

# Pompy pożarowe firmy KSB

Wśród wielu produktów firmy, adresowanych do najróżniejszych zastosowań w budownictwie, gospodarce komunalnej, przemyśle i energetyce, ważną grupę stanowią pompy do instalacji przeciwpożarowych.

## Pożar – żywioł, którego można uniknąć

W samych tylko Niemczech pożary wybuchają średnio co trzy minuty. Każdego roku w pożarach uszkodzonych zostaje 600 000 osób. Zniszczenia dotyczą budynków, dóbr materialnych oraz środowiska naturalnego. Ludzie tracą pracę, a cały ich majątek „idzie z dymem”. Im szybciej pożar zostaje ugaszony, tym mniejsze są straty dla ludzi i ich otoczenia. Z tego właśnie powodu projektanci coraz częściej wyposażają nowoczesne zakłady przemysłowe, biurowce, budynki użyteczności publicznej i centra handlowe w automatyczne systemy przeciwpożarowe. Także firmy ubezpieczeniowe wiedzą, ilu szkodom takie instalacje mogą zapobiec, dlatego zniżki cen polis ubezpieczeniowych dla budynków wyposażonych w te systemy sięgają nawet 60%.

Systemy ochrony przeciwpożarowej muszą spełniać coraz wyższe oczekiwania klientów.



Użytkownicy z jednej strony mają nadzieję, że nigdy nie będą musieli skorzystać z zakupionych pomp pożarowych, z drugiej oczekują jednak, iż w razie pożaru wszystko zadziała jak należy. Wszystkie elementy systemu przeciwpożarowego muszą być tak skonstruowane,

by mogły być w gotowości przez cały czas, co oznacza natychmiastową zdolność do pracy z pełną wydajnością. Różnorodność technik i standardów, jakie powinny spełniać urządzenia, dodatkowo utrudnia wybór najkorzystniejszego rozwiązania.

## Przegląd pomp pożarowych KSB

Firma KSB oferuje na polskim rynku pompy do instalacji tryskaczowych, zraszaczowych, hydrantowych i pianowych. Są to następujące typy szeregi urządzeń wymienione poniżej.

**Etanorm MX/RX** – pompy pożarowe poziome z korpusem spiralnym, z silnikiem elektrycznym lub wysokoprężnym (fot. 1). Pompy tego typu są też zabudowywane w kompletnych zestawach przeciwpożarowych.

Parametry pracy: wydajność Q do 936 m<sup>3</sup>/h (15 600 l/min); wysokość podnoszenia H do 105 m; ciśnienie robocze pd do 16 bar.

Etanorm MX/RX to najpopularniejszy typ szeregu pomp do instalacji tryskaczowych, który charakteryzuje się

wysoką sprawnością, niezawodnością i szeroką paletą dostępnych silników. Pompy te mają certyfikat CNBOP nr 2664/2009, certyfikat VdS, liczne certyfikaty krajowe, mogą być też stosowane w instalacjach wykonanych w standardzie NFPA.

**CPKN-SX** – pompy pożarowe poziome wysokociśnieniowe z korpusem spiralnym, z silnikiem elektrycznym lub wysokoprężnym.

Parametry pracy: wydajność Q do 477 m<sup>3</sup>/h (7949 l/min); wysokość podnoszenia H do 163 m; ciśnienie robocze pd do 25 bar.

Pompy CPKN-SX znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagane jest wysokie ciśnienie w instalacji tryskaczowej, przede wszystkim w budynkach wyso-

kich. Pompy te mają certyfikat CNBOP nr 2665/2009, certyfikat VdS, i podobnie jak pompy Etanorm, mogą być stosowane w instalacjach wykonanych w standardzie NFPA.

**UPA** – pompy pożarowe głębinowe do zabudowy poziomej w zbiorniku przeciwpożarowym, zasilane silnikiem elektrycznym.

Parametry pracy: wydajność Q do 412 m<sup>3</sup>/h, (6870 l/min); wysokość podnoszenia H do 230 m; ciśnienie robocze pd do 25 bar.

UPA to jedyne tego typu pompy na rynku mające dopuszczenie do stosowania w instalacjach tryskaczowych. Stanowią one korzystną alternatywę dla pomp suchostojących wszędzie tam, gdzie z braku miejsca nie jest możliwe wybudowanie lub wydzielenie pomieszczenia pompowni. Przykład instalacji tryskaczowej

## Skuteczna ochrona przeciwpożarowa to kwestia doświadczenia

Firma KSB od wielu lat jest bardzo dobrze znana na europejskim rynku pomp instalacji przeciwpożarowych – i to nie bez powodu. Doświadczenia z zakresu ochrony przeciwpożarowej zaczęła nabywać we wczesnych latach 60. dwudziestego stulecia. Międzynarodowy zasięg daje firmie znaczącą przewagę, jeśli chodzi o zastosowanie urządzeń do ochrony przeciwpożarowej – znajomość wszystkich standardów, systemów certyfikacji i przepisów pozwala na zaproponowanie klientowi najlepszego, spełniającego wszystkie wymagania, rozwiązania. KSB oferuje pompy pożarowe spełniające europejską normę EN 12845, niemiecki standard VdS (uznawany w całej Europie), amerykańską NFPA20/FM/UL oraz cały szereg innych krajowych norm i standardów, w tym polskie przepisy CNBOP.

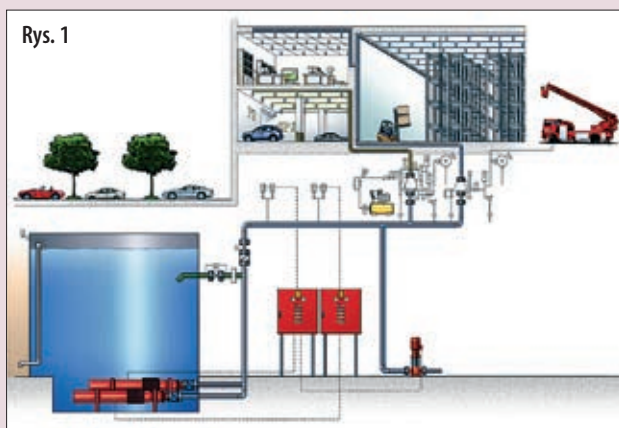
Każda pompa do instalacji przeciwpożarowej musi spełniać ściśle określone wymagania. Istnieją różne rodzaje systemów przeciwpożarowych. Do najczęściej stosowanych można zaliczyć instalacje tryskaczowe, systemy zraszaczowe i hydrantowe, rozpylające mgłę wodną oraz instalacje pianowe. KSB oprócz pomp, ma w ofercie także elementy sterowania i urządzenia pomocnicze, jak również kompletne zestawy, obejmujące: pompę (pompy) główną z silnikiem elektrycznym lub wysokoprężnym, pompę uzupełniającą, szafy sterujące, zbiornik paliwa, akumulatory etc., wraz z kompletnym orurowaniem, armaturą i wyłącznikami ciśnieniowymi. KSB zapewnia też odbiór techniczny i obsługę serwisową dostarczonych urządzeń.

## Krótko o historii KSB

Firma KSB została założona w 1871 roku we Frankenthal w Niemczech. Założycielami byli trzej przedsiębiorcy: Johannes Klein, Friedrich Schanzlin i August Becker. Od pierwszych liter ich nazwisk utworzono nazwę firmy. Dziś KSB jest jednym z największych w świecie producentów pomp i armatury, z rocznym obrotem przekraczającym 2 miliardy EUR, zatrudniającym ponad 14 000 pracowników i działającym w ponad 100 krajach. Koncern stał się obecnie firmą samowystarczalną, dysponującą własnymi odlewniami i najnowocześniejszymi laboratoriami, dzięki czemu jest w stanie zapewnić najwyższą jakość oferowanych wyrobów.

Firma ma wieloletnie doświadczenie i uznaną pozycję na polskim rynku pomp dla instalacji przeciwpożarowych, czego dowodem jest zastosowanie produktów KSB w licznych najbardziej prestiżowych projektach zrealizowanych w Polsce, takich, jak: wieżowiec „Rondo 1” (Warszawa), hotel „Intercontinental” (Warszawa), lotniska w Warszawie, Krakowie, Łodzi i Pyrzowicach, hotele „Sheraton” w kilku miastach Polski, budynek Sejmu RP, a także liczne centra handlowe, budynki komercyjne i użyteczności publicznej, centra logistyczne i zakłady przemysłowe.

Dzięki tak szerokiej i różnorodnej gamie produktów przeznaczonych do zastosowania w technice przeciwpożarowej, KSB jest w stanie dopasować się do każdego, nawet najtrudniejszego wymagania, tak, aby skutecznie chronić ludzi i mienie przed pożarem. Wieloletnie doświadczenie i najwyższe kwalifikacje pracowników firmy są gwarancją bezpieczeństwa. ■



zasilanej pompami typ UPA przedstawiono na rys. 1. Pompy UPA mają certyfikat CNBOP nr 2666/2009 i certyfikat VdS.

**Movitec** – pompy pionowe wielostopniowe, zasilane silnikiem elektrycznym.

Parametry pracy: wydajność Q do 112 m<sup>3</sup>/h; wysokość podnoszenia H do 250 m; ciśnienie robocze pd do 40 bar.

Pompy Movitec znajdują szerokie zastosowanie jako pompy podtrzymujące ciśnienie w instalacjach tryskaczowych, pompy zasilające zbiorniki hydroforowe, jak również jako pompy środka pianotwórczego w instalacjach

pianowych. Stosuje się je także w zestawach hydroforowych do zasilania instalacji hydrantowych. Pompy mają certyfikaty VdS dopuszczające je do stosowania

jako pompy tryskaczowe i pompy środka pianotwórczego.

**Hya-Solo / Hyamat** – zestawy pompowe wyposażone w pompy pionowe wielostopniowe, do zasilania instalacji hydrantowych.

Parametry pracy: wydajność Q do 450 m<sup>3</sup>/h\*; wysokość podnoszenia H do 160 m\*; ciśnienie robocze pd do 16 bar.\*

\* wyższe parametry – na zapytanie

Zestawy tego typu mają zastosowanie przede wszystkim w instalacjach hydrantowych. Istnieje bardzo wiele możliwości konfiguracji takich urządzeń i dopasowanie do indywidualnych potrzeb poprzez wyposażenie w: obejście pomiarowo-testujące, pompę uzupełniającą, specjalne wykonanie szafy sterującej lub inne niestandardowe elementy.