

KSB – wiedza i najnowsze technologie

Rozmowa z Jackiem Dziarmakowskim – prezesem KSB Pompy i Armatura

Reprezentuje Pan jednego z największych producentów pomp na świecie – niemiecki koncern KSB.

J.D. Koncern KSB Group przede wszystkim kojarzony jest z pompami, ale produkuje też mieszadła, armaturę i systemy sterowania. Zatrudniamy na świecie ponad 14 tysięcy pracowników, a wciąż rosnąca sprzedaż w tym roku osiągnęła ponad 1 800 mln euro. Podstawowym kapitałem firmy są jakość oraz doświadczenia kolekcjonowane od 130 lat, a także sami pracownicy i ich kwalifikacje. Asortyment pomp KSB obejmuje bardzo szeroką gamę produktów – od domowych mini-przepompowni ścieków i zestawów do utylizacji wody deszczowej po pompy o mocy blisko 50 MW dla największych bloków energetycznych.

Przedstawicielstwem Koncernu w Polsce jest firma KSB Pompy i Armatura, którą kieruje Pan już od 16 lat.

J.D. Czytelnicy czasopisma „Pompy-Pompownie” zgodzą się zapewne, że przez te lata zdołaliśmy wyrobić sobie opinię lidera wśród producentów pomp i armatury, jak również uzyskaliśmy silną pozycję na polskim rynku. To zobowiązuje, staramy się więc nie zawieść naszych klientów, oferując im wysoką jakość produktów i innowacyjne rozwiązania techniczne. Dzięki temu współuczestniczymy w realizacji wielu interesujących projektów, ostatnio uczestniczyliśmy w realizacji m.in. Centrum Handlowego Arkady Wrocławskie, Centrum Handlowe IKEA Poznań i Gdańsk, Elektrociepłowni Kogeneracja Wrocław, Bełchatów i Łagisza, Huty Częstochowa, Grupy Lotos SA czy też ponad

40 pompowni ścieków z separacją części stałych (SEWA-SYSTEM), zrealizowanych na terenie całej Polski, np. w Pawłowicach, Pszowie, Dusznikach i Trzebini. Wynik ten stanowi swoisty rekord w swojej klasie.

Czy są to tylko dostawy?

J.D. KSB coraz częściej zapewnia klientom kompletny zakres usług: dostawa pomp i armatury, automatyka, montaż i uruchomienie. Tak było w Elektrociepłowni Kogeneracja Wrocław i tak w Elektrociepłowni Bełchatów, gdzie pompy zatapialne wody chłodzącej KRT o mocy 480 kW dostarczyliśmy z dwoma falownikami, transformatorem i kablami.



Działając w Polsce, transferujecie tu najnowsze technologie.

J.D. KSB jest liderem nie tylko w produkcji, ale także w szeroko pojętym wdrażaniu nowoczesnej techniki pompowej. Przejawia się to nie tylko poprzez poziom innowacyjności sprzedawanych pomp, lecz również przez współpracę na etapie projektowania układów pompowych. Prowadzimy stałe, cykliczne szkolenia z doboru pomp, techniki pompowej dla przemysłu, energetyki, segmentu wodno-ściekowego itd. Szkolimy projektantów, instalatorów i użytkowników pomp. Ostatnio z wielkim zainteresowaniem spotykają się szkolenia z dziedziny pomp i instalacji tryskaczowych.

Współpraca zaczyna się więc przed dostawami, a po dostawach?

J.D. Oferujemy szeroko pojęty serwis pomp i armatury – dotyczy to nie tylko wyrobów KSB, ale także i innych producentów. Działamy w 3 centrach serwisowych – centrali w Warszawie, wyposażonej w wielką halę



remontowo-magazynową, Centrum Południe z warsztatem w Kędzierzynie-Koźlu i oddziałem w Tarnowie oraz Centrum Zachód z warsztatem w Lesznie i oddziałem w Świdnicy. Zakres świadczonych usług obejmuje serwis gwarancyjny, montaż, naprawy oraz okresowe przeglądy agregatów pompowych, szybką i fachową pomoc w nagłych przypadkach, jak również przemysłowe systemy sterowania i zdalnego nadzoru instalacji pompowych. Najnowszym dzieckiem serwisu KSB Polska jest NSS-Net Serwis System, wdrażany przez komórkę automatyki.

Kilka słów na temat tego systemu...

J.D. NSS to system diagnostyki on-line, rozwiązujący problem przeglądów okresowych. Oparty jest na monitoringu zapewniającym stałą obserwację parametrów hydraulicznych, mechanicznych, termicznych i elektrycznych pompy. NSS składa się z układu pomiarowego, centrum diagnostycznego i serwera. Za pośrednictwem pakietowej transmisji danych (GPRS) wszystkie informacje spływają do serwera Serwisu KSB, w którym dokonywana jest archiwizacja oraz automatyczna analiza w odniesieniu do wartości brzegowych, określonych indywidualnie dla każdej aplikacji. Pojawienie się stanu ostrzegawczego powoduje uruchomienie specjalnej procedury diagnostycznej, w wyniku której zapada decyzja o ewentualnej naprawie lub możliwości dalszej eksploatacji pompy. Dane archiwalne każdego urządzenia są okresowo analizowane przez zespół diagnostyczny w celu określenia stopnia zużycia podzespołów.

