

## Testo di capitolato



Edizione 2020

Codice	Nr°	Descrizione	Prezzo unitario	Prezzo totale
		<p><b>Testo di capitolato Ama Drainer Box B</b></p> <p>Sistema automatico per installazione sopra pavimento <b>KSB Ama Drainer Box B</b> completo di box di raccolta degli scarichi di acque chiare, non cloacali e pompa KSB Ama Drainer di sollevamento con intercapedine tra mantello esterno e motore per raffreddamento tramite il liquido convogliato e interruttore di livello incorporato per comando automatico.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- box da 100 l in polietilene a tenuta stagna;</li><li>- pompa monofase Ama Drainer N 301 SE, N 302 SE, N 303 SE e A 405 SE/35 con raffreddamento del motore tramite circolazione forzata del liquido convogliato, motore autoprotetto;</li><li>- 2 attacchi per ingresso orizzontali (posizionati a 180°) DN 100/70 (diametro esterno 110/78 mm) e DN 50/70 (diametro esterno 50/78 mm), 1 attacco per la mandata con diametro interno di 40 mm con tubazioni e raccordi in polietilene per il collegamento alla mandata della pompa;</li><li>- attacchi DN 50/70/100 per collegamento tubazione di sfiato;</li><li>- cavo elettrico da 3 m (10 m per 405/35) con spina monofase;</li><li>- valvola di ritegno integrata nella mandata della pompa;</li><li>- dispositivo antiriflusso contro l'allagamento;</li><li>- coperchio a tenuta stagna di odori con anello di tenuta per facilitare lo smontaggio e rimontaggio</li><li>- attacco di mandata DN 40 orientabile orizzontalmente a sinistra o destra e verticalmente verso l'alto.</li></ul>		

Testo soggetto alla modifica delle caratteristiche tecniche senza preavviso.