

Standardowe pompy przemysłowe KSB



prezentuje
dr Bernd Garbe, manager
Działu Techniki Przemysłowej
w koncernie KSB.

Aby idealnie spełnić specjalistyczne wymagania różnych sektorów, KSB wiele lat temu wyodrębniło pompy i armaturę dla energetyki, techniki wodno-ściekowej, górnictwa i techniki instalacyjnej. Szóstym i największym segmentem jest technika przemysłowa, dział, w którym pod kierownictwem pana dr. Garbe obok specjalnych rozwiązań (engineered pumps) projektuje się, produkuje i sprzedaje także pompy standardowe i armaturę seryjną dla następujących sektorów:

- Chemia,
- Olej i gaz, także w segmencie downstream wraz z LNG,
- Technika procesowa (chemia, cukrownictwo, odsiarczanie spalin, instalacje nośników ciepła, browarnictwo, produkcja biopaliw),
- Przemysł ogólny, m.in. hutnictwo, maszyny obróbcze, instalacje myjące i technika lakiernicza, jak również
- Przemysł stoczniowy.

Zasadnicza różnica pomiędzy przemysłem a innymi segmentami rynku wynika z wymagań klientów. „Dział Techniki Przemysłowej obsługuje oprócz zakładów przemysłowych i firm wykonawczych także producentów maszyn i urządzeń, a zatem firmy partnerskie, które wykorzystują pompy i armaturę jako rozwiązania standardowe w produkcji seryjnej różnych maszyn i urządzeń” mówi dr Garbe. „Hasło ‚Standard‘ posiada w naszej branży dwa znaczenia: z jednej strony pompy i armatura, które spełniają jasno zdefiniowane wymagania, a z drugiej – zastosowanie znormalizowanych produktów w standardowych procesach. Standard w żadnym wypadku nie oznacza dla nas produkcji pomp z numerem identyfikacyjnym, lecz znormalizowanych agregatów seryjnych, stanowiących specjalne rozwiązanie, złożone z inteligentnie połączonych modułów i dostosowane do danej instalacji. W centrum zainteresowania znajdują się tu „lekkonfigurowane” rozwiązania – w odróżnieniu od wyspecjalizowanej produkcji jednostkowej.

„Bardzo dobrze znamy procesy, w których nasi klienci wykorzystują pompy KSB. Nasi specjaliści doskonale wiedzą, jaką pompę dobrać dla danego zastosowania, niezależnie, czy potrzebna jest pompa na statek, do instalacji myjącej czy do pociągu IC. Dlatego właśnie pompa Eta do instalacji lakierniczej wygląda inaczej niż pompa Eta do instalacji mycia butelek. Te pompy nie różnią się od siebie tylko takimi elementami jak uszczelnienie wału. Każda z tych pomp, zbudowana z modułów Eta, jest dostosowana do potrzeb konkretnego zastosowania.”

Optymalizacja pomp seryjnych standardowo obejmuje stoczenie wirnika każdej pompy na konkretny punkt pracy. „W związku z tym, że średnica wirnika ma bezpośredni wpływ na pobór mocy pompy, dla użytkownika konfigurowanych pomp standardowych otwierają się możliwości oszczędności w zakresie energii.”

Specjaliści KSB w zakresie produkcji pomp standardowych dys-

ponują nie tylko szerokim portfolio produktów i wieloletnim doświadczeniem w technice pompowej i armaturowej, lecz także często wykorzystują doświadczenie w projektowaniu specjalnych rozwiązań dla wszystkich segmentów rynku w optymalizacji agregatów standardowych. „Oczywiście przy transferze specjalistycznej technologii zwracamy uwagę na ekonomiczność oferowanych rozwiązań standardowych.”

Tym samym KSB dzięki posiadaniu know-how pozyskanego przy poszukiwaniu rozwiązań dla różnych specjalistycznych wymagań branżowych dysponuje obszerną bazą danych dla rozwoju urządzeń standardowych. „Dzięki temu zajmujemy z pewnością szczególną pozycję wśród producentów pomp.” „Zastosowanie pomp do innych mediów niż woda jawi się wielu innym producentom jako niezwykle złożony proces. Nasze know-how zapewnia nam pozycję lidera w produkcji pomp standardowych.”

Na dowód tego dr Garbe podaje kolejny przykład: „Pompa z silnikiem mokrym, zaprojektowana przez nas dla obiegów chłodzenia w europejskich pociągach IC, jest kolejną wersją znormalizowanej pompy wodnej z rodziny pomp Eta, wzbogaconą o osiągnięcia techniki pomp hermetycznych – techniki, którą najpierw trzeba opanować na tradycyjnych przykładach. Posiadamy wiedzę specjalistyczną z zakresu techniki pomp hermetycznych, gdyż te pompy powszechnie stosuje się w chemii. Nasze znormalizowane pompy chemiczne od 40 lat są niekwestionowanym standardem w chemii na całym świecie. Dla pomp zaprojektowanych pod nazwą Etaseco z przeznaczeniem dla pociągów szybkiebieżnych przewidziane są np. testy wibracyjne. Te pompy muszą także wytrzymywać określone przyspieszenia. Ponadto powinny spełniać najwyższe wymagania odnośnie trwałości. Wiadać tu wyraźnie, że projektowanie takich pomp seryjnych nie jest zajęciem trywialnym. Pozycjonowanie rozwiązania na bazie pompy standardowej, także pod względem konkurencyjności cenowej, wymaga odpowiedniej wiedzy fachowej.”

KSB Pompy i Armatura Sp. z o.o. Dział Techniki Przemysłowej,
tel. +12 638 15 95, fax +12 637 2345
nfo@ksb.pl www.ksb.pl/przemysl

Adres:

KSB Pompy i Armatura Sp. z o. o. ul. Chłopiczkiego 50
04-275 Warszawa, tel: +48 (0) 22 51 69 340
Fax: +48 22 673 08 95
mail: info@ksb.pl



Pompa Etablok



Pompa Etanorm