

Pompy pożarowe KSB

Firma KSB została założona w 1871 roku we Frankenthal w Niemczech. Założycielami byli trzej przedsiębiorcy: Johannes Klein, Friedrich Schanzlin i August Becker. Od pierwszych liter ich nazwisk utworzono nazwę firmy. Dziś KSB jest jednym z największych w świecie producentów pomp i armatury, z rocznym obrotem przekraczającym 2 miliardy EUR, zatrudniającym ponad 14 000 pracowników i działającym w ponad 100 krajach. Koncern stał się obecnie firmą samowystarczalną, dysponującą własnymi odlewniami i najnowocześniejszymi laboratoriami, dzięki czemu jest w stanie zapewnić najwyższą jakość oferowanych wyrobów. Wśród wielu produktów firmy, adresowanych do najróżniejszych zastosowań w budownictwie, gospodarce komunalnej, przemyśle i energetyce, ważną grupę stanowią pompy do instalacji przeciwpożarowych.

Pożar – żywioł, którego można uniknąć

W samych tylko Niemczech pożary wybuchają średnio co trzy minuty. Każdego roku w pożarach uszkodzonych zostaje 600 000 osób. Zniszczenia dotyczą budynków, dóbr materialnych oraz środowiska naturalnego. Ludzie tracą pracę, a cały ich majątek „idzie z dymem”. Im szybciej pożar zostaje ugaszony, tym mniejsze są straty dla ludzi i ich otoczenia. Z tego właśnie powodu projektanci coraz częściej wyposażają nowoczesne zakłady przemysłowe, biurowce, budynki użyteczności publicznej i centra handlowe w automatyczne systemy przeciwpożarowe. Także firmy ubezpieczeniowe wiedzą, ilu szkodom takie instalacje mogą zapobiec, dlatego zniżki cen polis ubezpieczeniowych dla budynków wyposażonych w te systemy sięgają nawet 60%.

Systemy ochrony przeciwpożarowej muszą spełniać coraz wyższe oczekiwania klientów. Użytkownicy z jednej strony mają nadzieję, że nigdy nie będą musieli skorzystać z zakupionych pomp pożarowych, z drugiej oczekują jednak, iż w razie pożaru wszystko zadziała, jak należy. Wszystkie elementy systemu przeciwpożarowego muszą być tak skonstruowane, by mogły być w gotowości przez cały czas, co oznacza natychmia-

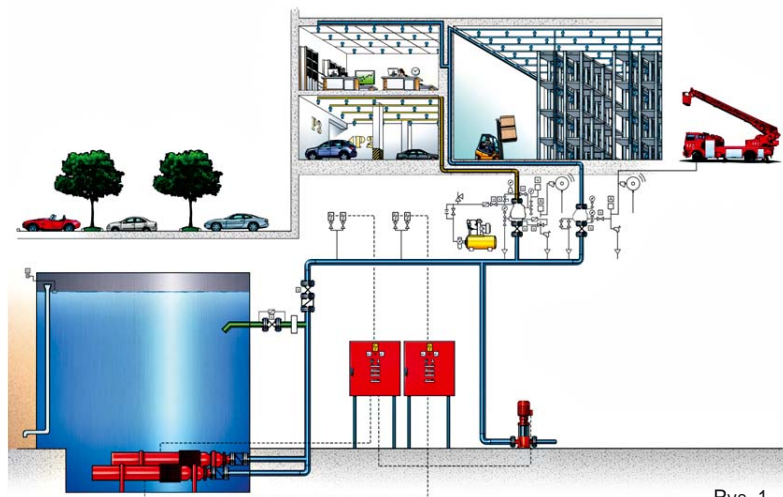
stową zdolność do pracy z pełną wydajnością. Różnorodność technik i standardów, jakie powinny spełniać urządzenia, dodatkowo utrudnia wybór najkorzystniejszego rozwiązania.

Skuteczna ochrona przeciwpożarowa to kwestia doświadczenia

KSB od wielu lat jest liderem na europejskim rynku pomp instalacji przeciwpożarowych – i to nie bez powodu. Nasze doświadczenia z zakresu ochrony przeciwpożarowej zaczęliśmy nabywać we wczesnych latach 60. dwudziestego stulecia. Międzynarodowy zasięg daje firmie znaczącą przewagę, jeśli chodzi o zastosowanie urządzeń do ochrony przeciwpożarowej – znajomość wszystkich standardów, systemów certyfikacji i przepisów pozwala na zaproponowanie klientowi najlepszego, spełniającego wszystkie wymagania, rozwiązania. KSB oferuje pompy pożarowe, spełniające europejską normę EN 12845, niemiecki standard VdS (uznawany w całej Europie), amerykańską NFPA20/FM/UL oraz cały szereg innych krajowych norm i standardów, w tym polskie przepisy CNBOP.

Każda pompa do instalacji przeciwpożarowej musi spełniać ściśle określone wymagania. Istnieją różne rodzaje systemów przeciwpożarowych. Do najczęściej stosowanych można zaliczyć instalacje tryskaczowe, systemy zraszaczowe i hydrantowe, rozpylające mgłę wodną oraz instalacje pianowe. KSB oprócz pomp ma w ofercie także elementy sterowania i urządzenia pomocnicze, jak również kompletne zestawy, obejmujące: pompę (pompy) główną z silnikiem elektrycznym lub wysokoprężnym, pompę uzupełniającą, szafy sterujące, zbiornik paliwa, akumulatory etc. wraz z kompletnym orurowaniem, armaturą i wyłącznikami ciśnieniowymi. KSB zapewnia też odbiór techniczny i obsługę serwisową dostarczonych urządzeń. Firma ma wieloletnie doświadczenie i uznaną pozycję na polskim rynku pomp dla instalacji przeciwpożarowych, czego dowodem jest zastosowanie produktów KSB w licznych, najbardziej prestiżowych projektach zrealizowanych w Polsce, takich jak: wieżowiec „Rondo 1” (Warszawa), hotel „Intercontinental” (Warszawa), lotniska w Warszawie, Krakowie, Łodzi i Pyrzowicach, hotele „Sheraton” w kilku miastach Polski, budynek Sejmu RP, a także liczne centra handlowe, budynki komercyjne i użyteczności publicznej, centra logistyczne i zakłady przemysłowe.

Dzięki tak szerokiej i różnorodnej gamie produktów przeznaczonych do zastosowania w technice przeciwpożarowej KSB jest w stanie dopasować się do każdego, nawet najtrudniejszego wymagania, tak, aby skutecznie chronić ludzi i mienie przed pożarem. Wieloletnie doświadczenie i najwyższe kwalifikacje pracowników firmy są gwarancją bezpieczeństwa.



Rys. 1

Przegląd pomp pożarowych KSB

Firma KSB oferuje na polskim rynku pompy do instalacji tryskaczowych, zraszaczowych, hydrantowych i pianowych. Są to następujące typoszeregi urządzeń:

	Parametry pracy		
	Wydajność	Wysokość podnoszenia	Ciśnienie robocze
Etanorm MX / RX – pompy pożarowe poziome z korpusem spiralnym, z silnikiem elektrycznym lub wysokoprężnym. Pompy tego typu są też zabudowywane w kompletnych zestawach przeciwpożarowych.	Q do 936 m ³ /h, (15 600 l/min)	H do 105 m	p _d do 16 bar
Etanorm MX/RX to najpopularniejszy typoszereg pomp do instalacji tryskaczowych, który charakteryzuje się wysoką sprawnością, niezawodnością i szeroką paletą dostępnych silników. Pompy te posiadają certyfikat CNBOP nr 2664/2009, certyfikat VdS, liczne certyfikaty krajowe, mogą być też stosowane w instalacjach wykonanych w standardzie NFPA.			
CPKN-SX – pompy pożarowe poziome wysokociśnieniowe z korpusem spiralnym, z silnikiem elektrycznym lub wysokoprężnym.	Q do 477 m ³ /h, (7949 l/min)	H do 163 m	p _d do 25 bar
Pompy CPKN-SX znajdują zastosowanie wszędzie tam, gdzie wymagane jest wysokie ciśnienie w instalacji tryskaczowej, przede wszystkim w budynkach wysokich. Pompy te posiadają certyfikat CNBOP nr 2665/2009, certyfikat VdS i podobnie jak pompy Etanorm mogą być stosowane w instalacjach wykonanych w standardzie NFPA.			
UPA – pompy pożarowe głębinowe do zabudowy poziomej w zbiorniku przeciwpożarowym, zasilane silnikiem elektrycznym.	Q do 412 m ³ /h, (6870 l/min)	H do 230 m	p _d do 25 bar
UPA to jedyne tego typu pompy na rynku, posiadające dopuszczenie do stosowania w instalacjach tryskaczowych. Stanowią one korzystną alternatywę dla pomp suchostojących wszędzie tam, gdzie z braku miejsca nie jest możliwe wybudowanie lub wydzielenie pomieszczenia pompowni. Przykład instalacji tryskaczowej zasilanej pompami typ UPA przedstawiono na rys. nr 1. Pompy UPA posiadają certyfikat CNBOP nr 2666/2009 i certyfikat VdS.			
Movitec – pompy pionowe wielostopniowe, zasilane silnikiem elektrycznym.	Q do 112 m ³ /h	H do 250 m	p _d do 40 bar
Pompy Movitec znajdują szerokie zastosowanie jako pompy podtrzymujące ciśnienie w instalacjach tryskaczowych, pompy zasilające zbiorniki hydroforowe, jak również jako pompy środka pianotwórczego w instalacjach pianowych. Stosuje się je także w zestawach hydroforowych do zasilania instalacji hydrantowych. Pompy posiadają certyfikaty VdS, dopuszczające je do stosowania jako pompy tryskaczowe i pompy środka pianotwórczego.			
Hya-Solo / Hyamat – zestawy pompowe, wyposażone w pompy pionowe wielostopniowe, do zasilania instalacji hydrantowych	Q do 450 m ³ /h *)	H do 160 m *)	p _d do 16 bar. *)

*) wyższe parametry – na zapytanie

Zestawy tego typu mają zastosowanie przede wszystkim w instalacjach hydrantowych. Istnieje bardzo wiele możliwości konfiguracji takich urządzeń i dopasowania do indywidualnych potrzeb poprzez wyposażenie w obejście pomiarowo-testujące, pompę uzupełniającą, specjalne wykonanie szafy sterującej lub inne niestandardowe elementy.

KONTAKT:

KSB Pompy i Armatura Sp. z o. o. Technika Instalacyjna
04-275 Warszawa; ul. Chłopickiego 50 Tel.: (22) 516 93 56-58; Fax: (22) 516 93 59; b-waw@ksb.pl

