

Firma: KSB Pompy i Armatura Sp. z o.o.

Produkt: PumpDrive – system płynnej regulacji prędkości obrotowej zintegrowany z silnikiem elektrycznym

Rozwój technologiczny zachęca producentów pomp do poszukiwania innowacyjnych rozwiązań łączących mechanikę, hydraulikę oraz automatykę. Wzrasta także znaczenie efektywności energetycznej, wpływającej na obniżenie kosztów eksploatacji urządzeń. Rozwiązaniem w pełni odpowiadającym obu trendom jest PumpDrive, urządzenie firmy KSB zapewniające płynną regulację prędkości obrotowej pompy do zmiennych warunków pracy układu, co charakteryzuje systemy przesyłu ciepła, uzdatniania i poboru wody, smarowania oraz zasilania w wodę procesową.

PumpDrive został zaprojektowany do sterowania agregatami pompowymi w zmieniających się warunkach pracy, z jednoczesną optymalizacją zużycia energii elektrycznej. Panel kontrolny, umieszczony w obudowie, wyposażony jest w łatwy w obsłudze wyświetlacz, umożliwiający odczyt i regulację prędkości obrotowej silnika pompy. Możliwość obsługi cyfrowych lub analogowych sygnałów wejściowych i wyjściowych pozwala monitorować podstawowe parametry pracy pompy. Standardowym wyposażeniem PumpDrive są także elementy ochrony silnika, takie jak: ochrona przed zwarciem, przeciążeniem i zabezpieczenie termiczne.

PumpDrive jest instalowany bezpośrednio na obudowie silnika, co oznacza, iż może być stosowany dla wielu typów pomp i różnych wariantów zabudowy.

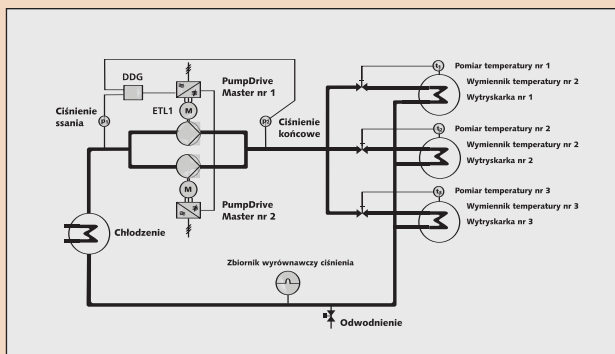
Urządzenie znajduje także zastosowanie w układach wielopompowych (do 6 agregatów).

Dane techniczne: Zakres mocy: 0,55-45kW

Stożenie ochrony: IP 21/IP 55

Możliwości montażu: na silniku, na ścianie, w szafie rozdzielczej.

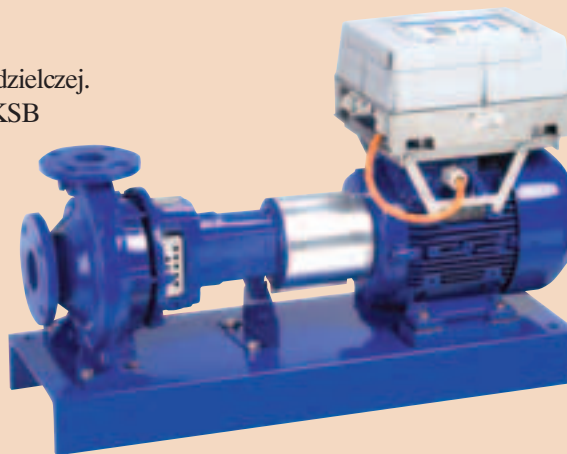
Zakres zastosowania: standardowe pompy produkcji KSB



Schemat zastosoowania PumpDrive w układzie chłodzenia wtryskarek tworzyw sztucznych.



Pompa bliźniacza in-line wyposażona w układ płynnej regulacji prędkości obrotowej



Etanorm PumpDrive – Pompa normowa wyposażona w układ płynnej regulacji prędkości obrotowej

INTERESUJĄCY PRODUKT