Q [m³/h]	≤ 65000
H [m]	≤ 15
T [°C]	≤ +80
n [min⁻¹]	≤ 990

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Vertikale Rohrgehäusepumpe mit axialem Propellerlaufrad, Einlauf wahlweise mit Einlaufdüse oder Ansaugkrümmer, mit wahlweise ausziehbarem Laufzeug, Druckstutzen über oder unter Flur angeordnet, Flansche nach DIN oder ANSI möglich.

Einsatz
In der Industrie, Wasserversorgung, in Kraftwerken und Meerwasserentsalzungsanlagen zur Förderung von Roh-, Rein-, Brauch- und Kühlwasser.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000160

SNW

DN	350 - 800
Q [m³/h]	≤ 6500
H [m]	≤ 60
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +60
n [min⁻¹]	≤ 1500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Vertikale Rohrgehäusepumpe mit halbaxialem Laufrad, einstufig, mit wartungsfreier Residur-Lagerung, Druckstutzen über oder unter Flur angeordnet.

Einsatz
In der Be- und Entwässerung, Niederschlagspumpwerken, Roh- und Reinwasser, Wasserversorgung, zur Förderung von Kühlwasser.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000176

Nicht weltweit verfügbar Automatisiert ab Werk Automatisierbar

PNW

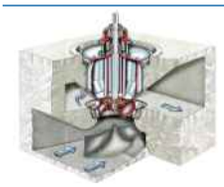
DN	350 - 800
Q [m³/h]	≤ 9000
H [m]	≤ 10
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +60
n [min⁻¹]	≤ 1500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Vertikale Rohrgehäusepumpe mit axialem Propeller, einstufig, mit wartungsfreier Residur-Lagerung, Druckstutzen über oder unter Flur angeordnet.
Einsatz
In der Be- und Entwässerung, Niederschlagspumpwerken, Roh- und Reinwasser, Wasserversorgung, zur Förderung von Kühlwasser.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000163

Beveron



Q [m³/s]	≤ 30
H [m]	≤ 27

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Betonspiralgehäusepumpe mit halbaxialem Laufrad, einstufig, mit wartungsfreier und mediumgeschmierter Residur-Lagerung.
Einsatz
Küsten- und Hochwasserschutz, Be- und Entwässerung, Schöpfwerke, Reservoirbefüllung, Kühlwasser, Roh- und Reinwasser.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000868

SPY

DN	350 - 1200
Q [m³/h]	≤ 21600
H [m]	≤ 50
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≤ +105
n [min⁻¹]	≤ 1480

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Spiralgehäusepumpe, einstufig, mit Lagerträger, in Prozessbauweise.
Einsatz
In der Bewässerung, Entwässerung, Wasserversorgung, zur Förderung von Kondensat, Kühlwasser und Brauchwasser etc.

Pumpen für Kernkraftwerke

RER

DN	≤ 800
Q [m³/h]	≤ 40000
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 175
T [°C]	≤ +350
n [min⁻¹]	≤ 1800

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Vertikale, einstufige Hauptkühlmittelpumpe mit geschmiedetem, innenplattiertem Ringraumgehäuse, Leitradhydraulik, in eigen- und fremdgelagerter Ausführung.
Einsatz
Zur Hauptkühlmittelumwälzung in Kernkraftwerken.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000144

RSR

DN	≤ 750
Q [m³/h]	≤ 24000
H [m]	≤ 215
p [bar]	≤ 175
T [°C]	≤ +350
n [min⁻¹]	≤ 1800

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Vertikale, einstufige Hauptkühlmittelpumpe mit gegossenem oder geschmiedetem Gehäuse in fremdgelagerter Ausführung.
Einsatz
Zur Hauptkühlmittelumwälzung in Kernkraftwerken.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000146

RUV

DN	≤ 650
Q [m³/h]	≤ 22000
H [m]	≤ 111
p [bar]	≤ 155
T [°C]	≤ +350
n [min⁻¹]	≤ 1800

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Vertikale, einstufige Hauptkühlmittelpumpe. Wellendichtungslose Ausführung mit integriertem Nassläufermotor und integriertem Schwungrad. Fördermediumgeschmierte Lager, deshalb keine Ölversorgungssysteme erforderlich.
Einsatz
Zur Hauptkühlmittelumwälzung in Kernkraftwerken der Generation III+.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000848

PSR

DN	≤ 600
Q [m³/h]	≤ 9000
H [m]	≤ 45
p [bar]	≤ 75
T [°C]	≤ +300
n [min⁻¹]	≤ 2000

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Vertikale, in den Boden des Reaktorbehälters integrierte Einheit als wellendichtungslose Pumpe mit leckagefreiem, wartungsarmem Nassläufermotor.
Einsatz
Zur Hauptkühlmittelumwälzung in Siedewasserreaktoren.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000150

RHD

DN	125 - 500
Q [m³/h]	≤ 6500
H [m]	≤ 1000
p [bar]	≤ 150
T [°C]	≤ +210
n [min⁻¹]	≤ 6500

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Horizontale, einstufige, doppelflutige Reaktorspeisewasserpumpe in gegossener oder geschmiedeter Ausführung.
Einsatz
Zur Speisewasserförderung in nuklearen Dampferzeugungssystemen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000138

LUV Nuklear

DN	40 - 600
Q [m³/h]	≤ 7000
H [m]	≤ 300
p [bar]	≤ 320
T [°C]	≤ +430

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale Pumpe mit integriertem Motor, einströmig, ein- bis dreistufig. Für höchste Zulaufdrücke und Temperaturen geeignet. Integrierter Nassläufermotor nach VDE. Fördermediumgeschmierte Lager, deshalb keine Ölversorgungssysteme erforderlich. Auslegung nach ASME Section 3, KTA, etc.
Einsatz
Als Reaktorwasser-Reinigungspumpe in Siedewasserreaktoren, Hauptkühlmittelpumpe in Siede- und Druckwasserreaktoren und als Umwälzpumpe in Versuchsanlagen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000855

RHM

DN	≤ 150
Q [m³/h]	≤ 300
H [m]	≤ 2100
p [bar]	≤ 220
T [°C]	≤ +180
n [min⁻¹]	≤ 8000

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar
Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Horizontale, mehrstufige Topfgehäusepumpe.
Einsatz
Kernflutung, Not- und Nachkühlsysteme, Volumenregelsysteme, Steuerstabsantriebssystem, Hoch- und Mitteldruckeinspeisesystem, Notwassersysteme, An- und Abfahrspeisewassersysteme, Hochdruckförderung.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000245

Nicht weltweit verfügbar · Automatisiert ab Werk · Automatisierbar

RVM

DN	≤ 85
Q [m³/h]	≤ 50
H [m]	≤ 2000
p [bar]	≤ 200
T [°C]	≤ +100
n [min⁻¹]	≤ 6000

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar

Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Vertikale, mehrstufige Topfgehäusepumpe.
Einsatz
Kernflutung, Not- und Nachkühlsysteme, Volumenregelsysteme, Hochdruck- und Mitteldruckeinspeisesystem.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000243

RHR

DN	≤ 500
Q [m³/h]	≤ 6000
H [m]	≤ 190
p [bar]	≤ 63
T [°C]	≤ +200
n [min⁻¹]	≤ 3600

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale Ringraumgehäusepumpe mit geschmiedeter oder gegossener Druckhülle und Leitradhydraulik.
Einsatz
Kernflutung, Not- und Nachkühlsysteme, Hilfs- und Nebensysteme, Säureeinspeisesystem und Niederdruckeinspeisesystem, Kühlsysteme.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000140

RVR

DN	≤ 500
Q [m³/h]	≤ 6000
H [m]	≤ 190
p [bar]	≤ 63
T [°C]	≤ +200
n [min⁻¹]	≤ 3600

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Vertikale Ringraumgehäusepumpe mit geschmiedeter oder gegossener Druckhülle und Leitradhydraulik.
Einsatz
Kernflutung, Not- und Nachkühlsysteme, Hilfs- und Nebensysteme, Säureeinspeisesystem und Niederdruckeinspeisesystem, Kühlsysteme.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000142

RVT

DN	≤ 350
Q [m³/h]	≤ 1100
H [m]	≤ 131
p [bar]	≤ 30
T [°C]	≤ +160
n [min⁻¹]	≤ 1485

In 50 Hz und 60 Hz verfügbar

Größere Werte auf Anfrage möglich

Beschreibung
Vertikale, mehrstufige Topfgehäusepumpe mit doppelflutigem Sauglaufrad und geschmiedetem Verteilergehäuse.
Einsatz
Niederdruckeinspeisesystem, Notwassersysteme, Not- und Nachkühlsysteme

Pumpen für Entsalzung im RO-Verfahren

RPH-RO

DN	100 - 350
Q [m³/h]	≤ 2500
H [m]	≤ 110
p [bar]	≤ 80
T [°C]	≤ +40

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, quergeteilte Spiralgehäusepumpe, trocken aufgestellt, in Superduplex-Ausführung.
Einsatz
Boosterpumpe, entwickelt für Systeme zur Meerwasserentsalzung (RO).

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000570

HGM-RO

DN	65 - 250
Q [m³/h]	≤ 1500
H [m]	≤ 950
p [bar]	≤ 120
T [°C]	≥ 0 - ≤ +40
n [min⁻¹]	≤ 3600

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale, quergeteilte, fördermediumgeschmierte, mehrstufige Gliederpumpe mit Radialrädern und Gleitlagern, Einlauf axial und radial einströmig, in Duplex-Edelstahl-Ausführung oder Superduplex-Edelstahl-Ausführung auch für Kaltwasseranwendungen.
Einsatz
Hochdruckpumpe für Systeme zur Meerwasserentsalzung (RO)

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000237

Multitec-RO

DN	50 - 150
Q [m³/h]	≤ 850
H [m]	≤ 1000
p [bar]	≤ 100
T [°C]	≥ -10 - ≤ +45
n [min⁻¹]	≤ 3500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Horizontale oder vertikale, mehrstufige Kreiselpumpe in Gliederbauweise. Axialer oder radialer Saugstutzen. Druckstutzen in 90° Stufen drehbar. Geschlossene Radialräder. In Duplex-oder Superduplex-Edelstahl.
Einsatz
Hochdruckpumpe für Umkehrosmose-Systeme zur Meerwasserentsalzung und für Geothermieanlagen (zur Reinjektion des Thermalwassers in den Grundwasserleiter).

KSB SuPremE, PumpDrive

Verdrängerpumpen

RC / RCV

DN	20 - 100
Q [m³/h]	≤ 78
H [m]	≤ 100
p [bar]	≤ 10
T [°C]	≥ +5 - ≤ +80
n [min⁻¹]	≤ 1500

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Getriebepumpe mit Schrägzahngetriebe, selbstansaugend, mit Bypass-Ventil, in Blockbauweise, horizontaler Ausführung mit Grundplatte oder vertikaler Ausführung. Mit Gleitringdichtung.
Einsatz
Kraftstoffversorgung, zur Förderung von Kraftstoff, Schmieröl und viskosen Fördermedien, Schmiersysteme.

http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000744

Feuerlöschanlagen

EDS

DN	32 - 300
Q [m³/h]	≤ 840
H [m]	≤ 140
p [bar]	≤ 16
T [°C]	≥ +5 - ≤ +50
n [min⁻¹]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb
Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Automatische Feuerlöschanlage, bestehend aus Jockeypumpe und einer oder mehreren Betriebspumpen, mit Elektro- oder Dieselmotor. Beinhaltet Sammelleitung, Armaturen, Zubehör und Schaltgerät. Nach EN 12845, CEA 4001, UNE-23500, NFPA-20, etc.
Einsatz
Bürogebäude, Hotels, Industrie, Einkaufszentren, etc.

http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000726

DU / EU

DN	32 - 350
Q [m^3/h]	≤ 2500
H [m]	≤ 150
p [bar]	≤ 25
T [°C]	≥ +5 - ≤ +50
n [min^{-1}]	≤ 3000

Daten bezogen auf 50 Hz Betrieb

Auch in 60 Hz verfügbar

Beschreibung
Automatische Feuerlöschanlage, bestehend aus Pumpen mit Elektro- oder Dieselmotor und Schaltgerät. Nach EN 12845, CEA 4001, UNE-23500, NFPA-20, FM, etc.

Einsatz
Bürogebäude, Hotels, Industrie, Einkaufszentren, etc.

http://shop.ksb.com/catalog/k0/en/product/ES000727

Steuergeräte

Controlmatic E

Pumpenanzahl	≤ 1
U [V]	1~230

Beschreibung
Schaltautomat für das druckabhängige Einschalten, strömungsabhängige Ausschalten und Überwachen einer Pumpe
Einsatz
Im Bereich der Wasserversorgung in Kombination mit Multi Eco, Ixo, etc.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000276

Controlmatic E.2

Pumpenanzahl	≤ 1
U [V]	1~230

Beschreibung
Schaltautomat für das druckabhängige Einschalten, strömungsabhängige Ausschalten und Überwachen einer Pumpe
Einsatz
Im Bereich der Wasserversorgung in Kombination mit Multi Eco, Ixo, etc.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000276

Cervomatic EDP.2

Pumpenanzahl	≤ 1
U [V]	1~230 / 3~400

Beschreibung
Schaltautomat für das druckabhängige Einschalten, wahlweise druck- oder strömungsabhängige Ausschalten und Überwachen einer Pumpe.
Einsatz
Im Bereich der Wasserversorgung für einphasige oder dreiphasige Pumpen der Baureihen Multi Eco, Ixo, etc.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000275

LevelControl Basic 2

Pumpenanzahl	≤ 2
P [kW]	≤ 22
U [V]	1~230 / 3~400

Größere Leistungen und andere Netzspannungen auf Anfrage möglich

Beschreibung
Niveauabhängiges Schaltgerät zur Steuerung und zum Schutz von ein oder zwei Pumpen. Direkteinschaltung bis 4 kW, Stern-Dreieck-Einschaltung bis 22 kW. Größere Leistungen auf Anfrage.
Einsatz
Behälterentleerung über Schwimmschalter, digitale Schalter, 4...20 mA, pneumatisch (Staudruck), Lufteinperlung im Bereich Gebäudetechnik und Abwasser. Behälter befüllen über Schwimmschalter, digitale Schalter oder 4...20 mA im Bereich Gebäudetechnik und Wasserversorgung.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000603

UPA Control

Pumpenanzahl	≤ 1
P [kW]	3
U [V]	1~230 / 3~400

Beschreibung
Das KSB-Schaltgerät ist geeignet für die niveauabhängige Steuerung und den Schutz von Unterwassermotorpumpen, Tauchmotorpumpen und trocken aufgestellten Pumpen mit Einphasenwechselstromantrieb 1~230 V oder Drehstromantrieb 3~230/ 400 V / 50 Hz. Der Motor wird direkt eingeschaltet. Schutzart: IP56, Abmessungen: 205 × 255 × 170 mm (H × B × T)
Einsatz
Zur Bewässerung und zum Befüllen oder Entleeren von Behältern im Bereich der Wasserversorgung zusammen mit 4-Zoll- und 6-Zoll-Pumpen.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000006

Nicht weltweit verfügbar

Hyatronic N

Pumpenanzahl	≤ 6
P [kW]	22
U [V]	3~400

Größere Leistungen und andere Netzspannungen auf Anfrage möglich

Beschreibung
Pumpenregelsystem im Schaltschrank zum kaskadierten Einschalten und Ausschalten von bis zu 6 Pumpen.

Einsatz
Behälter und Schächte entleeren im Bereich der Entwässerung und Abwasserentsorgung. Behälter befüllen im Bereich der Wasserversorgung. Füllstandsmessung mittels Schwimmerschalter oder Sensor 4...20 mA.

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000303

Überwachung und Diagnose

Amacontrol III

Anschlusstechnik	Push-in-Klemmen
Befestigung	35 mm Normschiene
T [°C]	≥ -30 - ≤ +70
Abmessung H × B × T [mm]	127,2 × 45 × 113,6
U [V]	AC 115-230 ± 10%
U [V]	AC/DC 24 ± 10%

Beschreibung
Schutzmodul für Wasser- und Abwasserprodukte als All-in-one-Gerät für Motortemperaturmessung, Lagertemperaturmessung, Leckagemessung, Vibrationsmessung und Spannungsmessung sowie Diagnose für einen störungsfreien und sicheren Betrieb der Pumpe, des Pumpensystems oder Tauchmotorrührwerks.

Einsatz
Im Bereich Wasser- und Abwassertechnik in Kombination mit Amacan, Amamix, Amaprop, Amaline, Amarex KRT oder Sewatec

http://shop.ksb.com/catalog/de/de/product/ES000946

Impressum

Produktprogramm Pumpen ı Automation

Alle Rechte vorbehalten. Inhalte dürfen ohne schriftliche Zustimmung des Herstellers weder verbreitet, vervielfältigt, bearbeitet noch an Dritte weitergegeben werden.

Generell gilt: Technische Änderungen vorbehalten.

© KSB SE & Co. KGaA, Frankenthal 30.11.2020

Sprechen Sie uns an, wir sind immer und überall für Sie da!

Hotline

Deutschlandweit zu Ihrem Vertriebshaus aus dem Festnetz 0,14 €/Minute (Mobilfunktarif kann höher ausfallen)

Tel. +49 1805 5724-80
Fax +49 1805 5724-89

KSB-24-h-Service-Hotline

Tel. +49 6233 86-0
Fax +49 6233 86-3401

Vertriebshaus Berlin

vertrieb-berlin@ksb.com

Industrie-, Energie-, Wasser- / Abwassertechnik

Tel. +49 30 43578-5010
Fax +49 30 43578-5055

Technische Gebäudeausrüstung

Tel. +49 30 43578-5014
Tel. +49 30 43578-5022
Fax +49 30 43578-5058

Vertriebshaus Halle

vertrieb-halle@ksb.com

Industrie-, Energie-, Wasser- / Abwassertechnik

Tel. +49 345 4826-5310
Fax +49 345 4826-5355

Technische Gebäudeausrüstung

Tel. +49 345 4826-5340
Tel. +49 345 4826-5356
Fax +49 345 4826-5358

Vertriebshaus Hamburg

vertrieb-hamburg@ksb.com

Industrie-, Energie-, Wasser- / Abwassertechnik

Tel. +49 40 69447-0
Fax +49 40 69447-255

Technische Gebäudeausrüstung

Tel. +49 40 69447-0
Fax +49 40 69447-256

Vertriebshaus Hannover

vertrieb-hannover@ksb.com

Industrie-, Energie-, Wasser- / Abwassertechnik

Tel. +49 511 33805-0
Fax +49 511 33805-55

Technische Gebäudeausrüstung

Tel. +49 40 69447-0
Fax +49 40 69447-256

Vertriebshaus Mainz

vertrieb-mainz@ksb.com

Industrie-, Energie-, Wasser- / Abwassertechnik

Tel. +49 6131 25051-0
Fax +49 6131 25051-55

Technische Gebäudeausrüstung

Tel. +49 6131 25051-41
Fax +49 6131 25051-58

Vertriebshaus München

vertrieb-muenchen@ksb.com

Industrie-, Energie-, Wasser- / Abwassertechnik

Tel. +49 89 72010-200
Fax +49 89 72010-275

Technische Gebäudeausrüstung

Tel. +49 911 58608-80
Fax +49 911 58608-56

Vertriebshaus Nürnberg

vertrieb-nuernberg@ksb.com

Industrie-, Energie-, Wasser-/ Abwassertechnik

Tel. +49 911 58608-70
Fax +49 911 58608-57

Technische Gebäudeausrüstung

Tel. +49 911 58608-80
Fax +49 911 58608-56

Vertriebshaus Region West

vertrieb-west@ksb.com

Industrie-, Energie-, Wasser- / Abwassertechnik

Tel. +49 214 20694-10
Fax +49 214 20694-55

Technische Gebäudeausrüstung

Tel. +49 214 20694-10
Fax +49 214 20694-57

Vertriebshaus Stuttgart

vertrieb-stuttgart@ksb.com

Industrie-, Energie-, Wasser- / Abwassertechnik

Tel. +49 7152 33061-70
Fax +49 7152 90699-45

Technische Gebäudeausrüstung

Tel. +49 7152 33061-10
Fax +49 7152 90699-46

Österreich

KSB Österreich GmbH

info@ksb.at

Industrie-, Energie-, Wasser- / Abwassertechnik

Tel. +43 5 91030-0
Fax +43 5 91030-200

Technische Gebäudeausrüstung

Tel. +43 5 91030-0
Fax +43 5 91030-200

www.ksb.at

Schweiz

KSB (Schweiz) AG

Sales-CH@ksb.com

Hauptsitz, Verkauf und Service

Aeschwuhrstrasse 25
CH-4665 Oftringen

Tel. +41 43 210 99 33
Fax +41 43 210 99 66

KSB SE & Co. KGaA
Johann-Klein-Straße 9 • 67227 Frankenthal (Germany)
Tel. +49 6233 86-0
www.ksb.de

0506.02/28-DE / 01.01.2021 / © KSB SE & Co. KGaA 2021 · Technische Änderungen vorbehalten