



Wärmeträgertechnik

Kronospan Schweiz AG, Menzna, Schweiz

Die Kronospan Schweiz AG gehört zur KRONO-Gruppe Schweiz mit Sitz in Luzern und Werken in ganz Europa. Sie ist einer der führenden Hersteller von Holzwerkstoffen und setzt bezüglich Umwelttechnik Massstäbe in der Branche. Im Werk in Menznau werden Span- und Faserplatten für den Möbel- und Innenausbau sowie HDF-Platten für Laminatfußböden in Schweizer Präzision und Qualität hergestellt, wovon 75% der Erzeugnisse in den Export gehen.



Innovative KSB-Pumpentechnik für die Förderung von Thermalöl

Bereits 1969, als die erste Spanplatte das Werk Menznau im Luzerner Hinterland verließ, setzte die Kronospan Schweiz AG auf Wärmeträgerölpumpen von KSB. Seit dieser Zeit hat sich eine partnerschaftliche Zusammenarbeit zwischen KSB und dem Schweizer Unternehmen entwickelt.

Derzeit sind mehr als 40 KSB-Wärmeträgerölpumpen der Baureihe Etanorm SYA und RSY in den 35 Heiz- und Regelkreisläufen der Fertigungsanlage in Menznau eingesetzt. Sie fördern zuverlässig Thermalöl der Marke Transcal N zur Versorgung der Pressen in der MDF- und Spanplattenproduktionsanlage.

Auch in der neuen Hauptenergie-Zentrale, die im Februar 2010 in Betrieb ging und über eine Gesamtleistung von 55 MW verfügt, setzte die Kronospan auf die jahrzehntelange, positive Erfahrung mit KSB-Wärmeträgerpumpen. So finden in dieser neuen, modernen Anlage weitere 6 Etanorm SYA, 3 Etanorm RSY sowie die neue KSB-Baureihe Etanorm SYT ihren Einsatz.





Ausschlaggebend für den Einsatz der neuen Wärmeträgerölpumpe Etanorm SYT als Pilotprojekt waren für den Betreiber die entscheidenden Produktvorteile, die diese Pumpe bei der Förderung synthetischer Wärmeträger bietet. Ihre neuartige Konstruktion macht sie noch robuster und verwindungssteifer und es kommt zu einer geringeren Wärmeübertragung zum Lagerträger. Ebenso innovativ ist die hochwirksame Lüftungskontur, die für maximale Betriebssicherheit sorgt. Insgesamt ist die neue Etanorm SYT noch wartungsärmer als ihre Vorgängerinnen. Sie ist die innovative Antwort von KSB auf die erhöhten Anforderungen, die der Einsatz von synthetischen Wärmeträgern an die Pumpentechnik stellt. Bei der Pilotpumpe handelt es sich um eine Etanorm SYT 150-400 mit einer Förderleistung von 470 m³/h, einer Förderhöhe von

46 m und einem beachtlichen Wirkungsgrad von 83,8%. In der neuen Energieanlage laufen die KSB-Pumpen im Dauerbetrieb rund um die Uhr und versorgen die Anlage zuverlässig mit Prozesswärme, die je etwa zur Hälfte zur Erhitzung von Thermalöl für die Beheizung der Pressen mit Temperaturen von bis zu 285 °C und für die Trocknung nasser Holzfasern mit Heissgasen von 350 °C verwendet wird. Als Brennstoff dient Biomasse in Form von Recyclingholz, Holzabfällen und Rinden. Dabei werden täglich ca. 13 Transporteinheiten an Brennstoff – das sind bis zu 10 Tonnen Holz pro Stunde – benötigt. Seit Jahrzehnten betreuen unsere erfahrenen Servicespezialisten dieses Werk mit grosser Sorgfalt, um Ausfälle oder gar teure Stillstandszeiten zu vermeiden.

Lieferumfang und technische Daten

Betreiber:

Kronospan Schweiz AG

Anlagenbauer:

Ness Wärmetechnik GmbH,
Remshalden

Gesamtplaner:

Richard Kablitz und Mitthof GmbH,
Lauda-Königshofen

Lieferumfang – Heiz- und Regelkreisläufe:

40 Etanorm SYA und RSY
verschiedener Baugrössen

Lieferumfang – Neue Energie-Zentrale:

1 Etanorm SYT 150-400.1
4 Etanorm SYA 150-400.1 SYA8
1 Etanorm SYA 150-400.1 SYA8
1 Etanorm SYA 150-315 SYA8
3 Etanorm RSY 200-500

Weitere 4 Etanorm SYA bzw. RSY wurden bei den Umbaumaßnahmen der Wärmeenergieversorgung in der Produktion verbaut.

Fördermedium:

Thermoöl Typ Transcal N

Betriebstemperatur:

280 bis 290 °C

Inbetriebnahme:

Februar 2010

Für weitere Informationen stehe ich Ihnen gerne zur Verfügung:

Uwe Jaschke
+49 172 620 20 72
uwe.jaschke@ksb.com